SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

La technologie True Bevel permet d'obtenir des pièces chanfreinées uniformes en beaucoup moins de temps

Fournit une expertise intégrée pour les systèmes plasma XPR



Quels que soient votre secteur d'activité ou vos besoins, votre surface de production doit couper plus rapidement et plus efficacement pour que vous demeuriez concurrentiel. Depuis plus de cinquante ans, Hypertherm Associates collabore avec ses partenaires mondiaux afin d'offrir à ses clients les plus importantes avancées en matière de technologie de coupage plasma mécanisé et de logiciels d'automatisation en vue d'augmenter la production et d'améliorer les résultats financiers.

Principaux avantages commerciaux

Améliore le procédé de chanfreinage

Applique automatiquement un angle de chanfrein et une séquence de coupe améliorés, augmentant ainsi la précision et la constance de la qualité

Épargne du temps et de l'argent

La réduction des essais et des erreurs de l'opérateur réduit le temps de préparation et la quantité de rebuts

La technologie True Bevel applique automatiquement un angle de chanfrein et une séquence de coupe améliorés, ce qui augmente la précision et la constance de la qualité.

Optimisez votre performance plasma Hypertherm grâce à la technologie SureCut™

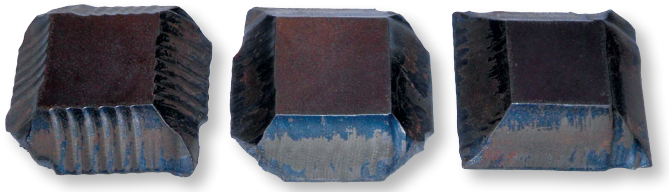
Notre technologie SureCut exclusive intègre automatiquement des capacités de coupe avancées dans notre procédé de coupage plasma, améliorant les résultats, simplifiant les opérations de coupe et réduisant l'intervention des opérateurs.

La technologie True Bevel™ élimine les approximations de l'opérateur lors de la coupe chanfreinée au plasma

La coupe chanfreinée est un procédé complexe qui nécessite généralement des essais et des erreurs, ce qui oblige les opérateurs de machine à effectuer plusieurs coupes d'essai afin de déterminer les angles de chanfrein appropriés pour chaque nouvelle pièce. Cela est coûteux en temps et en argent. La technologie True Bevel pour l'acier doux fournit des paramètres testés en usine, ce qui permet de configurer rapidement et facilement de nouvelles tâches. Grâce à la technologie True Bevel, vous pouvez obtenir des pièces chanfreinées précises et des résultats uniformes en beaucoup moins de temps.

Essais sur le terrain avec True Bevel

Sans la technologie True Bevel



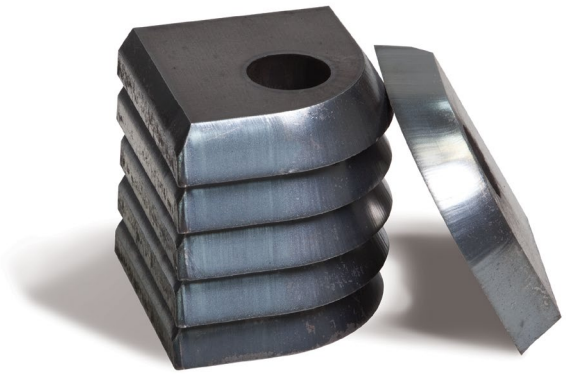
Il a fallu plus d'une heure pour couper ces pièces en utilisant les itérations existantes, et une ou plusieurs itérations supplémentaires ont été nécessaires pour obtenir une pièce acceptable.

Avec la technologie True Bevel



True Bevel a réalisé une pièce acceptable et prête à la production dès la première itération.

