HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Selección de proceso de acero al carbono

Para XPR® y HyPerformance® HPR400® XD

Resultados esperados de calidad/velocidad en pulgadas por minuto (pulg./min)

Espesor (pulg.)	XPR								HPR
	O_2/O_2	O_2/Aire							O_2/Aire
	30 A	50 A	80 A	130 A	170 A	220 A	300 A	460 A	400 A
26 CA	215								
24 CA	200								
22 CA	170								
20 CA	155								
18 CA	110								
16 CA	85								
14 CA	60								
12 CA	50	155	225						
1/8	43	148	217						
10 CA	40	145	180	240					
3/16	30	95	155	190	230				
1/4		70	110	150	200	240			
5/16		55	96	130	170	–			
3/8			75	110	140	150	180		
7/16			62	95	127	–	–		
1/2			55	80	115	125	155*	190	170
9/16				70	97	125	140*	179	–
5/8				60	80	110	130	168	150
3/4				45	65	85	105	129	115
7/8				32	55	75	90	112	100
1				20	45	60	75	95	85
1-1/8				18	37	50	65	84	–
1-1/4				16	30	40	55	73	65
1-3/8				12	25	35	47	64	–
1-1/2				10	20+	30	40	54	48
1-9/16					17+	–	–	–	–
1-5/8					17	25	35	50	–
1-3/4					14	20	30*	45	40
1-7/8					12	15	25*	39	–
2					10	12	21*+	33	30
2-1/8					–	9	18*	31	–
2-1/4					–	8	17*	28+	25
2-3/8					6	7	15*	25+	–
2-1/2						6	14*	22+	20
2-5/8							12*	19	–
2-3/4							10*	16	–
2-7/8							8*	14	–
3							7*	11	10
3 1/8								9	
3 1/4								8	
3 1/2								7	
3 3/4								5	
4								4 ++	

XPR	HPR
Categoría 3	Sin PCT
Categoría 1	PCT
Categoría 2	Arranque desde el borde
Categoría 4	
Categoría 5	

*N_2 usado como gas de protección

+ Perforación asistida por argón

++ Corte asistido por argón

La tecnología asistida por argón para perforaciones y cortes de separación de mayor espesor está disponible con consolas de gas CorePlus, VWI y OptiMix.

Los ingenieros de procesos de Hypertherm Associates trabajan para mejorar un rango de espesores para obtener el mejor equilibrio general de productividad y calidad de corte. Este rango optimizado se denomina espesor del núcleo del proceso (PCT).

Opciones de categorías de procesos y resultados esperados de calidad-velocidad para procesos ferrosos (acero al carbono)

Categoría de proceso del XPR			Descripción	Calidad	Velocidad
	Número	Condición			
	1	Espesor del núcleo del proceso (PCT)	▪ Mejor equilibrio general de productividad y calidad de corte ▪ El proceso se optimiza para este espesor ▪ Prácticamente sin escoria	Muy buena	Muy buena
	2	Mayor espesor que el PCT	▪ Buena elección cuando la calidad del corte del borde es más importante que la velocidad ▪ Un poco de escoria a baja velocidad	Muy buena a excelente	Más baja
	3	Menor espesor que el PCT	▪ Buena elección cuando la velocidad es más importante que la calidad del corte del borde ▪ Prácticamente sin escoria	Más baja	Más elevada
	4	Arranque desde el borde para la mayoría de procesos	▪ Se requiere arranque desde el borde, excepto para los procesos con asistencia de argón ▪ Se puede presentar algo de escoria gruesa a baja velocidad	Buena	Baja
	5	Corte de separación	▪ Espesor máximo para estos procesos ▪ Se requiere arranque desde el borde ▪ Las velocidades de corte son muy bajas; en la mayoría de los casos, espere menos de 254 mm/min (10 pulg./min) ▪ La calidad del borde de corte puede ser rugosa ▪ Escoria considerable ▪ Quizás sea necesario emplear tecnologías de corte para metal grueso	Muy baja	Muy baja

Los ajustes de perforación y transferencia de las tablas de corte se basan en los ángulos de la posición estándar de la antorcha (en ángulo de 90° con la pieza a cortar).

Más información en www.hypertherm.com

Hypertherm, XPR, HyPerformance, HPR, XD y Shaping Possibility son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 3/2024 Hypertherm, Inc. Revisión 2

898150ES-MX Español/Spanish-MX

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

Greener Cuts