HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

XPR170®

XPR170 实现薄板和中厚板的 X-Definiton 切割工艺。



X-Definition

XPR 将新技术与精心优化的工艺相结合，实现低碳钢、不锈钢和铝材的新一代 X-Definition™ 切割品质，进一步提升了 HyDefinition® 的切割品质。

- 卓越的不锈钢切割品质
- 切割低碳钢薄板时，切割质量可稳定在 ISO 范围 2 以内，而在切割较厚的低碳钢和不锈钢时，有更多的切割可达到 ISO 范围 3 的质量标准
- 使用 VWI 高级自动气体控制箱实现高品质铝切割

优化生产效率，降低运行成本

- 相比上一代技术，运行成本显著降低
- 大大延长了不锈钢切割应用的易损件寿命
- XPR 自动气刨与碳弧气刨相比，可最大限度减少或消除打磨工作量，更快生产出可直接焊接的部件，且所形成的刨槽更宽、更深、更干净

精心设计的系统优化，简单易用

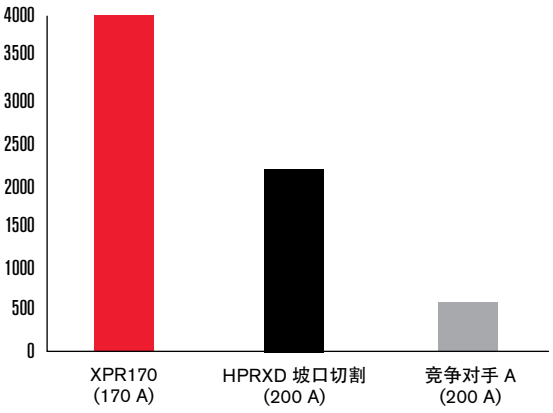
- 渐降错误保护功能显著延长了实际易损件使用寿命
- 可自动监控系统，提供详细的故障检修代码，改进维护和服务提示信息
- 采用 EasyConnect™ 割炬电缆快速连接，可单手将割炬连接至快速接头，更换方便快捷
- QuickLock™ 快速锁紧电极，可轻松更换易损件
- Web 界面工具可通过 Wi-Fi 或电源中的以太网 LAN 端口进行访问，用于系统监控和系统维护
- 内置的 IIoT 通过以太网 LAN 和 MTConnect® 实现远程数据访问，方便您在世界各地更智能地进行监控
- 手动设置模式适用于气刨和切割床外坡口切割等简单应用；它会保留您上一次的设置，以实现更快速、可重复的工作流程，并且由于无需 CNC/PLC 集成，所以还能简化设置和操作

低碳钢	mm	英寸
生产穿孔能力 （空气保护气体）*	35	1-3/8
增强穿刺能力 （氩气辅助保护气体）*	40	1-9/16
切断能力	60	2-3/8
不锈钢		
穿孔能力	22	7/8
切断能力	38	1-1/2
铝		
穿孔能力	25	1
切断能力	38	1-1/2

CorePlus、VWI 和 OptiMix 气体控制箱可提供用于更厚穿孔的氩气辅助技术。

20 秒起弧次数

12 mm (1/2 英寸) 低碳钢





提高
盈利能力

工艺控制和交付

四款气体连接控制箱可供选择，每款自动气体控制箱都进一步增强了不锈钢和铝材切割功能，低碳钢切割质量非常出色。所有自动气体控制箱均可通过 CNC 控制器进行全面控制，提高了生产效率和易用性。

