Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE

Sistemas de corte por arco de plasma mecanizado en la siguiente tabla: incluye fuentes de energía con módulo Wi-Fi incorporado, consolas de ignición, consolas de gas, antorcha y conjunto de cables y mangueras, recirculadores de refrigeración, unidades de enfriamiento, motor de la bomba, consumibles y piezas de repuesto que cumplen con la legislación de armonización de la Unión.			
Modelo	**N/P**	**Primera fecha de marca CE**	**Unidad probada**
XPR300	078625, 078626	4-Nov-2016	Alpha 11
XPR170	078645, 078646	11-Abr-2018	PA2

Módulo Wi-Fi: Telit GS2011MIE (700-0045) o GainSpan GS2011MIE

Fecha de este DofC: 20 de septiembre de 2018

Esta declaración de conformidad es emitida bajo la entera responsabilidad del fabricante. El directivo de la compañía abajo firmante declara, en nombre de Hypertherm, Inc., que las unidades mencionadas anteriormente con la marca CE en la placa de datos cumplen con los requisitos esenciales de las siguientes directivas europeas:

Directivas europeas de bajo voltaje 2014/35/EU

Siguiendo las instrucciones de ensayos de seguridad ES2214 de Hypertherm, Hypertherm guarda un informe de resultados del ensayo de seguridad conforme a las normas europeas:

EN60974-1:2012 Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 1: Fuentes de energía para soldadura
EN60974-2:2013 Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 2: Sistemas de enfriamiento líquido
EN60974-3:2014 Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 3: Cebado del arco y los dispositivos de estabilización
EN60974-7:2013 Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 7: Antorchas
EN60974-8:2009 Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 8: Consolas de gas

Directiva paras equipos de radio 2014/53/EU y directiva sobre Compatibilidad Electromagnética 2014/30/EU

Los laboratorios de ensayos acreditados elaboraron los informes de ensayo con los números que aparecen en la siguiente tabla y certificaron la conformidad con la siguiente norma europea EN:

Modelo	Números de reportes de prueba
XPR300	NC72140087.1, NC72140087.2

EN60974-10:2014/A1:2015 – Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 10: Requisitos de Compatibilidad Electromagnética (ECM)
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 (2017-02) – Norma de Compatibilidad Electromagnética (ECM) para servicios y equipos de radio; Parte 1: Requisitos técnicos comunes
ETSI EN 301-489-17 V3.1.1 (2017-02) – Norma de Compatibilidad Electromagnética (ECM) para servicios y equipos de radio; Parte 17: Condiciones específicas para sistemas de transmisión de datos por banda ancha

Modelo	Números de reportes de prueba
XPR170	103352798BOX-001

EN60974-10:2014/A1:2015 – Equipos de soldadura eléctrica por arco – Parte 10: Requisitos de Compatibilidad Electromagnética (ECM)
ETSI EN 301 489-1 V2.2.0 (borrador de 2017-03) – Norma de Compatibilidad Electromagnética (ECM) para servicios y equipos de radio; Parte 1: Requisitos técnicos comunes
ETSI EN 301-489-17 V3.2.0 (borrador de 2017-03) – Norma de Compatibilidad Electromagnética (ECM) para servicios y equipos de radio; Parte 17: Condiciones específicas para sistemas de transmisión de datos por banda ancha

Michael C Scheller

Michael Scheller
Gerente general, plasma de uso industrial de gran capacidad

Nota 1: el archivo Fabricación tecnológica que contiene los informes de resultados de ensayos y los demás datos que exigen estas directivas de la Unión Europea se mantienen en la dirección antes indicada. Esta Declaración de Conformidad no es válida para unidades que no lleven la marca CE en la placa de datos. Corte por plasma: las fuentes de energía de corte por plasma que fabrica Hypertherm no caen en la definición de maquinaria ni en el alcance de la Directiva sobre maquinarias 2006/42/EC con fecha del 17 de mayo de 2006.

Nota 2: para consultas de clientes europeos, comuníquese con Arne van der Boon, servicio al cliente europeo de Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9 4704 SE, Roosendaal, The Netherlands, Teléfono +31(0)165 596907.