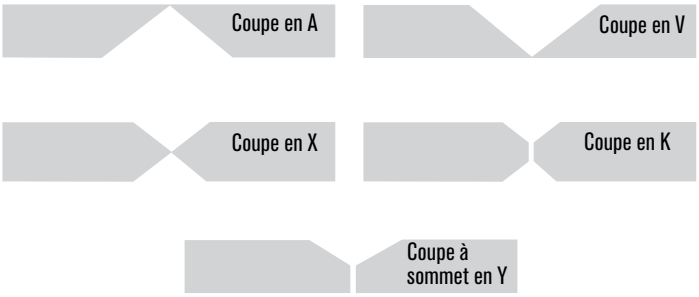
Le logiciel de FAO ou la CNC applique automatiquement la technologie True Bevel



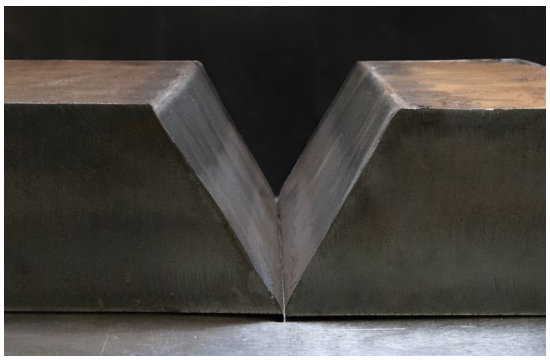
Des angles de chanfrein, des équations et des séquences recommandées prédéfinis sont appliqués à la tâche en fonction de l'intensité de courant et de l'épaisseur du matériau.

Les styles de coupe comprennent :

- Coupe en A
- Coupe en V
- Coupe en X
- Coupe en K
- Sommet en Y







Épaisseurs couvertes – unités métriques (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm
80 A	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y										
130 A		V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y								
170 A				V, A, sommet en Y, X	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K					
300 A									V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K		
460 A									V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K

Épaisseurs couvertes – unités impériales (pouces)

	0,25 po	0,312 po	0,375 po	0,5 po	0,625 po	0,75 po	0,875 po	1 po	1,25 po	1,5 po	1,75 po	2 po
80 A	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y									
130 A		V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y							
170 A				V, A, sommet en Y, X	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K					
300 A								V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K		
								V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K

Portée de l'angle pour les coupes en V, en A et en X

		Angle*											
Coupe en V		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
Coupe en A			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
Coupe en X	Passage supérieur		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Passage inférieur		45°	40°	37,5°	35°	30°						

* Le signe des angles est basé sur une tête en biais négatif.

Angle de coupe et couverture du peigne pour coupe à sommet en Y

Angle*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Dimension du peigne**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* Le signe des angles est basé sur une tête en biais négatif.
** La dimension du peigne indique l'épaisseur en pourcentage (%).

Angle de coupe et couverture du peigne pour coupe en K

Angle de passage supérieur*	-45			-37,5			-30		
Angle de passage inférieur*	45			37,5			30		
Dimension du peigne**	10	20	35	10	20	35	10	20	35

* Angles de passage supérieur et inférieur égaux. L'angle supérieur est négatif et l'angle inférieur est positif pour une tête en biais négatif.
** La dimension du peigne indique l'épaisseur en pourcentage (%).

Exigences relatives au système

- À utiliser avec de l'acier doux
- Système plasma XPR® X-Definition® d'Hypertherm
- ProNest®, EDGE® Connect ou un autre logiciel de FAO ou de CNC d'un partenaire autorisé

La réduction des essais et des erreurs de l'opérateur réduit le temps de préparation et la quantité de rebuts.

Pour demeurer concurrentiels, les fabricants doivent améliorer l'ensemble de leur procédé de coupe afin de stimuler la production et de minimiser les coûts de fonctionnement. La technologie SureCut optimise la performance plasma d'Hypertherm en intégrant automatiquement des capacités de coupe avancées qui offrent des résultats améliorés à nos clients.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIELS | CONSOMMABLES

Apprenez-en plus sur True Bevel et les autres technologies SureCut au www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Bevel, SureCut, XPR, EDGE, ProNest et X-Definition sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus s ur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 10/2026 Hypertherm, Inc. Révision 7

897020FR Français/French

HYPERTHERM ASSOCIATES®

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés Greener Cuts™