SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Hole proporciona calidad de orificios para pernos automáticamente

Ofrece experiencia integrada para sistemas de plasma XPR



No importa cuál sea su industria o aplicación, su planta de producción debe cortar más rápido y más eficientemente para seguir siendo competitivos. Hypertherm Associates ha colaborado con sus socios globales durante más de cincuenta años para brindar a nuestros clientes los avances más significativos en tecnología de corte por plasma mecanizado y software de automatización para impulsar la producción y mejorar los resultados.

Beneficios comerciales clave

Mejora la calidad del orificio automáticamente.
La calidad del orificio para perno se logra automáticamente, sin intervención del operador.

Compite con la calidad de un orificio láser
La calidad True Hole hace que el plasma sea adecuado para muchos trabajos previamente cortados con láser

Aumenta la productividad
Reduce la necesidad de procesos secundarios y completa los trabajos en menos pasos.

La tecnología patentada True Hole produce una calidad de orificio significativamente mejor que la que antes era posible utilizando plasma.

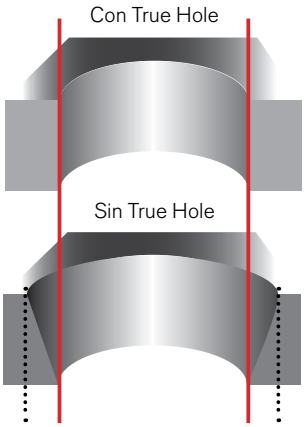
Optimice el rendimiento de su plasma Hypertherm con tecnología SureCut™

Nuestra exclusiva tecnología SureCut incorpora automáticamente capacidades de corte avanzadas en el proceso de corte por plasma, brindando mejores resultados, simplificando las operaciones de corte y reduciendo la intervención del operador.

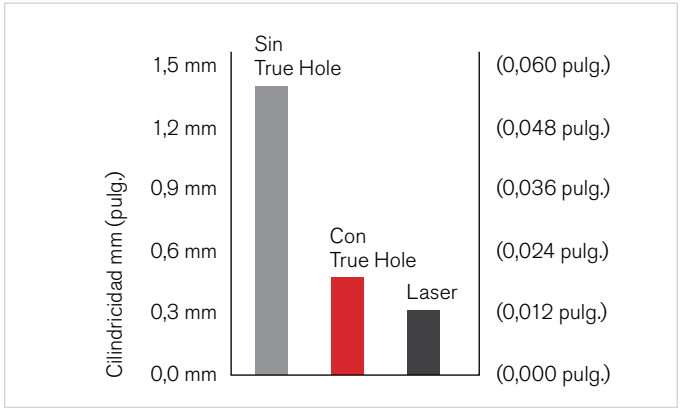
True Hole® produce una calidad de orificio significativamente mejor

Desde su lanzamiento inicial, True Hole se ha convertido en un pilar para quienes exigen orificios listos para pernos de alta calidad. Históricamente, los operadores de máquinas tenían dificultades para lograr una buena calidad de orificios directamente desde la mesa de corte por plasma, y a menudo requerían la perforación como proceso secundario. Tecnología True Hole®: un proceso patentado para acero al carbono que prácticamente elimina la conicidad del orificio y mejora la redondez, produce una calidad de orificio significativamente mejor que la que antes era posible utilizando plasma.

True Hole elimina la conicidad y mejora la redondez



Cilindricidad del orificio



Ejemplo basado en orificios de 10 mm, placa de acero al carbono de 9,5 mm, proceso de 130 A (placa de acero de 3/8")

El software CAM o CNC aplica automáticamente tecnología True Hole

Se aplican al trabajo combinaciones específicas de los siguientes parámetros, que pueden variar según el amperaje, el tipo de material, el espesor y el tamaño del orificio:

- Tipo de gas del proceso
- Flujo de gas
- Amperaje
- Metodología de perforación
- Técnica de entrada/salida de corte
- Distintas velocidades en los segmentos con orificios múltiples
- Extinción del arco sincronizada con el movimiento de la antorcha





Procesos True Hole para XPR por espesor

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
30 A	■	■	■										
50 A	■	■	■	■									
80 A				■	■	■							
130 A				■	■	■	■						
170 A						■	■	■	■				
220 A							■	■	■				
300 A								■	■	■	■		
460 A									■	■	■	■	■

10 CA	3/16 pulg.	1/4 pulg.	5/16 pulg.	3/8 pulg.	1/2 pulg.	5/8 pulg.	3/4 pulg.	7/8 pulg.	1 pulg.	1 1/4 pulg.	1 1/2 pulg.
■	■										
■	■	■									
		■	■	■							
		■	■	■	■						
				■	■	■	■				
					■	■	■				
						■	■	■	■		
							■	■	■	■	■

Nota: se pueden configurar parámetros de orificios interpolados entre espesores. Comuníquese con el fabricante de la máquina de corte para más información.

Requisitos del sistema

- Para uso con acero al carbono de hasta 38 mm (1 1/2 pulg.)
- Se aplica a orificios donde la relación entre diámetro y espesor del material oscila entre 2:1 y 1:1 (puede suministrar una relación de 0.5:1 dependiendo del diseño y los componentes de la máquina OEM).
- Sistema de plasma X-Definition® Hypertherm XPR®
- ProNest® , EDGE® Connect u otro software CAM o CNC de un socio autorizado
- No recomendado para mesas de agua donde el nivel del agua está en o por encima de la superficie de la placa.

True Hole ayuda a reducir significativamente los procesos secundarios.

Para seguir siendo competitivos, los fabricantes deben mejorar su proceso total de corte para impulsar la producción y minimizar los costos operativos. La tecnología SureCut optimiza el rendimiento del plasma Hypertherm al incorporar automáticamente capacidades de corte avanzadas y ofrecer mejores resultados para nuestros clientes.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMATION | SOFTWARE | CONSUMABLES

Obtenga más información sobre True Hole y otras tecnologías SureCut en www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Hole, SureCut, XPR, EDGE, ProNest y X-Definition son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 2/2026 Hypertherm, Inc. Revisión 6

897200ES Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Como compañía 100 % propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % propiedad de los asociados

Greener Cuts