SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Bevel (트루 베벨) 을 사용하면 현저히 적은 시간에 일정한 베벨 파트를 만들 수 있습니다

XPR 플라즈마 시스템에 대한 내재된 전문성 제공



산업 분야나 애플리케이션에 무관하게 생산 현장은 경쟁력을 유지하기 위해 더 빠르고 효율적으로 절단해야 합니다. Hypertherm Associates 는 50년 이상 자신의 글로벌 파트너와 협력하여 고객에게 자동 플라즈마 절단 기술 및 자동화 소프트웨어 분야에서 가장 앞선 기술을 선보이며 생산량을 늘리고 수익성을 개선해왔습니다.

주요 사업상 이점

베벨 공정 개선
자동으로 개선된 베벨 각도 및 절단 순서를 적용하여 정확도와 품질 일관성을 향상합니다

시간과 비용 절감
작업자의 시행착오가 줄어 설정 시간과 스크랩 소재가 크게 줄어듭니다

True Bevel (트루 베벨) 기술은 자동으로 개선된 베벨 각도 및 절단 순서를 적용하여 정확도와 품질 일관성을 향상합니다.

SureCut™ (슈어컷) 기술을 통해 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화하세요

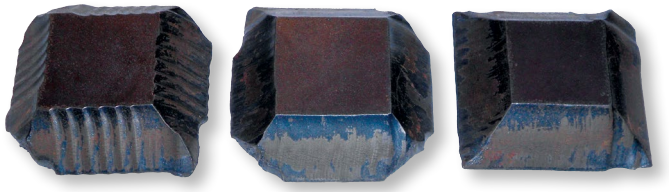
당사 독점 SureCut (슈어컷) 기술은 자동으로 첨단 절단 기능을 플라즈마 절단 공정에 포함시켜 결과물을 개선하고, 절단 작업을 간소화하며 작업자 개입을 줄여줍니다.

True Bevel™ (트루 베벨) 을 사용하면 기계 작업자가 플라즈마 베벨 절단 시 어림짐작을 하지 않을 수 있습니다

베벨 절단은 보통 기계 작업자가 여러 번의 테스트 절단을 수행하여 각 신규 파트에 대한 올바른 베벨 각도를 결정할 수 밖에 없는 시행 착오가 필요한 복잡한 공정입니다. 여기에 귀중한 시간과 비용이 소모됩니다. 연강에 대한 True Bevel 기술은 공장에서 테스트를 마친 파라미터를 제공하여 신규 작업을 빠르고 쉽게 설정할 수 있게 해줍니다. True Bevel (트루 베벨) 을 사용하면 현저히 적은 시간에 정확한 베벨 파트 및 일정한 결과물을 얻을 수 있습니다.

True Bevel (트루 베벨) 을 이용한 현장 테스트

True Bevel (트루 베벨) 을 사용하지 않음



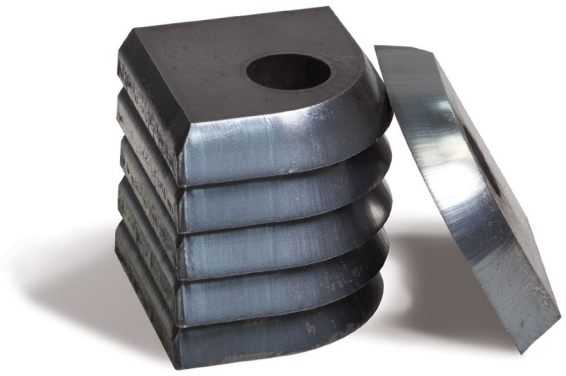
기존 반복을 사용하여 파트 완성에 한 시간 이상 소요되었으며 허용 가능한 파트를 얻기 위해 한 번 이상의 추가 반복이 필요했습니다.

True Bevel (트루 베벨) 사용 시



True Bevel (트루 베벨) 은 첫 반복에서 바로 생산할 수 있는 허용 가능한 파트를 만듭니다.

