Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 É.-U.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ POUR L'UNION EUROPÉENNE

Systèmes de coupage à l'arc plasma informatisés du tableau ci-dessous : comprend les sources de courant avec module Wi-Fi intégré, les consoles d'allumage, les consoles des gaz, les ensembles de torche et faisceau, les refroidisseurs, les dispositifs de refroidissement, les consommables et les pièces de rechange qui sont conformes à la réglementation européenne harmonisée pertinente.

Modèle	N° de pièce (P/N)	Date du premier marquage CE	Unité(s) testée(s)
XPR300	078625 et 078626	4 novembre 2016	Alpha 11
XPR170	078645 et 078646	11 avril 2018	PA2

Module Wi-Fi : Telit GS2011MIE (700-0045) ou GainSpan GS2011MIE

Date de cette déclaration de conformité : 20 septembre 2018

Cette déclaration de conformité a été émise sous la seule responsabilité du fabricant. Le responsable soussigné de la société déclare par la présente, au nom d'Hypertherm, Inc., que les unités susmentionnées avec le marquage CE sur la plaque signalétique répondent aux exigences des directives européennes suivantes :

Directive européenne 2014/35/UE sur la basse tension

Hypertherm conserve un rapport de test de sécurité selon les normes européennes suivantes en utilisant les instructions de test de CEM (compatibilité électromagnétique) Hypertherm ES2214 :

EN60974-1:2012 Matériel de soudage à l'arc – partie 1 : Sources de courant de soudage
EN60974-2:2013 Matériel de soudage à l'arc – partie 2 : Systèmes de liquide de refroidissement
EN60974-3:2014 Matériel de soudage à l'arc – partie 3 : Dispositifs de décharge et de stabilisation d'arc
EN60974-7:2013 Matériel de soudage à l'arc – partie 7 : Torches
EN60974-8:2009 Matériel de soudage à l'arc – partie 8 : Consoles des gaz

Directive sur l'équipement radio 2014/53/UE et directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/UE

Les laboratoires d'essai agréés ont produit les numéros des rapports de test (dans le tableau ci-dessous) et des certificats de conformité aux normes européennes EN suivantes :

Modèle	Numéro(s) de rapport(s) de test
XPR300	NC72140087.1, NC72140087.2

EN60974-10:2014/A1:2015 – Matériel de soudage à l'arc – partie 10 : Exigences relatives à la CEM
ETSI EN 301-489-1 V2.1.1 (2017-02) – Norme de compatibilité électromagnétique (CEM) pour l'équipement radio et les services; partie 1 : Exigences techniques courantes
ETSI EN 301-489-17 V3.1.1 (2017-02) – Norme de compatibilité électromagnétique (CEM) pour l'équipement radio et les services; partie 17 : Conditions particulières pour les systèmes de transmission de données à large bande

Modèle	Numéro(s) de rapport(s) de test
XPR170	103352798BOX-001

EN60974-10:2014/A1:2015 – Matériel de soudage à l'arc – partie 10 : Exigences relatives à la CEM
ETSI EN 301-489-1 V2.2.0 (version 2017-03) – Norme de compatibilité électromagnétique (CEM) pour l'équipement radio et les services; partie 1 : Exigences techniques courantes
ETSI EN 301-489-17 V3.2.0 (version 2017-03) – Norme de compatibilité électromagnétique (CEM) pour l'équipement radio et les services; partie 17 : Conditions particulières pour les systèmes de transmission de données à large bande

Michael C Scheller

Michael Scheller
Directeur général, plasma pour industrie lourde

Note 1 : Le dossier technique de fabrication incluant les rapports de test et les autres informations requises par ces directives européennes est conservé à l'adresse ci-dessus. Ce dossier ne s'applique pas aux unités ne portant pas le marquage CE sur la plaque signalétique. Les sources de courant du coupage plasma fabriquées par Hypertherm ne sont pas classées comme machines et n'entrent pas dans le cadre des Directives « Machines » 2006/42/CE datées du 17 mai 2006.

Note 2 : Pour les demandes émanant de clients européens, veuillez contacter Arne van der Boon du service à la clientèle pour l'Europe d'Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9, 4704 SE Roosendaal, Pays-Bas Téléphone +31(0)165 596907.