Hypertherm®

XD 技术升级套装

适用于 HyPerformance® 高性能等离子系统 HPR130® 和 HPR260®



短短 4 小时，就可以通过 XD 技术升级和系统优化让您的 HPR 等离子切割系统焕新重生

海宝的 XD 技术升级包括全新 XD 控制板、推入式气管接头、电缆、升级割炬和易损件技术，此外还会安排一名经过培训的技工上门服务，帮助您清洁、维护和升级您的 HPR 切割系统，优化您的切割工艺，让您的切割性能进阶，业务更上一层楼。

升级后的的客户纷纷表示:

- 切割角度得以改善——尤其是圆孔的切割角度
- 易损件寿命延长
- PowerPierce® 强力穿孔技术提升了穿孔能力
- 易损件寿命期内的切割质量稳定
- XD 割炬比标准 HPR 割炬更坚固耐用

海宝客户升级到 XD 技术后，不仅能体验到更高的性能和可靠性，还能降低切割成本。

改善切割角度

升级到 XD 技术的客户都发现：在易损件的整个寿命期内，切割角度（尤其是圆孔）减小了。切割角度大是导致经常需要在易损件完全磨损之前更换易损件的主要因素。

在易损件寿命期内保持稳定的切割质量

升级到 XD 技术的客户发现：在易损件的整个寿命期内，切割质量更稳定了。除了改善切割角度之外，他们还报告割炬和保护帽上的溅渣减少了，实现了无熔渣切割和整体极佳的切割质量。

易损件寿命

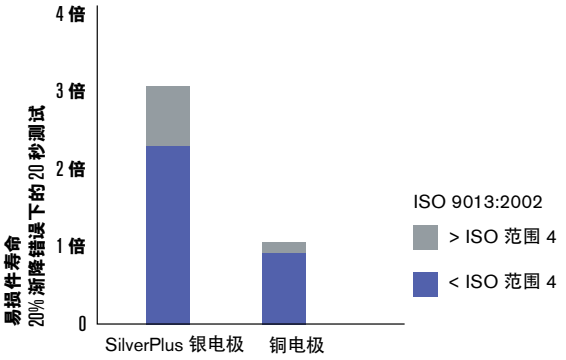
升级到 XD 技术的客户表示易损件寿命延长了，而以 260 A 的工艺电流切割 20 到 25 mm 低碳钢时，寿命延长最显著。未进行系统优化的客户已有所体验，其易损件寿命得以延长最长时间。

SilverPlus® 银电极技术

在实际生产中，使用 SilverPlus 银电极技术的客户体验到：与使用标准铜电极相比，SilverPlus 银电极平均可使用寿命延长一倍。

易损件寿命范围内的平均切割质量对比图 (80 ~ 260 A)*

氧气 20/20 易损件寿命和切割质量，10 到 20 mm 低碳钢



*数据来自 HyPerformance® HPRXD® 80 ~ 260 A、 HSD130® 和 HyPro2000™ 实验室测试。生产环境下的实际结果可能与此不同。

本文所示测试结果中的切割质量范围符合 ISO 9013:2002 工业标准，该标准对热切割部件的切割质量进行了规定。质量范围越低，切割面上的切割角度越小。

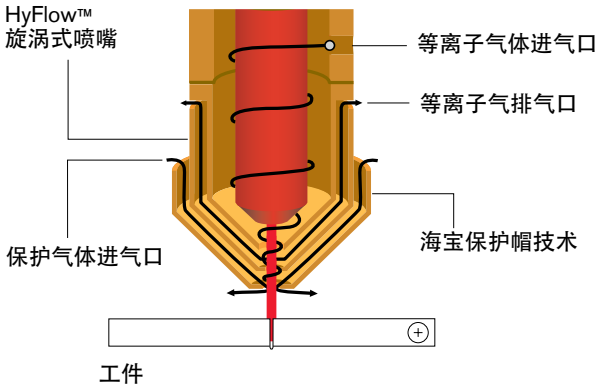
更强的穿孔能力

PowerPierce® 强力穿孔技术

- 获得专利的 PowerPierce 强力穿孔水冷保护帽技术可以抑制穿孔期间穿孔熔渣，低碳钢生产穿孔能力达 32 mm（使用 HPR130XD）和 38 mm（使用 HPR260XD）。

HDi™ 薄不锈钢技术

- 将 HyDefinition® 高精细切割技术延伸到厚度为 3 mm 到 6 mm 的不锈钢薄板上。
- 提供极为锐利的边缘质量，闪亮的表面光洁度和极佳的切割角度，角度偏差大大减小。
- 先进的割炬和易损件技术可在易损件使用寿命期内提供更稳定的切割质量。



专业安装：

您的 Second Life XD 升级套装含一名经过培训的技术服务工程师上门服务，为您安装升级套件，执行必要的维护，调整设置并优化您的切割工艺。

欲查找离您最近的海宝办事处，
请访问：www.hypertherm.com

海宝 (Hypertherm)、HyPerformance、HPR、PowerPierce、SilverPlus、HSD、HyPro2000、HDi、HyDefinition 和 HyFlow 均为 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标的所有权归其各自所有者持有。

在海宝的价值观体系中，努力降低对环境造成的影响是其长期不变的核心内容之一。这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。我们高度重视环保流程，始终不渝致力于环境保护。

© 10/2016 Hypertherm Inc. 修订版本 0
897290ZH-CN 简体中文 / Simplified Chinese

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™