SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Bevel permite piezas biseladas consistentes en mucho menos tiempo

Ofrece experiencia integrada para sistemas de plasma XPR



No importa cuál sea su industria o aplicación, su planta de producción debe cortar más rápido y más eficientemente para seguir siendo competitivos. Hypertherm Associates ha colaborado con sus socios globales durante más de cincuenta años para brindar a nuestros clientes los avances más significativos en tecnología de corte por plasma mecanizado y software de automatización para impulsar la producción y mejorar los resultados.

Beneficios comerciales clave

Mejora el proceso de biselado
Aplica automáticamente un ángulo de bisel y una secuencia de corte mejorados, lo que aumenta la precisión y la consistencia de la calidad

Ahorra tiempo y dinero
El tiempo de preparación y el material de desecho se reducen considerablemente debido a la menor prueba y error del operador

> **La tecnología True Bevel aplica automáticamente un ángulo de bisel y una secuencia de corte mejorados, lo que aumenta la precisión y la consistencia de la calidad.**

Optimice el rendimiento de su plasma Hypertherm con tecnología SureCut™

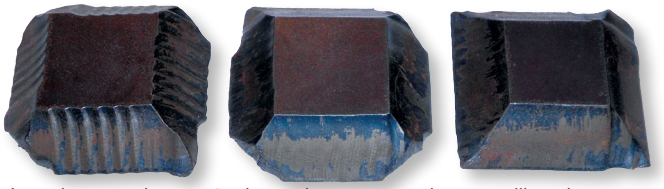
Nuestra exclusiva tecnología SureCut incorpora automáticamente capacidades de corte avanzadas en nuestro proceso de corte por plasma, brindando mejores resultados, simplificando las operaciones de corte y reduciendo la intervención del operador.

True Bevel™ elimina las conjeturas del operador de la máquina en cuanto al corte en bisel por plasma

El corte en bisel es un proceso complejo que normalmente requiere prueba y error, lo que obliga a los operadores de las máquinas a realizar múltiples cortes de prueba para determinar los ángulos de bisel correctos para cada pieza nueva. Esto cuesta tiempo y dinero valiosos. La tecnología True Bevel para acero al carbono proporciona parámetros probados en fábrica, lo que hace que sea rápido y fácil configurar nuevos trabajos. Con True Bevel, puede lograr piezas biseladas precisas y resultados consistentes en mucho menos tiempo.

Pruebas de campo con True Bevel

Sin True Bevel



Las piezas tardaron más de una hora en completarse utilizando iteraciones existentes y requirieron una o más iteraciones adicionales para obtener una pieza aceptable.

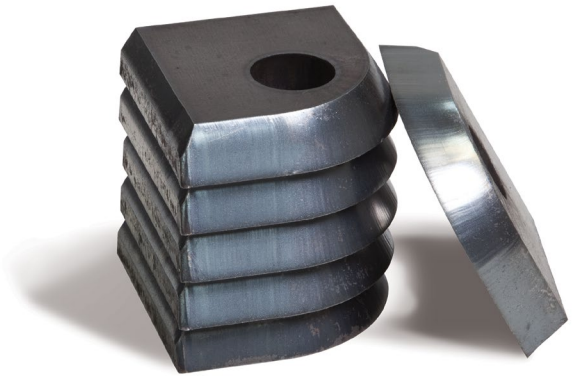
Con True Bevel



True Bevel logró una pieza aceptable y lista para producción en la primera iteración.

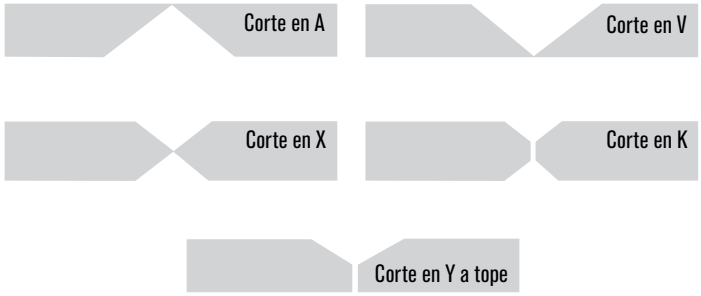
El software CAM o CNC aplica automáticamente tecnología True Bevel

