SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Technologia True Bevel umożliwia uzyskanie powtarzalnej jakości ukosowanych części w znacznie krótszym czasie

Zapewnia wbudowaną wiedzę specjalistyczną dotyczącą systemów plazmowych XPR



Bez względu na branżę i zastosowanie zakład produkcyjny musi ciąć szybciej i wydajniej, aby zachować konkurencyjność. Firma Hypertherm Associates współpracuje ze swoimi globalnymi partnerami od ponad pięćdziesięciu lat, aby zapewnić klientom największe możliwe postępy w zakresie zmechanizowanego cięcia plazmowego i oprogramowania do automatyzacji w celu zwiększenia produktywności i zysków.

Kluczowe korzyści biznesowe

Usprawnia proces ukosowania

Automatycznie stosuje lepszy kąt ukosu i lepszą sekwencję cięcia, zwiększając dokładność, powtarzalność i jakość

Oszczędza czas i pieniądze

Czas ustawiania nowej pracy jest znacznie skrócony, a ostateczna ilość ścinków (odpadów) ulega znacznemu zmniejszeniu dzięki wyeliminowaniu konieczności stosowania metody prób i błędów

Technologia True Bevel automatycznie stosuje ulepszony kąt ukosu i sekwencję cięcia, zwiększając dokładność, powtarzalność i jakość.

Zoptymalizuj wydajność systemu plazmowego firmy Hypertherm dzięki technologii SureCut™

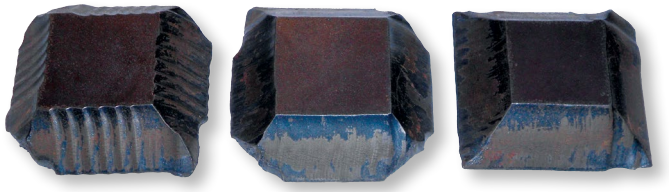
Nasza wyjątkowa technologia SureCut automatycznie wprowadza zaawansowane możliwości cięcia do naszego procesu cięcia plazmowego, zapewniając lepsze wyniki, upraszczając operacje cięcia i ograniczając konieczność interwencji operatora.

Technologia True Bevel™ eliminuje konieczność odgadywania optymalnych parametrów ukosowania plazmowego

Ukosowanie to złożony proces, który zwykle wymaga prób i błędów, zmuszając operatorów maszyn do wykonywania wielu cięć testowych w celu określenia prawidłowych kątów ukosu dla każdej nowej części. Pochłania to cenny czas i pieniądze. Technologia True Bevel do stali miękkiej zapewnia przetestowane fabrycznie parametry, dzięki czemu przyspiesza i ułatwia przygotowanie nowych zadań. Technologia True Bevel pozwala uzyskać dokładnie ukosowane części i powtarzalne wyniki w znacznie krótszym czasie.

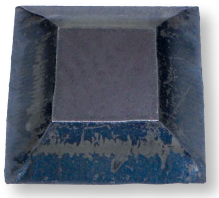
Testy praktyczne z technologią True Bevel

Bez technologii True Bevel



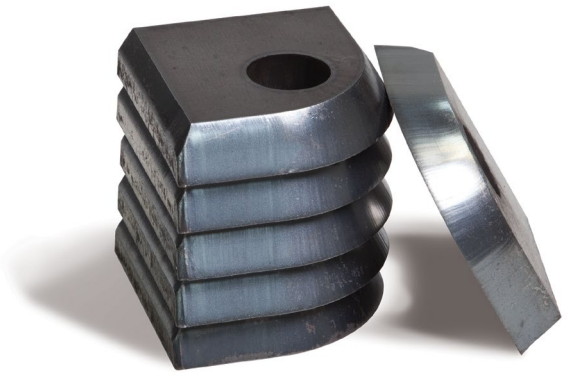
Uzyskanie gotowej i zgodnej z wymogami części przy użyciu istniejących iteracji zajmowało ponad godzinę i wymagało co najmniej jednej dodatkowej iteracji.

Z technologią True Bevel



W przypadku technologii True Bevel już w pierwszej iteracji uzyskano dopuszczalną część o jakości gotowej do rozpoczęcia produkcji.

