HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

エクストリーム開先切断消耗部品

MAXPRO200 エアおよび酸素プラズマ切断システム用



最大限の開先切断機能、トーチのアクセス性、高速と迅速なプロセスの切り替えを実現する設計により、生産性を最大化

過酷な使用環境での高性能マシンおよびハンド切断用に設計された MAXPRO200® エクストリーム開先切断消耗部品は、幅広い産業用途にわたって信頼性の高い性能を提供します。最大の生産性、簡単な操作、信頼性の高い性能を実現します。

開先切断プロセスを改善

- 比類のない開先切断機能。最大 66.5° のトーチ傾斜角
- ガス溶断と比較して高速な切断速度
- 簡単な操作
- 信頼性の高い性能
- 汎用性

ロボット用途および構造用鋼用途向けに設計された HyPerformance® プラズマ

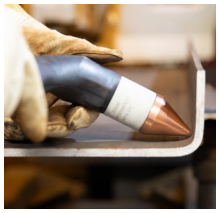
ガス溶断と MAXPRO 開先切断の違い

- 生産性を最大化する高速な切断速度
- ドロスの減少および熱影響部の縮小により、コストのかかる二次作業を最小化
- 軟鋼の切断において、可燃性の高いガスであるアセチレンを使用するガス溶断に比べて安全性が向上
- パイプやタンクの切断用途に最適
- 構造用鋼の従来型のプラズマ切断に対する優れた代替方法
- MAXPRO200 ハンドトーチに対応
- 拡張された円錐型のシールドにより、手の届きにくい場所へのアクセス性を確保

信頼性の高い性能

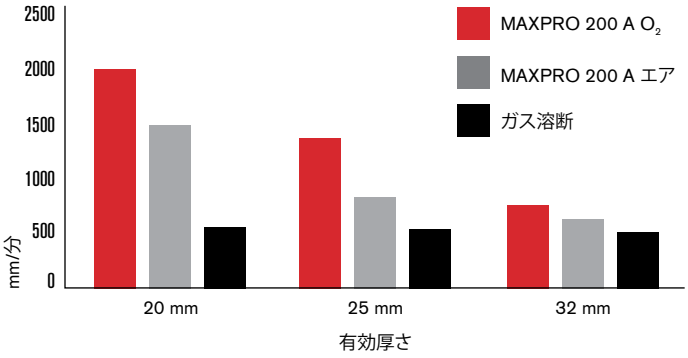
エクストリーム開先切断ノズルは、最大の冷却効果と長期間持続する性能を実現する 2 ピース設計を特徴としています。







高速切断速度 = 最大の生産性



MAXPRO200 エクストリーム開先切断消耗部品



エア – 軟鋼

アンペア数	シールド	シールドキャップ	ノズル	渦巻きリング	電極	水管
130 A	420735	220936	420829	220488	420824	420823
		220935 タブなし				
200 A	420737	220936	420734	220488	420732	420823
		220935 タブなし				

酸素 – 軟鋼

アンペア数	シールド	シールドキャップ	ノズル	渦巻きリング	電極	水管
130 A	420735	220936	420828	220529	420824	420823
		220935 タブなし				
200 A	420737	220936	420733	220488	420732	420823
		220935 タブなし				



標準消耗部品を備えた MAXPRO200 トーチ



エクストリーム開先切断消耗部品を備えた MAXPRO200 トーチ

詳細については www.hypertherm.com をご覧ください。

Hypertherm、HyPerformance および MAXPRO は、Hypertherm 社の米国および他の国々における登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Hypertherm の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents にアクセスしてください。

© 10/2023 Hypertherm Inc. 第 2 版

898040JA 日本語/Japanese

HYPERTHERM ASSOCIATES®

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。www.hypertherm.com/ownership

環境管理は Hypertherm のコアバリューのひとつです。
www.hypertherm.com/environment

100% 社員持ち株会社 Greener Cuts™