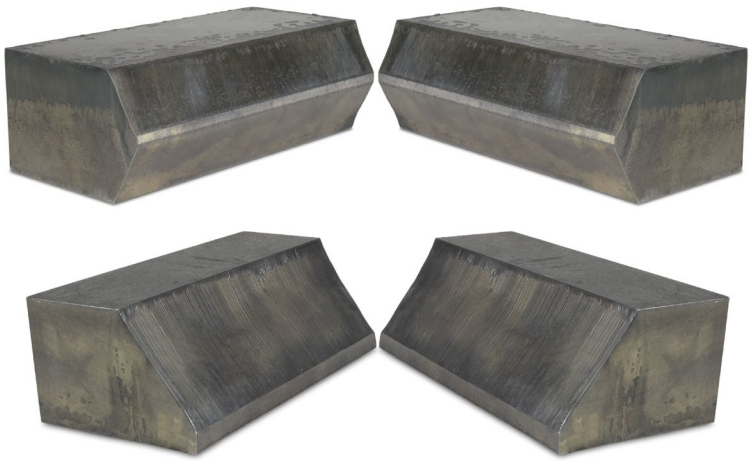
Se aplican al trabajo ángulos de bisel predeterminados, ecuaciones y secuencias recomendadas según el amperaje y el espesor del material.

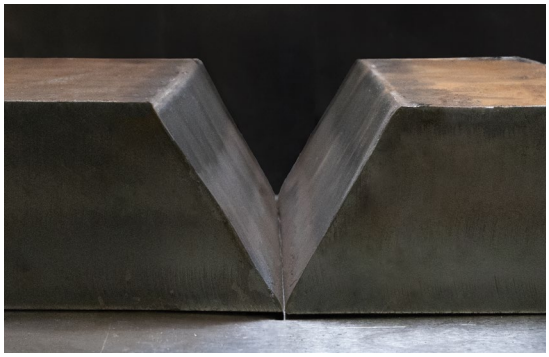


Los estilos de corte incluyen:

- Corte en A
- Corte en V
- Corte en X
- Corte en K
- Corte en Y a tope







Alcance de espesor - unidades métricas (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm
80 A	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope										
130 A		V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope								
170 A				V, A, Y a tope, X	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K					
300 A									V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K		
460 A									V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K

Alcance de espesor – unidades anglosajonas (pulgadas)

	0,25 pulg.	0,312 pulg.	0,375 pulg.	0,5 pulg.	0,625 pulg.	0,75 pulg.	0,875 pulg.	1 pulg.	1,25 pulg.	1,5 pulg.	1,75 pulg.	2 pulg.
80 A	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope									
130 A		V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope							
170 A				V, A, Y a tope, X	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K					
300 A								V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K		
460 A								V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K

Cobertura angular en V, A y X

		Ángulo*											
Corte en V		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
Corte en A			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
Corte en X	Pasada superior		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Pasada inferior		45°	40°	37,5°	35°	30°						

*Los signos de ángulos están basados en una cabeza con inclinación negativa.

Alcance talón y ángulo de corte en Y a tope

Ángulo*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Medida talón**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

*Los signos de ángulos están basados en una cabeza con inclinación negativa.
**La dimensión del talón denota el porcentaje de espesor.

Alcance talón y ángulo de corte en K

Ángulo de pasada superior*	-45			-37,5			-30		
Ángulo de pasada inferior*	45			37,5			30		
Medida talón**	10	20	35	10	20	35	10	20	35

*Ángulos iguales de pasadas superior e inferior. El ángulo superior es negativo y el ángulo inferior es positivo para una cabeza con inclinación negativa.
**La dimensión del talón denota el porcentaje de espesor.

Requisitos al sistema

- Para uso con acero al carbono
- Sistema de plasma X-Definition® Hypertherm XPR®
- ProNest® , EDGE® Connect u otro software CAM o CNC de un socio autorizado

El tiempo de preparación y el material de desecho son muy reducidos debido a la disminución de prueba y error del operador.

Para seguir siendo competitivos, los fabricantes deben mejorar su proceso total de corte para impulsar la producción y minimizar los costos operativos. La tecnología SureCut optimiza el rendimiento del plasma Hypertherm al incorporar automáticamente capacidades de corte avanzadas y ofrecer mejores resultados para nuestros clientes.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LÁSER | CHORRO DE AGUA | AUTOMATIZACIÓN | SOFTWARE | CONSUMIBLES

Obtenga más información sobre True Bevel y otras tecnologías SureCut en www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Bevel, SureCut, XPR, EDGE, ProNest y X-Definition son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 10/2026 Hypertherm, Inc. Revisión 7

897020ES-MX Español/Spanish-MX

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % propiedad de los asociados Greener Cuts™

HYPERTHERM ASSOCIATES®