

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA UE

Sistemas Mecanizados de Corte por Arco de Plasma na tabela abaixo: Incluindo fonte de alimentação, consolas de ignição, consolas de gás, montagem de tocha e cabos, refrigeradores, unidades de arrefecimento, motor da bomba, os consumíveis e as peças de substituição estão em conformidade com a legislação relevante de harmonização da UE.

Modelo	P/N(s)	Data em que foi afixada a primeira marcação CE	Unidade(s) Testada(s)
HPR130XD	078542, 078550, 078603, 078604	19 de janeiro de 2004	Beta
HPR260XD	078558, 078566, 078605, 078606	25 de abril de 2005	Beta
HPR400XD HPR800XD	078527, 078574 078582, 078590, 078598	27 de agosto de 2008	Alpha
MAXPRO200	078614, 078615	30 de agosto de 2016	Alpha 6

Data desta Declaração de Conformidade: 24 de maio de 2019

Esta declaração foi emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

O abaixo-assinado, representante da empresa, declara pela presente, em nome da Hypertherm, que as unidades referidas acima com a Marcação CE na placa de identificação cumprem os requisitos essenciais das seguintes Diretivas da UE:

Diretiva do Conselho 2014/35/UE relativa à Segurança de Equipamento Elétrico de Baixa Tensão

A Hypertherm mantém um relatório de teste de segurança de acordo com as seguintes normas da UE utilizando as instruções de testes de segurança da Hypertherm ES2214:
EN60974-1:2012 equipamento de soldadura por arco elétrico – Parte 1: Fontes de alimentação para soldadura

EN60974-2:2013 equipamento de soldadura por arco elétrico – Parte 2: Sistemas Líquidos de Arrefecimento

EN60974-3:2014 equipamento de soldadura por arco elétrico – Parte 3: Dispositivos de escorvamento e de estabilização do arco

EN60974-7:2013 equipamento de soldadura por arco elétrico – Parte 7: Tochas

EN60974-8:2009 Equipamento de soldadura por arco – Parte 8: Consolas de Gás

Diretiva do Conselho 2014/30/UE relativa à Compatibilidade Eletromagnética (EMC)

Os Laboratórios de Testes de EMC acreditados produziram um relatório de ensaio EMC com o número (na tabela abaixo) e o Certificado da Conformidade EMC relativamente à seguinte norma europeia NE:

EN60974-10:2014/A1:2015 – Equipamento de soldadura por arco – Parte 10: requisitos EMC

Modelo	Relatório de Ensaio EMC Número(s)
HPR130XD	Retlif - R-4202N & R-5760N Rev B
HPR260XD	Retlif - R-4305N & R-5759N Rev B
HPR400XD	Retlif - R-5016N
MAXPRO200	Retlif - R-5606N Rev B

Michael C Scheller

Mike Scheller

Gerente Geral, Setor de Equipamentos Pesados

Nota 1: O Ficheiro de Construção Técnica com os relatórios de ensaio e outras informações exigidas por estas Diretivas da UE é mantido no endereço acima. Este documento não é válido em unidades que não tenham a Marcação CE na placa de identificação. As fontes de alimentação de corte a plasma fabricadas pela Hypertherm não se inserem dentro da definição de maquinaria nem são abrangidas pelo âmbito da Diretiva de Máquinas 2006/42/CE de 17 de maio de 2006.

Nota 2: Os clientes europeus que pretendam esclarecimentos devem contactar Arne van der Boon, Apoio ao Cliente Europeu, Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9 4704 SE, Roosendaal, The Netherlands Telefone +31(0)165 596907.