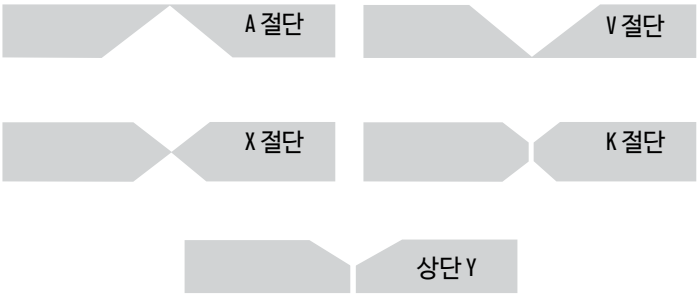
CAM 소프트웨어 또는 CNC는 자동으로 True Bevel (트루 베벨) 기술을 적용합니다



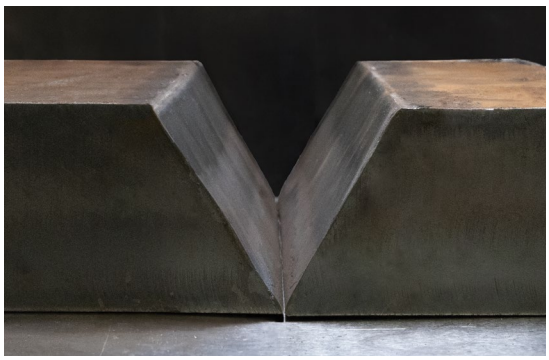
미리 결정된 베벨 각도, 공식 및 권장 순서가 암페어수 및 소재의 두께를 바탕으로 작업에 적용됩니다.

절단 형태는 다음과 같습니다.

- A 절단
- V 절단
- X 절단
- K 절단
- 상단 Y







두께 범위 - 미터식 단위(mm)

	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	19mm	20mm	22mm	25mm	32mm	38mm	45 mm	50 mm
80A	V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top										
130A		V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top								
170A				V, A, Y-top, X	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K					
300A									V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K		
460A									V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K

두께 범위 - 영미식 단위(인치)

	0.25 인치	0.312 인치	0.375 인치	0.5 인치	0.625 인치	0.75 인치	0.875 인치	1 인치	1.25 인치	1.5 인치	1.75 인치	2 인치
80A	V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top									
130A		V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top							
170A				V, A, Y-top, X	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K					
300A								V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K		
460A								V, A, Y-top	V, A, Y-top	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K	V, A, Y-top, X, K

V, A, X 각도 적용 범위

		각도*											
V 절단		-50°	-45°	-40°	-37.5°	-35°	-30°	-27.5°	-25°	-22.5°	-20°	-17.5°	-15°
A 절단			45°	40°	37.5°	35°	30°	27.5°	25°	22.5°	20°	17.5°	15°
X 절단	상단 패스		-45°	-40°	-37.5°	-35°	-30°						
	하단 패스		45°	40°	37.5°	35°	30°						

* 각도 부호는 음의 바이어스 헤드 기준.

Y-top 절단 각도 및 랜드 범위

각도*	-50			-45			-37.5			-30			-27.5			-22.5		
랜드 치수**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* 각도 부호는 음의 바이어스 헤드 기준.
** 랜드 치수는 두께의 %입니다.

K 절단 각도 및 랜드 범위

상단 패스 각도*	-45			-37.5			-30		
하단 패스 각도*	45			37.5			30		
랜드 치수**	10	20	35	10	20	35	10	20	35

* 동일한 상단 및 하단 패스 각도. 음 바이어스 헤드에 대해 상단 각도는 음수이고 하단 각도는 양수입니다.
** 랜드 치수는 두께의 %입니다.

시스템 요구사항

- 연강에 사용
- Hypertherm XPR® X-Definition® 플라즈마 시스템
- ProNest®, EDGE® Connect, 기타 CAM 또는 공식 파트너의 CNC 소프트웨어

작업자의 시행착오가 줄어 설정 시간과 스크랩 소재가 크게 줄어듭니다.

경쟁력을 유지하기 위해 제조업체는 전체 절단 공정을 개선하여 생산을 늘리고 운영 비용을 최소화해야 합니다. SureCut (슈어컷) 기술은 첨단 절단 기능을 자동으로 내재화하고 고객에게 개선된 결과물을 제공하여 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화합니다.

SHAPING POSSIBILITY®

플라즈마 | 레이저 | 워터젯 | 자동화 | 소프트웨어 | 소모품

www.hypertherm.com/SureCut 에서 True Bevel (트루 베벨) 및 다른 SureCut (슈어컷) 기술에 관해 더 자세히 알아보세요

Hypertherm, True Bevel, SureCut, XPR, EDGE, ProNest 및 X-Definition은 Hypertherm, Inc.의 상표이며 미국 및/또는 기타 국가에서 등록되었을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents를 방문하십시오.

© 10/2026 Hypertherm, Inc. 개정 번호 7

897020KO Korean/한국어

Hypertherm은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 일은 Hypertherm Associates의 핵심 가치 중 하나입니다.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®