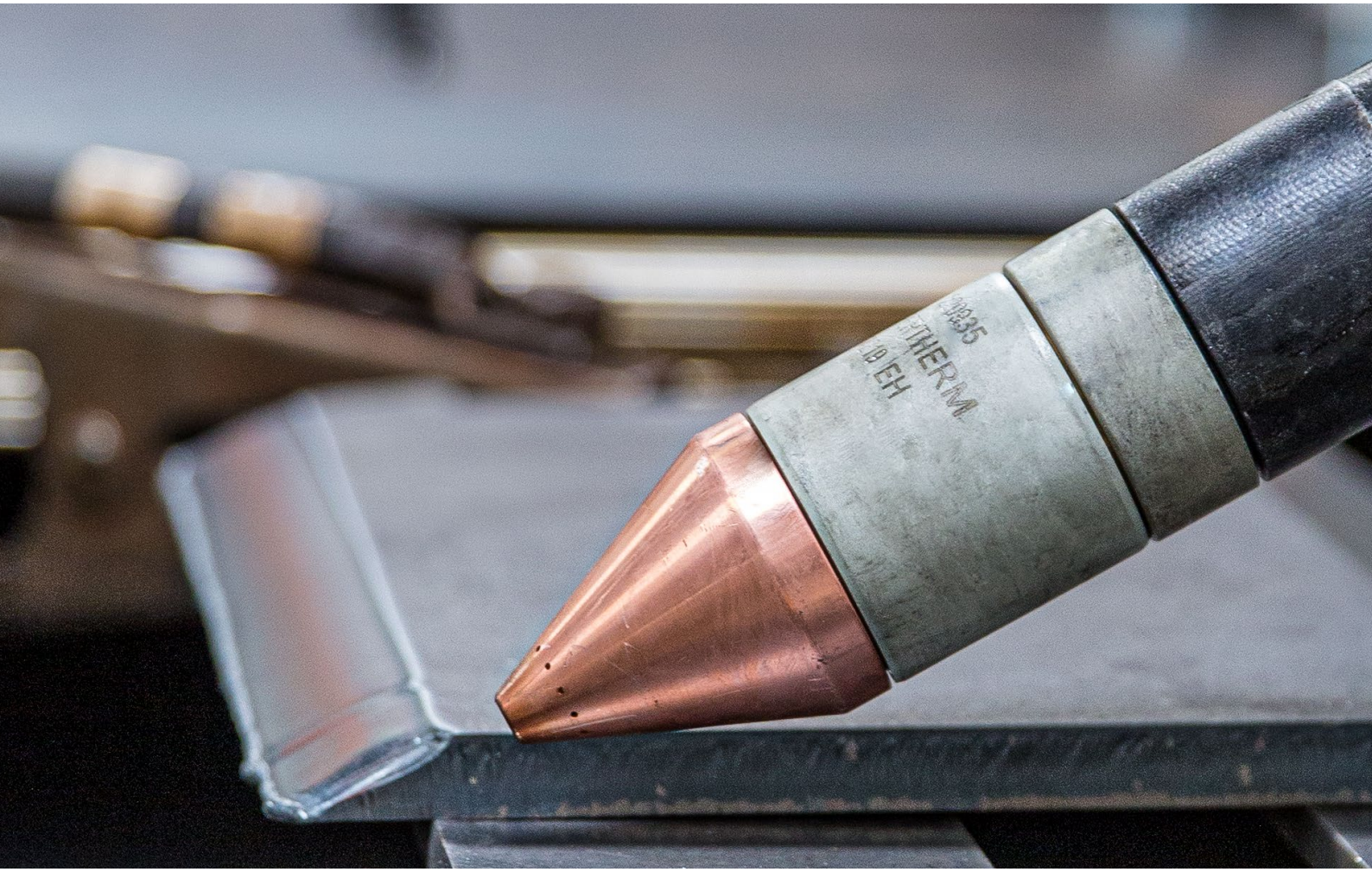
Hypertherm®

坡口易损件

适用于 MAXPRO200® 空气和氧气等离子切割系统



旨在增强坡口切割能力、割炬操作便捷性、快速切割以及快速工艺更换能力，从而提升生产效率

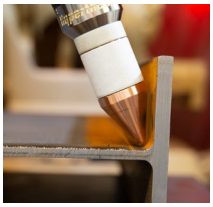
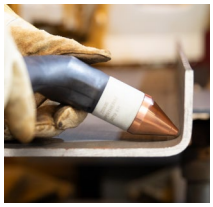
MAXPRO200 坡口易损件专为重负荷、高产能机用和手持坡口切割而设计，可在各种工业应用中提供可靠的性能。显著提高生产效率，操作简单方便，性能稳定可靠。

改进您的坡口切割工艺

- 出色的坡口切割能力，最大 66.5° 割炬摆动角度
- 切割速度比火焰切割更快
- 操作简便
- 性能可靠
- 用途广泛

MAXPRO 与火焰坡口切割的比较

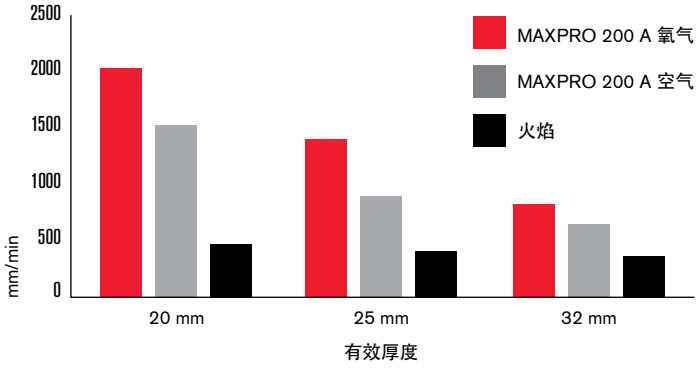
- 速度更快，生产效率更高
- 产生的熔渣更少，热影响区更小，从而尽量避免了成本不菲的二次加工
- 与火焰切割中使用乙炔这样高度易燃的气体相比，MAXPRO200 可以提高低碳钢切割的安全性
- 非常适合圆管和罐体切割应用
- 是传统钢结构等离子切割的理想之选
- 兼容 MAXPRO200 手持割炬
- 加长锥形保护帽可以伸进难以触及的位置


性能可靠

坡口喷嘴采用两片式设计，提升了散热性能，确保持久性能。

切割速度快意味着生产效率高



MAXPRO200 坡口易损件



空气 — 低碳钢

安培数	保护帽	外固定帽	喷嘴	涡流环	电极	水管
130 A	420735	220936	420829	220488	420824	420823
		220935（不带欧姆环）				
200 A	420737	220936	420734	220488	420732	420823
		220935（不带欧姆环）				

氧气 — 低碳钢

安培数	保护帽	外固定帽	喷嘴	涡流环	电极	水管
130 A	420735	220936	420828	220529	420824	420823
		220935（不带欧姆环）				
200 A	420737	220936	420733	220488	420732	420823
		220935（不带欧姆环）				



配备标准易损件的 MAXPRO200 割炬



配备 坡口易损件的 MAXPRO200 割炬

更多详情，请访问
www.hypertherm.com

Hypertherm 和 MAX 为 Hypertherm, Inc. 的商标，并可能于美国和/或其他国家/地区注册。
所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关海宝专利号和类型的详细信息，请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 11/2020 Hypertherm, Inc. 修订版本 1
898040ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese

Hypertherm® SHAPING POSSIBILITY®

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。www.hypertherm.com/ownership

关爱环境是海宝的核心价值之一。
www.hypertherm.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts