SureCut™

Hypertherm Associates.
Software Group

True Bevel ermöglicht gleichmäßige Fasenteile in deutlich kürzerer Zeit

Bietet eingebettetes Fachwissen für XPR-Plasmaanlagen



Unabhängig von Ihrer Branche oder Anwendung muss Ihre Fertigung immer schneller und effizienter schneiden, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Hypertherm Associates arbeitet seit über fünfzig Jahren mit seinen weltweiten Partnern zusammen, um unseren Kunden die bedeutendsten Fortschritte in der mechanisierten Plasmaschneidtechnik und Automatisierungssoftware zu bieten, damit sie die Produktion steigern und das Endergebnis verbessern können.

Wichtige geschäftliche Vorteile

Verbessert den Fasenvorgang

Wendet automatisch einen verbesserten Fasenwinkel und eine bessere Schnittfolge an und erhöht so die Genauigkeit bei stets gleich hoher Qualität

Spart Zeit und Geld

Rüstzeit und Abfallmenge werden durch vermindertes Ausprobieren des Bedieners stark reduziert

Die True-Bevel-Technik wendet automatisch einen verbesserten Fasenwinkel und eine bessere Schnittfolge an und erhöht so die Genauigkeit bei stets gleich hoher Qualität.

Optimieren Sie die Leistung Ihres Hypertherm-Plasmas mit der SureCut™-Technik

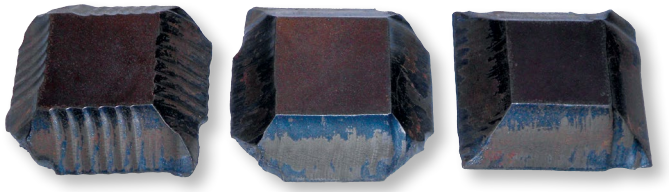
Unsere exklusive SureCut-Technik integriert automatisch fortschrittliche Schneidfunktionen in unseren Plasmaschneidprozess und liefert so bessere Ergebnisse, vereinfacht die Schneidvorgänge und verringert die Eingriffe des Bedieners.

True Bevel™ erspart dem Maschinenbediener das Rätselraten beim Plasma-Fasenschneiden

Fasenschneiden ist ein komplexer Vorgang, der in der Regel mehrere Versuche erfordert und die Maschinenbediener somit zwingt, mehrere Testschnitte durchzuführen, um die richtigen Fasenwinkel für jedes neue Teil zu bestimmen. Das kostet wertvolle Zeit und Geld. Die True-Bevel-Technik für unlegierten Stahl bietet werkseitig getestete Parameter und ermöglicht so die schnelle und einfache Einrichtung neuer Aufträge. Mit True Bevel können Sie in deutlich kürzerer Zeit präzise Fasenteile und gleichmäßige Ergebnisse erzielen.

Feldversuche mit True Bevel

Ohne True Bevel



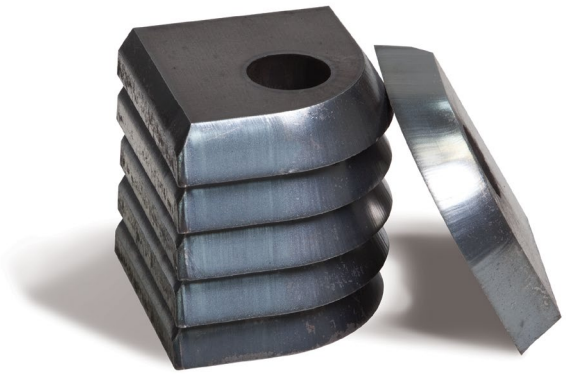
Die Fertigstellung von Teilen unter Verwendung vorhandener Iterationen dauerte über eine Stunde und erforderte eine oder mehrere zusätzliche Iterationen, um ein akzeptables Teil zu erhalten.

Mit True Bevel



True Bevel erzielte bereits bei der ersten Iteration ein produktionsreifes, akzeptables Teil.

