Hypertherm Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Sistemi di taglio arco plasma meccanizzati nella tabella che segue: Comprende fonti di alimentazione con modulo WiFi integrato, consolle di accensione, consolle del gas, gruppo torcia e cavi, refrigeratori, unità di raffreddamento, motore della pompa, consumabili e pezzi di ricambio in conformità alla relativa normativa di armonizzazione dell'Unione.			
Modello	**Codici articolo**	**Data di prima apposizione della marcatura CE**	**Unità testate**
XPR300	078625, 078626	4-nov-2016	Alpha 11
XPR170	078645, 078646	11-apr-2018	PA2

Modulo WiFi: Telit GS2011MIE (700-0045) o GainSpan GS2011MIE

Data di questo DofC: 20 settembre 2018

Questa dichiarazione di conformità è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore. Il sottoscritto funzionario dell'azienda dichiara con la presente, per conto di Hypertherm, Inc., che le unità con contrassegno CE sulla targhetta dei dati soddisfano i requisiti essenziali delle seguenti Direttive UE:

Direttiva sulla bassa tensione 2014/35/CE

Hypertherm gestisce un rapporto di prova sulla sicurezza in base ai seguenti standard europei EN utilizzando le istruzioni per i test di sicurezza Hypertherm ES2214:

EN60974-1:2012 Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 1: Sorgenti di alimentazione per saldatura
EN60974-2:2013 Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 2: Sistemi di raffreddamento per liquidi
EN60974-3:2014 Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 3: Dispositivi d'innesco e stabilizzazione dell'arco
EN60974-7:2013 Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 7: Torce
EN60974-8:2009 Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 8: Consolle del gas

Direttiva sulle apparecchiature radio 2014/53/UE e Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

I laboratori di prova accreditati hanno generato un rapporto di prova n. # (nella tabella che segue) e Certificati di conformità in base al seguente standard EN europeo:

Modello	Numeri dei rapporti di prova
XPR300	NC72140087.1, NC72140087.2

EN60974-10:2014/A1:2015 – Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 10: EMC requisiti
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 (2017-02) – Standard compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 1: Requisiti tecnici comuni
ETSI EN 301 301-489-17 V3.1.1 (2017-02) – Standard compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 17: Condizioni specifiche per Sistemi di trasmissione dati su banda larga

Modello	Numeri dei rapporti di prova
XPR170	103352798BOX-001

EN60974-10:2014/A1:2015 – Apparecchiatura di saldatura ad arco – Parte 10: EMC requisiti
ETSI EN 301 489-1 V2.2.0 (bozza 2017-02) – Standard compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 1: Requisiti tecnici comuni
ETSI EN 301-489-17 V3.2.0 (bozza 2017-03) – Standard compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 17: Condizioni specifiche per Sistemi di trasmissione dati su banda larga

Michael C Scheller

Michael Scheller
Direttore generale, Ind. pesante Plasma

Nota 1: Il file di costruzione tecnica che include i rapporti di prova e altre informazioni richieste da queste Direttive UE è conservato all'indirizzo indicato sopra. La presente Direttiva non è valida su unità prive della marcatura CE sulla targhetta dei dati. Taglio plasma Le sorgenti di alimentazione per il taglio plasma prodotte da Hypertherm non rientrano nella definizione di macchinario né nell'ambito della Direttiva sui macchinari 2006/42/CE datata 17-maggio-2006.

Nota 2: per le richieste da parte dei clienti europei, contattare Arne van der Boon, Assistenza clienti Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9, 4704 SE Roosendaal, Paesi Bassi Telefono +31(0)165 596907.