Hypertherm Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ POUR L'UNION EUROPÉENNE

Systèmes de coupage arc plasma mécanisé du tableau ci-dessous : Comprend la source de courant, les consoles d'allumage, les consoles des gaz, les ensembles torche et faisceau, les refroidisseurs, les dispositifs de refroidissement, les consommables et les pièces de rechange qui sont conformes à la législation européenne harmonisée pertinente.

Modèle	N° de pièce (P/N)	Date du premier marquage CE	Unité(s) testée(s)
HPR130XD	078542, 078550, 078603, 078604	19 janv 2004	Beta
HPR260XD	078558, 078566, 078605, 078606	25 avril 2005	Beta
HPR400XD HPR800XD	078527, 078574 078582, 078590, 078598	27 août 2008	Alpha
MAXPRO200	078614, 078615	30 août 2012	Alpha 6

Date de cette déclaration de conformité : 24 mai 2019

Cette déclaration a été émise sous la seule responsabilité du fabricant.
L'officiel soussigné de la société déclare par la présente, au nom d'Hypertherm, que les unités susmentionnées avec le marquage CE sur la plaque signalétique répondent aux exigences des directives européennes suivantes :

Directive 2014/35/EU du Conseil sur la sécurité des équipements basse tension

Hypertherm conserve un rapport de test de sécurité selon les normes européennes suivantes
Normes EN à l'aide des instructions de tests de sécurité Hypertherm ES2214 :

EN60974-1:2012 Matériel de soudage à l'arc – Partie 1 : Sources de courant de soudage
EN60974-2:2013 Matériel de soudage à l'arc – Partie 2 : Systèmes de liquide de refroidissement
EN60974-3:2014 Matériel de soudage à l'arc – Partie 3 : Dispositifs de décharge et de stabilisation d'arc
EN60974-7:2013 Matériel de soudage à l'arc – Partie 7 : Torches
EN60974-8:2009 Matériel de soudage à l'arc – Partie 8 : Consoles des gaz

Directive 2014/30/EU du Conseil sur la compatibilité électromagnétique (CEM)

Les laboratoires d'essais accrédités CEM ont produit les numéros de rapports de test CEM (dans le tableau ci-dessous) et des certificats de conformité CEM aux normes européennes EN suivantes :

EN60974-10:2014/A1:2015 – Matériel de soudage à l'arc – Partie 10 : exigences CEM

Modèle	Numéros de rapports de test CEM
HPR130XD	Retlif – R-4202N et R-5760N, rév. B
HPR260XD	Retlif – R-4305N et R-5759N, rév. B
HPR400XD	Retlif – R-5016N
MAXPRO200	Retlif – R-5606N, rév. B

Michael C Scheller

Michael Scheller
Directeur général, industrie lourde

Note 1 : Le dossier technique de fabrication incluant les rapports de test et les autres informations requises par ces directives européennes est conservé à l'adresse ci-dessus. Ce dossier ne s'applique pas aux unités ne portant pas le marquage CE sur la plaque signalétique. Les sources de courant du coupage plasma fabriquées par Hypertherm ne sont pas classées comme machines et n'entrent pas dans le cadre des Directives « Machines » 2006/42/CE datées du 17 mai 2006.

Note 2 : Pour les demandes émanant de clients européens, veuillez contacter Arne van der Boon du service à la clientèle pour l'Europe d'Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9, 4704 SE Roosendaal, Pays-Bas Téléphone +31(0)165 596907.