



Hypertherm®

Dez coisas que você talvez não saiba sobre o plasma

Caso você não tenha acompanhado a evolução do plasma nos últimos anos, você precisa se atualizar. Os fabricantes deram um passo gigante na qualidade e velocidade de corte, no custo operacional e na facilidade de alcançar a melhor produtividade e lucratividade. Veja quais são as dez coisas que você talvez não saiba sobre o moderno plasma X-Definition™.

1. Bordas mais suaves em comparação com o laser de fibra.

Ao cortar materiais mais espessos que 10 mm, o plasma X-Definition produz peças com bordas mais suaves do que as de peças cortadas com laser de fibra. Veja nossas [amostras de corte](#) e confira o acabamento em aço-carbono, aço inoxidável e alumínio.

2. Tolerâncias mais finas que uma grafite de lapiseira.

Além da borda de corte mais suave, o plasma X-Definition em uma máquina de corte de alta qualidade é capaz de manter as tolerâncias das classes 1 e 2 da ISO 9013 e a qualidade de corte nas faixas 2 e 3 da ISO 9013 de aproximadamente 0,5 mm.

3. Velocidades de corte que superam o laser.

O plasma X-Definition, no processo de 170 A, pode cortar material com 10 mm duas vezes mais rápido do que um laser de fibra de 4 kW. Aumentando a corrente e a espessura do material, esta diferença fica cada vez maior.

4. Capacidade para cortar qualquer material.

Independente de ser aço-carbono, aço inoxidável, alumínio, latão, cobre ou outro tipo de material, o plasma X-Definition pode cortá-lo. Além disso, o plasma corta com facilidade metais enferrujados ou sujos, o que seria um problema com o laser de fibra.

5. Furos prontos para receber parafusos com o mínimo de conicidade, cavidade ou afundamento.

Ao lidar com o corte de furos, o plasma sempre apresentou dois grandes problemas. Ele sempre apresentava uma conicidade bastante acentuada, na qual a base do furo era muito menor do que o topo. Além disso, o plasma deixava entalhes no interior do furo, conhecidos como afundamentos ou cavidades. Esses dois problemas impossibilitavam inserir um parafuso em um furo cortado a plasma. Felizmente, os dois problemas foram solucionados com o True Hole®, permitindo que o plasma de hoje corte furos prontos para receber parafusos em uma razão diâmetro-espessura de 1:1 e 2:1.

6. Wi-Fi e outros recursos inteligentes integrados.

O recurso de Wi-Fi permite conectividade com seu computador de mesa, tablet ou smartphone para monitoramento prático do equipamento, configuração do processo e monitoramento de diversos sistemas. Os sensores na fonte de alimentação fornecem códigos de diagnóstico refinados e informações de monitoramento do sistema avançadas, para reduzir o tempo de localização de defeitos e fornecer dados proativos para uma melhor otimização do sistema.

7. Custo de investimento mais baixo do que o laser.

Um sistema a plasma X-Definition completo e instalado em uma máquina de corte de alta qualidade, capaz de cortar 25 mm em velocidades superiores a 1.900 mm/min, tem um custo estimado de três a quatro vezes menos do que um sistema de laser. Um sistema a laser comparável custaria facilmente três ou quatro vezes mais dependendo do tipo (CO₂ ou Fibra) e nível de potência.



8. Instalação rápida e fácil ao cortar peças chanfradas.

A melhor integração entre o software e o plasma, fizeram com que os dias de tentativas e erros acabassem, durante o ajuste de chanfro. Os sistemas a plasma de hoje fazem o trabalho para você, permitindo cortar e fazer os tipos mais comuns de chanfro diretamente de sua mesa de corte.

9. Capacidade de marcar peças.

Já faz muito tempo, desde que era necessário ter um sistema separado só para marcação. O plasma de hoje é muito mais apto para fazer marcação com curva, localizar orifícios ou códigos do produto. Você pode marcar até mesmo com os mesmos consumíveis usados para cortar. Ao variar a velocidade da tocha e o nível de corrente, você pode alternar entre marcações superficiais e profundas.

10. O plasma moderno é lucrativo.

Uma discussão comum nos avanços tecnológicos do corte a plasma, desde a sua invenção, é a contínua redução no custo por metro de metal cortado. Este fenômeno é acelerado acentuadamente com o plasma X-Definition, graças a uma combinação de velocidade de corte mais rápida, maior vida útil do consumível, maior qualidade de corte e o aumento da consistência no corte.

www.hypertherm.com