

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA UE

Sistemas de Corte Mecanizado por Arco de Plasma indicados na tabela a seguir: Incluindo fontes de alimentação com módulo WiFi embutido, consoles de ignição, consoles de gás, conjuntos de tocha e cabo, resfriadores, unidades de refrigeração, motor da bomba, consumíveis e peças de substituição em conformidade com a legislação de harmonização relevante da União.

Modelo	CÓD. PROD.	Data em que a marca de certificação CE foi fixada pela primeira vez	Unidades Testadas
XPR300	078625, 078626	4 de novembro de 2016	Alpha 11
XPR170	078645, 078646	11 de abril de 2018	PA2

Módulo Wi-Fi: Telit GS2011MIE (700-0045) ou GainSpan GS2011MIE

Data desta Declaração de conformidade: 20 de setembro de 2018

Esta declaração de conformidade é emitida sob responsabilidade exclusiva do fabricante. O responsável que assina este documento declara, em nome da Hypertherm, Inc., que as unidades acima com Marcação CE na placa de identificação cumprem os requisitos essenciais das seguintes Diretivas da UE:

Diretriz para Baixa Tensão 2014/35/EU

A Hypertherm elabora um relatório de testes de segurança de acordo com os padrões Europeus EM usando as instruções de testes de segurança da Hypertherm ES2214:

EN60974-1:2012 Equipamento de soldadura por arco – Parte 1:

Fontes de alimentação de soldadura

EN60974-2:2013 Equipamento de soldadura por arco – Parte 2:

Sistemas líquidos de refrigeração

EN60974-3:2014 Equipamento de soldadura por arco – Parte 3:

Dispositivos de escorvamento e estabilização do arco

EN60974-7:2013 Equipamento de soldadura por arco – Parte 7: Tochas

EN60974-8:2009 Equipamento de soldadura por arco – Parte 8:

Consoles de gás

Diretriz para Equipamento de Rádio 2014/53/EU e Diretriz para Compatibilidade Eletromagnética 2014/30/EU

Laboratórios reconhecidos providenciaram relatórios de testes numerados (na tabela a seguir), e os Certificados de Conformidade de acordo o Padrão Europeu EN a seguir:

Modelo	Número do relatório de teste
XPR300	NC72140087.1, NC72140087.2

EN60974-10:2014/A1:2015 – Equipamento de soldadura por arco –
Parte 10: Requisitos de EMC

ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 (2017-02) – Padrão de Compatibilidade
eletromagnética (EMC) para serviços e equipamentos de rádio; Parte 1:
Requisitos técnicos comuns

ETSI EN 301-489-17 V3.1.1 (2017-02) – Padrão de Compatibilidade
eletromagnética (EMC) para serviços e equipamentos de rádio; Parte 17:
Condições específicas para Sistemas de Transmissão de Dados da Banda Larga

Modelo	Número do relatório de teste
XPR170	103352798BOX-001

EN60974-10:2014/A1:2015 – Equipamento de soldadura por arco –
Parte 10: Requisitos de EMC

ETSI EN 301 489-1 V2.2.0 (versão 2017-03) – Padrão de Compatibilidade
eletromagnética (EMC) para serviços e equipamentos de rádio; Parte 1:
Requisitos técnicos comuns

ETSI EN 301-489-17 V3.2.0 (versão 2017-03) – Padrão de Compatibilidade
eletromagnética (EMC) para serviços e equipamentos de rádio; Parte 17:
Condições específicas para Sistemas de Transmissão de Dados da Banda Larga

Michael C Scheller

Michael Scheller

Gerente Geral, Equipamentos Pesados a Plasma

Nota 1: O Arquivo Técnico de Construção, incluindo os relatórios dos testes e outras informações requeridas por estas Diretivas da UE, encontra-se no endereço indicado acima. Este documento não é válido para unidades sem a Marcação CE na placa de identificação. As fontes de energia para corte a plasma fabricadas pela Hypertherm não se enquadram na definição de máquina e não estão abrangidas pela Diretiva de Máquinas 2006/42/EC de 17 de Maio de 2006.

Nota 2: Em caso de dúvidas de clientes na Europa, entre em contato com Arne van der Boon, Atendimento ao Cliente Europa, Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9 4704 SE Roosendaal, The Netherlands Telefone 0031-(0)165 596907.