Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Mechanisierte Plasmalichtbogen-Schneidgeräte in der untenstehenden Tabelle – einschließlich Stromquellen mit eingebautem WLAN-Modul, Zündkonsolen, Gaskonsolen, Brenner und Schlauchpaket-Baugruppen, Kühlern, Kühlgeräten, Pumpenmotoren, Verschleißteilen und Ersatzteilen – stehen im Einklang mit den relevanten Harmonisierungsbestimmungen der Union.			
Modell	**Teile-Nummer(n)**	**Datum der erstmaligen CE-Kennzeichnung**	**Getestete Einheit(en)**
XPR300	078625, 078626	4. November 2016	Alpha 11
XPR170	078645, 078646	11. April 2018	PA2

WLAN-Modul: Telit GS2011MIE (700-0045) oder GainSpan GS2011MIE

Datum dieser Konformitätserklärung: 20. September 2018

Diese Konformitätserklärung wurde unter ausschließlicher Verantwortung des Herstellers abgegeben.Der unterzeichnende Bevollmächtigte des Unternehmens erklärt hiermit im Namen von Hypertherm, Inc., dass die oben angegebenen Geräte mit CE-Kennzeichnung auf dem Typenschild die grundlegenden Anforderungen der folgenden EU-Richtlinien erfüllen:

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Hypertherm führt ein Sicherheitstestprotokoll gemäß der folgenden europäischen Normen unter Verwendung der Hypertherm-Sicherheitstestanweisungen „ES2214“:

EN60974-1:2012 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 1: Schweißstromquellen
EN60974-2:2013 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 2: Flüssigkeitskühlsysteme
EN60974-3:2014 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 3: Lichtbogen-Zünd- und Stabilierungsgeräte
EN60974-7:2013 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 7: Brenner
EN60974-8:2009 Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 8: Gaskonsolen

Funkanlagenrichtlinie 2014/53/EU und Richtlinie 2014/30/EU über die elektromagnetische Verträglichkeit

Die Prüfbericht-Nummern (siehe nachstehende Tabelle) und Konformitätszertifikate wurden von akkreditierten Prüfstellen gemäß der folgenden europäischen Norm (EN) erstellt:

Modell	Prüfbericht-Nummer(n)
XPR300	NC72140087.1, NC72140087.2

EN60974-10:2014/A1:2015 – Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 10: EMV- Anforderungen
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 (2017-02) – Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) für Funkeinrichtungen und -dienste; Teil 1: Gemeinsame technische Anforderungen
ETSI EN 301-489-17 V3.1.1 (2017-02) – Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) für Funkeinrichtungen und -dienste; Teil 17: Spezifische Bedingungen für Breitband-Datenübertragungssysteme

Modell	Prüfbericht-Nummer(n)
XPR170	103352798BOX-001

EN60974-10:2014/A1:2015 – Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 10: EMV- Anforderungen
ETSI EN 301 489-1 V2.2.0 (Entwurf 2017-03) – Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) für Funkeinrichtungen und -dienste; Teil 1: Gemeinsame technische Anforderungen
ETSI EN 301-489-17 V3.2.0 (Entwurf 2017-03) – Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) für Funkeinrichtungen und -dienste; Teil 17: Spezifische Bedingungen für Breitband-Datenübertragungssysteme

Michael C Scheller

Michael Scheller
General Manager, Heavy Ind Plasma

Anmerkung 1: Die technische Dokumentation (TCF – Technical Construction File), einschließlich der Testprotokolle und anderer laut dieser EU-Richtlinien erforderlicher Angaben, wird unter der o. g. Adresse verwahrt. Diese Konformitätserklärung gilt nicht für Einheiten ohne CE-Kennzeichnung auf dem Typenschild. Die Plasmaschneidgerät-Stromquellen von Hypertherm fallen nicht unter die Definition einer Maschine und unterliegen nicht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG vom 17. Mai 2006.

Anmerkung 2: Europäische Kunden wenden sich bitte an Arne van der Boon, European Customer Service Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9 4704 SE, Roosendaal, Niederlande, Telefon+31(0)165 596907.