

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС

Системы плазменно-дуговой механизированной резки, указанные в таблице ниже, включая источники тока со встроенным модулем беспроводной связи, системы зажигания дуги, системы управления подачей газа, узлы резака и провода, охладители, двигатель насоса, расходные и запасные детали, соответствуют требованиям применимого законодательства ЕС по гармонизации.

Модель	Номер(-а) изделия	Дата первого нанесения маркировки CE	Протестированные устройства
XPR300	078625, 078626	4 ноября 2016 г.	Alpha 11
XPR170	078645, 078646	11 апреля 2018 г.	PA2

Модуль беспроводной связи: Telit GS2011MIE (700-0045) или GainSpan GS2011MIE

Дата настоящей декларации о соответствии: 20 сентября 2018 г.

Исключительную ответственность за сведения, указанные в настоящей декларации о соответствии, несет производитель. Подписью официального лица от имени компании Hypertherm, Inc. ниже заверяется, что указанные выше устройства с маркировкой CE на паспортной табличке соответствуют основным требованиям следующих Директив Европейского союза:

2014/35/EU Директива ЕС по низковольтному оборудованию

Испытания оборудования на безопасность проводятся в Hypertherm в соответствии с европейскими стандартами EN по безопасности с применением инструкций ES2214 Hypertherm по испытанию оборудования на безопасность:

- EN60974-1:2012 Оборудование для дуговой сварки — Часть 1. Источники питания сварки
- EN60974-2:2013 Оборудование для дуговой сварки — Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
- EN60974-3:2014 Оборудование для дуговой сварки — Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
- EN60974-7:2013 Оборудование для дуговой сварки — Часть 7. Резаки
- EN60974-8:2009. Оборудование для дуговой сварки — Часть 8. Системы управления подачей газа

2014/53/EU Директива ЕС по радиооборудованию и 2014/30/EU Директива ЕС по электромагнитной совместимости

Аккредитованные испытательные лаборатории составили протокол испытаний на электромагнитную совместимость (номер указан в таблице ниже) и выдали сертификаты соответствия следующим европейским стандартам EN:

Модель	Номер(-а) протокола испытаний
XPR300	NC72140087.1, NC72140087.2

EN60974-10:2014/A1:2015. Оборудование для дуговой сварки —
Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 (2017-02) — Стандарт электромагнитной
совместимости для радиооборудования и сервисов — Часть 1. Общие
технические требования
ETSI EN 301-489-17 V3.1.1 (2017-02) — Стандарт электромагнитной
совместимости для радиооборудования и сервисов — Часть 17. Особые
условия для широкополосных систем передачи данных

Модель	Номер(-а) протокола испытаний
XPR170	103352798BOX-001

EN60974-10:2014/A1:2015. Оборудование для дуговой сварки —
Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости
ETSI EN 301 489-1 V2.2.0 (проект 2017-03) — Стандарт электромагнитной
совместимости для радиооборудования и сервисов — Часть 1. Общие
технические требования
ETSI EN 301-489-17 V3.2.0 (2017-03) — Проект стандарта электромагнитной
совместимости для радиооборудования и сервисов — Часть 17. Особые
условия для широкополосных систем передачи данных

Michael C Scheller

Michael Scheller

Генеральный директор, Heavy Ind Plasma

Примечание 1. Комплект технической документации, включая протоколы испытаний и другую обязательную информацию в соответствии с этими Директивами ЕС, хранится по вышеуказанному адресу. Эта декларация соответствия не относится к устройствам без маркировки CE на паспортной табличке. Источники тока для систем плазменной резки, произведенные компанией Hypertherm, не подпадают под определение категории «механическое оборудование» или не входят в область действия Директивы по механическому оборудованию (2006/42/ЕС от 17 мая 2006 г.).

Примечание 2. Контактная информация для клиентов из ЕС: Арне ван дер Боон (Arne van der Boon), отдел обслуживания клиентов ЕС, компания Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9 4704 SE, Roosendaal, The Netherlands, тел.: +31(0)165 596907.