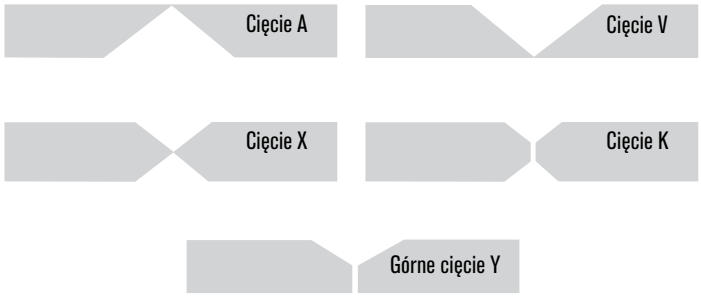
Oprogramowanie CAM lub CNC automatycznie stosuje technologię True Bevel



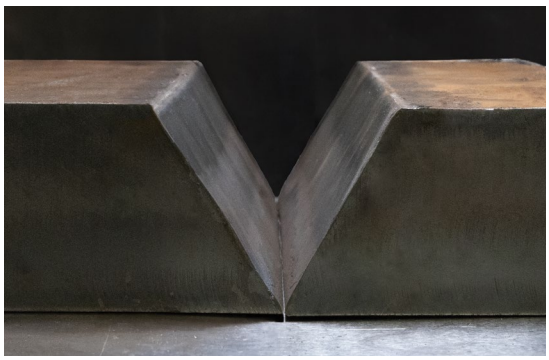
Wstępnie określone kąty ukosu, równania i zalecane sekwencje są stosowane względem zadania zależnie od natężenia prądu i grubości materiału.

Style cięcia:

- Cięcie A
- Cięcie V
- Cięcie X
- Cięcie K
- Górne cięcie Y







Zakres grubości – jednostki metryczne (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm
80 A	V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y										
130 A		V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y								
170 A				V, A, górne Y, X	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K					
300 A									V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K		
460 A									V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K

Zakres grubości – jednostki anglosaskie (cale)

	0,25 cala	0,312 cala	0,375 cala	0,5 cala	0,625 cala	0,75 cala	0,875 cala	1 cal	1,25 cala	1,5 cala	1,75 cala	2 cal
80 A	V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y									
130 A		V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y							
170 A				V, A, górne Y, X	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K					
300 A								V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K		
460 A								V, A, górne Y	V, A, górne Y	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K	V, A, górne Y, X, K

Możliwość cięcia pod kątem V, A oraz X

		Kąt*											
Cięcie V		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
Cięcie A			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
Cięcie X	Przejście górne		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Przejście dolne		45°	40°	37,5°	35°	30°						

* Znak wartości kąta zależy od zastosowania głowicy z ujemnym skosem.

Zakres kąta cięcia górnego Y i płaszczyzny pionowej

Kąt*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Wymiar płaszczyzny pionowej**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* Znak wartości kąta wynika z zastosowania głowicy z ujemnym skosem.
** Wymiar płaszczyzny pionowej określa % grubości.

Zakres kąta cięcia K i płaszczyzny pionowej

Kąt przejścia górnego*	-45			-37,5			-30		
Kąt przejścia dolnego*	45			37,5			30		
Wymiar płaszczyzny pionowej**	10	20	35	10	20	35	10	20	35

* Równa się kątom przejścia dolnego i górnego. W przypadku głowicy z ujemnym skosem kąt górny jest ujemny, a kąt dolny jest dodatni.
** Wymiar płaszczyzny pionowej określa % grubości.

Wymagania systemowe

- Do stosowania w przypadku stali miękkiej
- System plazmowy Hypertherm XPR® X-Definition®
- ProNest®, EDGE® Connect lub inne oprogramowanie CAM lub CNC od autoryzowanego partnera

Czas ustawiania nowej pracy jest znacznie skrócony, a ostateczna ilość ścinków (odpadów) ulega znacznemu zmniejszeniu dzięki wyeliminowaniu konieczności stosowania metody prób i błędów.

Aby zachować konkurencyjność, producenci muszą ulepszyć cały proces cięcia w celu zwiększenia produkcyjności i zminimalizowania kosztów eksploatacji. Technologia SureCut optymalizuje wydajność systemu plazmowego Hypertherm, automatycznie wykorzystując zaawansowane funkcje cięcia i zapewniając klientom lepsze wyniki.

SHAPING POSSIBILITY®

PLAZMA | LASER | STRUMIEŃ WODY | AUTOMATYZACJA | OPROGRAMOWANIE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Dowiedz się więcej o technologii True Bevel i innych technologiach SureCut na stronie www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Bevel, SureCut, XPR, EDGE, ProNest i X-Definition to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 10/2026 Hypertherm, Inc. Wersja 7

897020PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy Greener Cuts™