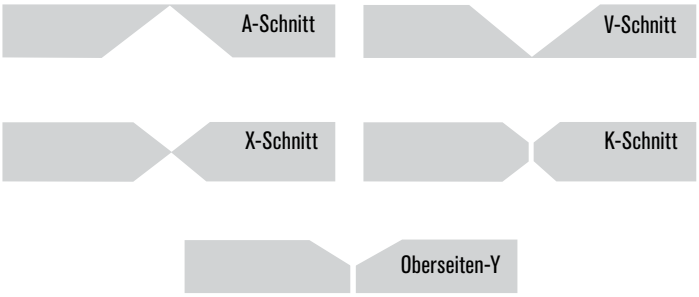
CAM-Software oder CNC wendet automatisch die True-Bevel-Technik an



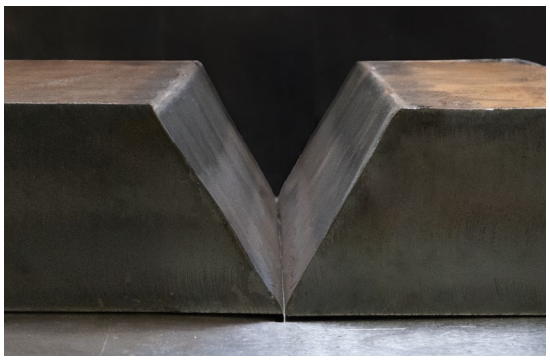
Basierend auf Stromstärke und Materialstärke werden vorab festgelegte Fasenwinkel, Gleichungen und empfohlene Reihenfolgen auf den Auftrag angewendet.

Zu den Schnittstilen gehören:

- A-Schnitt
- V-Schnitt
- X-Schnitt
- K-Schnitt
- Y-Oberseite







Bereiche für Stärken – metrische Einheiten (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm
80 A	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite										
130 A		V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite								
170 A				V, A, Y-Oberseite, X	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K					
300 A									V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K		
460 A									V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K

Bereiche für Stärken – englische Einheiten (Zoll)

	0,25 Zoll	0,312 Zoll	0,375 Zoll	0,5 Zoll	0,625 Zoll	0,75 Zoll	0,875 Zoll	1 Zoll	1,25 Zoll	1,5 Zoll	1,75 Zoll	2 Zoll
80 A	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite									
130 A		V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite							
170 A				V, A, Y-Oberseite, X	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K					
300 A								V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K		
460 A								V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K	V, A, Y-Oberseite, X, K

V-, A- und X-Winkelabdeckung

		Winkel*											
V-Schnitt		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
A-Schnitt			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
X-Schnitt	Oberer Durchgang		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Unterer Durchgang		45°	40°	37,5°	35°	30°						

* Winkelzeichen basieren auf Kopf mit negativer Vorspannung.

Bereiche für Y-Oberseitenschnittwinkel und Anschlusskante

Winkel*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Anschlusskantenabmessung**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* Winkelzeichen basieren auf Kopf mit negativer Vorspannung.
**Anschlusskantenabmessung zeigt % der Stärke an.

Bereiche für K-Schnittwinkel und Anschlusskante

Oberer Durchgangswinkel*	-45			-37,5			-30		
Unterer Durchgangswinkel*	45			37,5			30		
Anschlusskantenabmessung**	10	20	35	10	20	35	10	20	35

*Gleiche obere und untere Durchgangswinkel. Der obere Winkel ist negativ und der untere Winkel positiv für die negative Vorspannung.
**Anschlusskantenabmessung zeigt % der Stärke an.

Systemanforderungen

- Zur Verwendung mit unlegiertem Stahl
- Hypertherm-XPR®-X-Definition®-Plasmaanlage
- ProNest®, EDGE® Connect oder eine andere CAM- oder CNC-Software von einem autorisierten Partner

Rüstzeit und Abfallmenge werden durch vermindertes Ausprobieren des Bedieners stark reduziert.

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen die Hersteller ihren gesamten Schneidprozess verbessern, um die Produktion zu steigern und die Betriebskosten zu minimieren. Die SureCut-Technik optimiert die Hypertherm-Plasmaleistung durch die automatische Einbindung fortschrittlicher Schneidfunktionen und liefert unseren Kunden verbesserte Ergebnisse.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMATISIERUNG | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

Erfahren Sie mehr über True Bevel und andere SureCut-Techniken unter www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Bevel, SureCut, XPR, EDGE, ProNest und X-Definition sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 10/2026 Hypertherm, Inc. Revision 7

897020DE Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz Greener Cuts