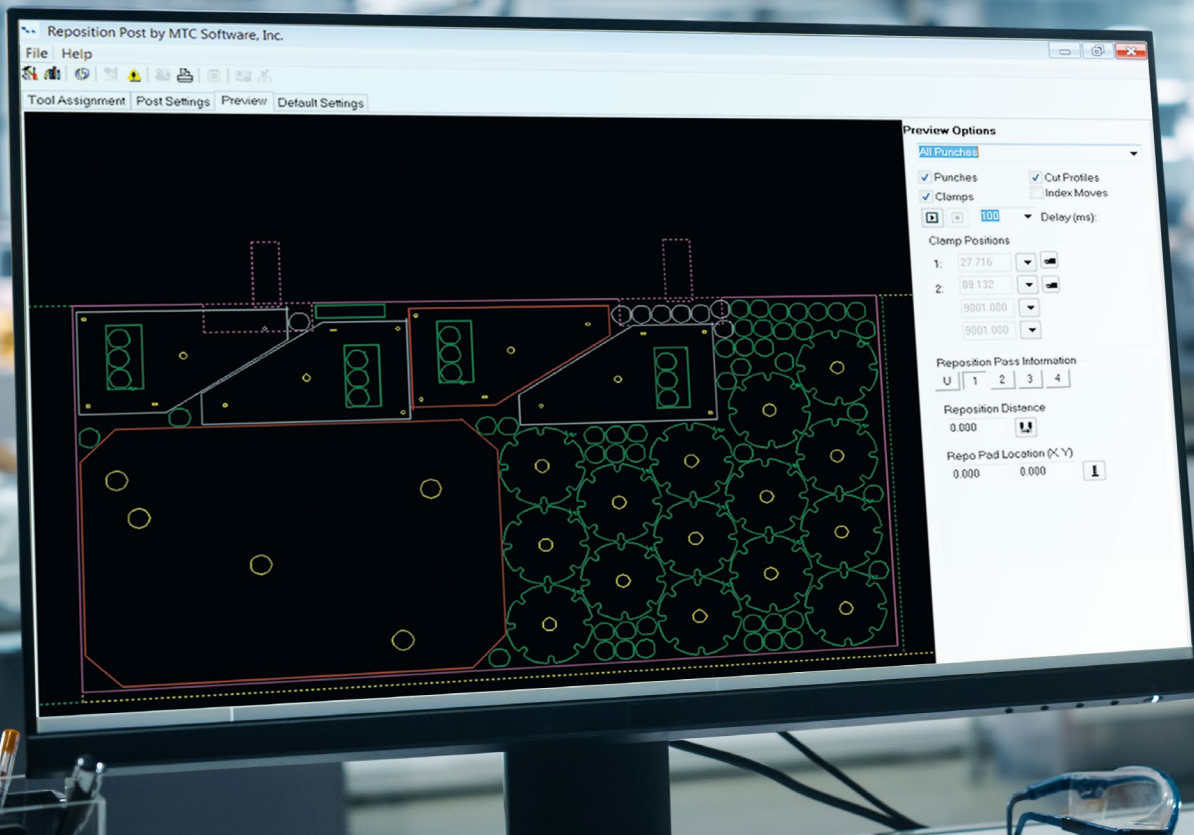


Interface machine de repositionnement

Module facultatif ProNest



Modules de machines



Avantages

- Contrôle précis du mouvement
- Programmation intuitive
- Résultats de qualité garantis

À propos

L'interface machine de repositionnement offre un support continu pour l'association des machines de poinçonnage (dont poinçonnage/plasma et poinçonnage/laser) et les tables standard de repositionnement laser.

Fonctionnement

L'interface machine de repositionnement offre un positionnement et un contrôle précis du mouvement. Ce module permet la sélection automatique de l'outil en fonction des propriétés du matériau. Au cours du processus de coupe ou de façonnage, l'interface machine de repositionnement facilite la manipulation et le repositionnement efficaces des matériaux. Enfin, la fonction de gestion de la trajectoire de la pièce et de l'outil incorpore la meilleure planification et la meilleure exécution de la trajectoire de l'outil pour un processus donné.

Voici les caractéristiques

Gestion des outils

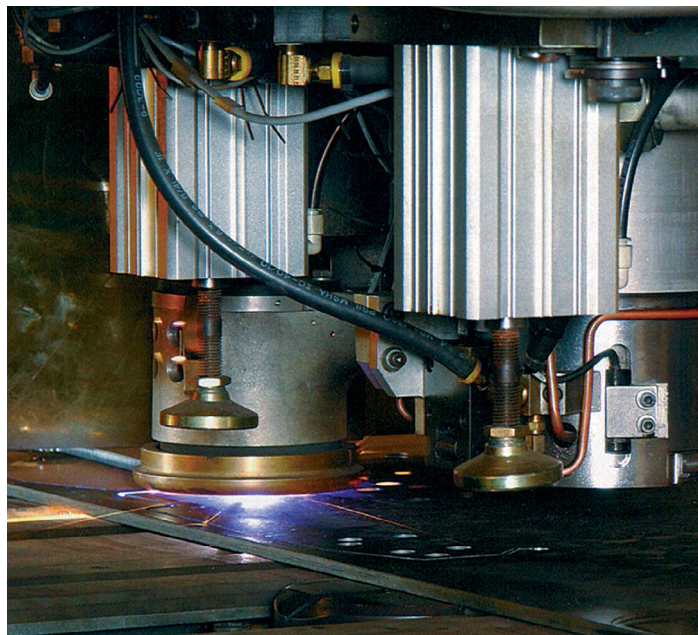
- Paramètres de processus basés sur le type, l'épaisseur, le calibre et la catégorie du matériau, y compris les commandes avancées de saignée et de vitesse d'alimentation, rayons et boucles de coins, perçage, etc.
- Reconnaissance automatique des outils (y compris les poinçonnages non conventionnels dont les paralumes)
- Vérification automatique des erreurs pour les problèmes de surtonnage et de diamètre des outils
- Rapport sur l'outillage et l'équipement destiné à l'opérateur qui indique les renseignements sur le chargement de l'outil, les dimensions suggérées de matrices et les estimations du délai de production

Gestion du repositionnement

- Positionnement manuel et automatique du connecteur
- Utilisation automatique de la trappe/porte de largage comprenant les « mouvements en glissade »
- Prise en charge des systèmes de chargement et de déchargement de plaque et de pièce

Gestion des trajectoires de pièce et d'outil

- Options de traitement de pièce (dont pièce par pièce et première inspection de pièce)
- Séquençage du poinçonnage (automatique ou manuel)
- Capacité à utiliser la rotation durant le séquençement
- Localisation automatique du perçage pré-poinçonnage et ajustement de la trajectoire d'entrée pour le coupage plasma
- Détermine automatiquement le pré-poinçonnage utilisé pour les trous de rasage
- Partage automatique et manuel des longs profils
- Processus de découpe des pièces à la bonne dimension



Envisagez l'ajout d'autres modules d'interface machine pour améliorer davantage votre production :

- Interface machine-chanfrein
- Interface machine de perçage
- Interface machine de plaque

Rendez-vous sur notre site Internet pour demander une démonstration : www.hypertherm.com/modules

ProNest est une marque d'Hypertherm, Inc. qui peut être déposée aux États-Unis ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. Révision 1
897470FR-CA Français/French



En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