CorePlus、VWI 和 Optimix 气体连接控制箱提供一种氩气源，可用于在某些应用中显着改善标记和提高穿孔能力。


Core™ 自动气体箱


CorePlus™ 自动气体箱


Vented Water Injection™ (VWI) 自动气体箱


OptiMix™ 自动气体箱

规格

最大开路电压	360 VDC
最大输出电流	170 A
最大输出功率	35.7 kW
输出电压	50 ~ 210 VDC
100% 暂载率弧压	210 V
额定暂载率	35.7 kW, 40°C (104°F) 条件下为 100%
工作环境温度范围	-10°C ~ 40°C (14°F ~ 104°F)
功率因数	35.7 kW 输出功率下为 0.98
冷却	强制气冷（F 级）
绝缘	H 级
EMC 辐射类别（仅限 CE型号）	A 类
IP 等级	IP21
装置尺寸	高 = 124.8 cm (49.12 英寸) 长 = 123.8 cm (48.75 英寸) 宽 = 84.2 cm (33.14 英寸)
吊重点	顶部吊环标称重量 680 kg (1,500 lb.)
	底部叉车槽

Hypertherm Associates 海宝的质量管理体系通过国际标准 ISO 9001:2015 认证。

Hypertherm Associates 海宝全系统保修 – 对割炬和电缆提供一年全面保修，对所有其他系统组件提供两年全面保修。

海宝等离子电源的设计目标是提供出色的能源效率和生产效率，额定电源效率高达 90% 或以上，功率因数最高可达 0.98。凭借出色的能效、长久的易损件使用寿命以及精益制造技术，海宝系统减少了自然资源的消耗量，降低了对环境的影响。

控制箱	切割气体	电流 (A)	厚度 (mm)	近似切割速度 (mm/min)	厚度（英寸）	大约切割速度 (ipm)
低碳钢						
Core, CorePlus, VWI 和 OptiMix	氧气等离子	30	0.5	5348	0.018	215
	氧气保护气		3	1153	0.135	40
			5	521	3/16	30
	氧气等离子	50	3	3820	0.105	155
	空气保护气		5	2322	3/16	95
			8	1369	5/16	55
	氧气等离子	80	3	5582	0.105	225
	空气保护气		6	3048	1/4	110
			12	1405	1/2	55
	氧气等离子	130	3	6502	0.135	240
	空气保护气		10	2680	3/8	110
			38	256	1-1/2	10
	氧气等离子	170	6	5080	1/4	200
	空气保护气		12	3061	1/2	115
			25	1175	1	45
			60	152	2-3/8	6
不锈钢						
Core, CorePlus, VWI 和 OptiMix	氮气等离子	40	0.8	6100	0.036	240
	氮气保护气		3	2683	0.105	120
			6	918	1/4	32
VWI 和 OptiMix	F5 等离子	80	3	4248	0.135	140
	氮气保护气		6	1916	1/4	70
			12	864	1/2	34
VWI 和 OptiMix	氮气等离子	170	10	1975	3/8	80
	水保护介质		20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
OptiMix	氢气-氩气-氮气等离子	170	10	1975	3/8	80
			12	1735	1/2	65
	氮气保护气		38	256	1-1/2	10
铝						
Core, CorePlus, VWI 和 OptiMix	空气等离子	40	1.5	4799	0.036	240
	空气保护气		3	2596	1/8	85
			6	911	1/4	32
VWI 和 OptiMix	氮气等离子	80	3	3820	1/8	140
	水保护介质		6	2203	1/4	80
			10	956	1/2	28
	氮气等离子	130	6	2413	1/4	95
	水保护介质		10	1702	3/8	70
			20	870	3/4	35
	氮气等离子	170	10	1994	3/8	80
	水保护介质		20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
OptiMix	氢气-氩气-氮气等离子	170	10	3334	3/8	135
			20	1213	3/4	50
	氮气保护气		38	384	1-1/2	15

这并不代表完整的可用工艺或厚度列表

欲了解详情，请访问：www.hypertherm.com/XPR170

除非附属材料中另有说明，否则所有商标均为 Hypertherm, Inc. 的财产，并可能已在美国和/或其他国家注册。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的详细信息，请访问 www.hypertherm.com/patents。

©11/2025 Hypertherm, Inc. 修订版本 3

870940ZH-CN　简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES®

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越客户体验。 www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值观之一。 www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts