Hypertherm®

Powermax105®

适合手持切割的专业级等离子金属切割和气刨系统

切割能力	厚度	切割速度
	切割	
推荐值	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
切断厚度（手持切割）	50 mm	125 mm/min
穿孔能力*	22 mm	

*采用自动割炬调高控制器时的额定穿孔性能参数

切割能力	金属切削速度	槽型
	气刨	
常用气刨	9.8 kg/h	6.4 mm 深 x 7.4 mm 宽

卓越的生产效率

- 在切割 12 mm 低碳钢时，切割速度比火焰切割快 3 倍，从而更快地完成切割作业。
- 出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间。

降低运行成本

- 长久的易损件寿命，可以降低成本，延长正常运行时间。
- 电极寿命耗尽检测技术可在电极过度使用时自动断电，防止损害割炬和工件。

适用于切割和气刨，简单易用

- 无需调整气压，Smart Sense™ 智能感应技术可确保工艺参数设置始终正确无误。
- 借助专门设计的保护帽，能够在最大功率输出条件下进行拖拽切割，减少熔渣积聚，实现更顺畅的切割。
- 割炬款式丰富，易于使用，能够胜任不同的作业。

经过精心的设计和严苛的测试，能够适应严苛的作业条件

- Duramax® 割炬采用特别设计，具有出色的抗撞击及耐热性能。
- SpringStart™ 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧，使割炬的可靠性提升到新的水准。
- 维护需求低，可尽量延长运行时间。

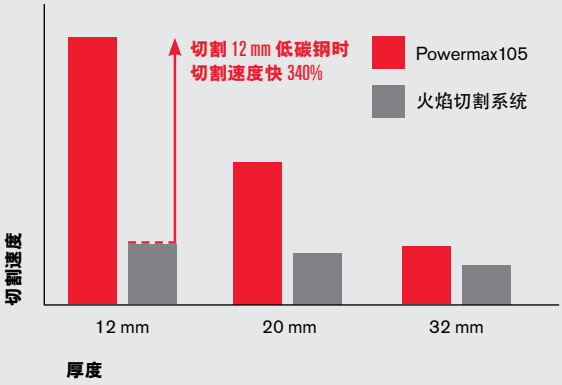


Duramax 标准割炬款式
（欲了解更多割炬选件，请访问 www.hypertherm.com）


75° 手持割炬


15° 手持割炬

切割低碳钢时的切割性能比较



规格

输入电压	CCC	380 V，三相，50/60 Hz
	CE	230 ~ 400 V，三相，50/60 Hz 400 V，三相，50/60 Hz
千瓦输出		16.8 kW
输入电流（16.8 kW）		380 V，三相，30 A 230/400 V，三相，50/29 A 400 V，三相，28 A
输出电流		30 ~ 105 A
额定输出电压		160 VDC
暂载率（40°C）		380 V CCC/400 V CE 80%（105 A，400 V，三相） 100%（94 A，400 V，三相） 230 ~ 400 V 70%（105 A，230 V，三相） 80%（105 A，400 V，三相） 100%（94 A，400 V，三相） 100%（88 A，230 V，三相）
开路电压 (OCV)		380 V CCC 288 VDC 230 ~ 400 V CE 288 VDC 400 V CE 292 VDC
尺寸（带手柄）		592 mm 深；274 mm 宽；508 mm 高
配备 7.6 m 割炬时的重量		41 kg（380 V CCC，400 V CE） 45 kg（230 ~ 400 V CE）
供气		清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力		切割：5.9 bar 条件下为 217 l/m 气刨：4.8 bar 条件下为 227 l/m
输入电源电缆长度		3 m
电源类型		变频器 - IGBT
发动机驱动功率要求		30 kW（用于提供 105 A 最大输出时）
认证		CE、C-Tick、CU/GOST、Ukr 和 Serbian：适用于欧洲、澳大利亚、白俄罗斯、哈萨克斯坦、俄罗斯、塞尔维亚、乌克兰及接受上述认证的其他国家/地区。 CCC：适用于中国。
质保期		电源保修 3 年，割炬保修 1 年。



订购信息

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆。

		75° 手持割炬		75° 和 15° 手持割炬	
		7.6 m	15.2 m	7.6 m	15.2 m
电源	**电压配置**			**不带远程开关箱**	
标准电源	380 V CCC	059434	059435		
	230 ~ 400 V	059394	059395		
	400 V	059414	059415		
配有 CPC 端口和分压器的电源	380 V CCC	059436	059437	059442	059443
	230 ~ 400 V	059396	059397	059402	059403
	400 V	059416	059417	059422	059423

自定义配置（选择电源、割炬、易损件套件、工件电缆和其他组件）

可选电源

	标准电源	配有 CPC 端口和分压器的电源	配有 CPC 端口、分压器和串行端口的电源
380 V CCC	059430	059431	059432 或 059433[1]
230 ~ 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412

[1] 不含电源线。

入门套件易损件

	手持
套装	228849

可选割炬

	手持割炬	
电缆长度	75°	15°
4.5 m		
7.6 m	059473	059470
10.7 m		
15.2 m	059474	059471
22.8 m	059475	059472

可选电缆

	工件电缆		
电缆长度	手持夹钳	C 型夹钳	环形端子
7.6 m	223254	223287	223284
15.2 m	223255	223288	223285
22.8 m	223256	223289	223286

割炬易损件

可提供各种数量的喷嘴和电极。有关更多信息，请联系您的经销商。

易损件类型	割炬类型	安培数	喷嘴	保护帽/导流器	固定帽	电极	涡流环
拖拽切割	手持	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990	220992			
FineCut®	手持	45	220930	220931	220854	220842	220947
Max Control 气刨	手持	30 ~ 105	220797	420480	220854	220842	220994
Max Removal 气刨	手持	30 ~ 105	220991	220798	220854	220842	220994

推荐的海宝原厂附件



空气过滤套件

易于安装的套件，内置 1 微米过滤器和自动排水的气水分离器，可有效过滤污染空气。

228890 过滤器（带滤罩），用于 Powermax105/125
011092 Eliminizer 过滤器滤芯更换件
101215 仅滤罩，用于 Powermax105/125



系统防尘罩

防尘罩采用火焰阻燃聚乙烯树脂制成，可为您的 Powermax 系统提供长久的保护。

127360 防尘罩，Powermax105



滑轮/台架套件

完整的预组装套件，方便移动系统或将系统安装在切割床台架上。

229467 Powermax105/125 滑轮套件
229570 Powermax105/125 台架套件



皮革割炬护套

此选件每节 7.6 m 长，可为割炬电缆提供额外保护，防止烧穿和磨损。

024877 黑色皮革，带 Hypertherm（海宝）徽标



Hyamp 切割和气刨手套

绝缘隔热，适合重负荷应用。防火山羊皮和绒面革材质。掌托垫，提供更强的散热性能和防磨损保护。

017025 M 号
017026 L 号
017027 XL号
017028 XXL 号

ISO 9001:2008

海宝 (Hypertherm)、Powermax、Smart Sense、Hyamp、Duramax 和 SpringStart 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标的所有权归其各自所有者持有。

关爱环境是海宝的核心价值之一，这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。我们致力于降低对环境的影响。详情请登入：www.hypertherm.com/environment。

请访问 www.hypertherm.com/patents 查看关于海宝专利号和种类的更多信息。

100% 由员工持有

© 4/2019 Hypertherm, Inc. 修订版本 0
860840ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY®