**Hypertherm Inc.**
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

# EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

**Mechanisierte Plasmalichtbogen-Schneidgeräte in der untenstehenden Tabelle – einschließlich Stromquelle, Zündkonsolen, Gaskonsolen, Brenner und Schlauchpaket-Baugruppen, Kühlern, Kühlgeräten, Pumpenmotoren, Verschleißteilen und Ersatzteilen – stehen im Einklang mit den relevanten Harmonisierungsbestimmungen der Union.**

| Modell | Teile-Nummer(n) | Datum der erstmaligen CE-Kennzeichnung | Getestete Einheit(en) |
|---|---|---|---|
| HPR130XD | 078542, 078550, 078603, 078604 | 19. Jan. 2004 | Beta |
| HPR260XD | 078558, 078566, 078605, 078606 | 25. Apr. 2005 | Beta |
| HPR400XD<br>HPR800XD | 078527, 078574<br>078582, 078590, 078598 | 27. Aug. 2008 | Alpha |
| MAXPRO200 | 078614, 078615 | 30. Aug. 2012 | Alpha 6 |

**Datum dieser Konformitätserklärung: 24. Mai 2019**

**Diese Erklärung wurde unter ausschließlicher Verantwortung des Herstellers abgegeben.**
**Der unterzeichnende Bevollmächtigte des Unternehmens erklärt hiermit im Namen von Hypertherm, dass die oben angegebenen Geräte mit CE-Kennzeichnung auf dem Typenschild die grundlegenden Anforderungen der folgenden EU-Richtlinien erfüllen:**

## Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU des Europäischen Parlaments und des Rates

Hypertherm führt ein Sicherheitstestprotokoll gemäß der folgenden europäischen Normen (EN) unter Verwendung der Hypertherm-Sicherheits-Testanweisungen „ES2214“:

EN60974-1:2012 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 1: Schweißstromquellen
EN60974-2:2013 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 2: Flüssigkeitskühlsysteme
EN60974-3:2014 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 3: Lichtbogen-Zünd- und Stabilierungsgeräte
EN60974-7:2013 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 7: Brenner
EN60974-8:2009 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 8: Gaskonsolen

**Richtlinie 2014/30/EU des Europäischen Parlaments und des Rates über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)**

Zugelassene EMV-Testlaboratorien erstellten die EMV-Testprotokoll-Nummern (s. nachstehende Tabelle) und EMV-Konformitätszertifikate gemäß der folgenden europäischen Norm (EN):

EN60974-10:2014/A1:2015 – Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 10: EMV-Anforderungen

| Modell | EMV-Testberichtnummer(n) |
|---|---|
| HPR130XD | Retlif – R-4202N und R-5760N Rev B |
| HPR260XD | Retlif – R-4305N und R-5759N Rev B |
| HPR400XD | Retlif – R-5016N |
| MAXPRO200 | Retlif – R-5606N Rev B |

Michael C Scheller

**Mike Scheller**
**Geschäftsführer, Heavy Industrial Business**

**Anmerkung 1: Die technische Dokumentation (TCF – Technical Construction File), einschließlich der Testprotokolle und anderer laut dieser EU-Richtlinien erforderlicher Angaben, wird unter der o. g. Adresse verwahrt. Diese Konformitätserklärung gilt nicht für Einheiten ohne CE-Kennzeichnung auf dem Typenschild. Die Plasmaschneidgerät-Stromquellen von Hypertherm fallen nicht unter die Definition einer Maschine und unterliegen nicht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG vom 17. Mai 2006.**

**Anmerkung 2: Europäische Kunden wenden sich bitte an Arne van der Boon, European Customer Service Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9 4704 SE, Roosendaal, Niederlande, Telefon+31(0)165 596907.**