HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand

Sélection de procédés pour l'acier doux

Pour les systèmes XPR® et HyPerformance® HPR400® XD

Résultats de qualité/vitesse attendus en pouces par minute (po/min)

Épaisseur (po)	XPR								HPR
	O_2/O_2	O_2/Air							O_2/Air
	30 A	50 A	80 A	130 A	170 A	220 A	300 A	460 A	400 A
26 GA	215								
24 GA	200								
22 GA	170								
20 GA	155								
18 GA	110								
16 GA	85								
14 GA	60								
12 GA	50	155	225						
1/8	43	148	217						
10 GA	40	145	180	240					
3/16	30	95	155	190	230				
1/4		70	110	150	200	240			
5/16		55	96	130	170	–			
3/8			75	110	140	150	180		
7/16			62	95	127	–	–		
1/2			55	80	115	125	155*	190	170
9/16				70	97	125	140*	179	–
5/8				60	80	110	130	168	150
3/4				45	65	85	105	129	115
7/8				32	55	75	90	112	100
1				20	45	60	75	95	85
1-1/8				18	37	50	65	84	–
1-1/4				16	30	40	55	73	65
1-3/8				12	25	35	47	64	–
1-1/2				10	20+	30	40	54	48
1-9/16					17+	–	–	–	–
1-5/8					17	25	35	50	–
1-3/4					14	20	30*	45	40
1-7/8					12	15	25*	39	–
2					10	12	21*+	33	30
2-1/8					–	9	18*	31	–
2-1/4					–	8	17*	28+	25
2-3/8					6	7	15*	25+	–
2-1/2						6	14*	22+	20
2-5/8							12*	19	–
2-3/4							10*	16	–
2-7/8							8*	14	–
3							7*	11	10
3 1/8								9	
3 1/4								8	
3 1/2								7	
3 3/4								5	
4								4 ++	

XPR	HPR
Catégorie 3	Hors PCT
Catégorie 1	PCT
Catégorie 2	Amorçage sur le bord
Catégorie 4	
Catégorie 5	

*N_2 utilisé comme gaz de protection.

+ Perçage à l'argon

++ Coupage à l'argon

La technologie à l'argon pour le perçage et la coupe grossière de matériaux plus épais est offerte avec les consoles des gaz CorePlus, VWI et OptiMix.

Nos systèmes de coupe offrent une vaste gamme d'options de procédés afin de répondre à vos besoins.

Les ingénieurs des méthodes d'Hypertherm Associates travaillent de façon à optimiser une plage d'épaisseurs en vue d'obtenir le meilleur équilibre global entre productivité et qualité de coupe. Cette plage optimisée est appelée épaisseur de l'âme du procédé (PCT).

Options de catégories de procédés et résultats attendus de vitesse et de qualité pour les procédés ferreux (acier doux)

Catégorie XPR			Description	Qualité	Vitesse
	Numéro	Condition			
	1	Épaisseur de l'âme du procédé (PCT)	▪ Meilleur équilibre global entre la productivité et la qualité de coupe ▪ Le procédé est optimisé pour cette épaisseur ▪ Pratiquement sans scories	Très bonne	Très bonne
	2	Plus épais que la PCT	▪ Bon choix lorsque la qualité des bords de coupe est plus importante que la vitesse ▪ Un peu de bavures dues à la vitesse réduite	Très bonne à excellente	Plus basse
	3	Plus mince que la PCT	▪ Bon choix lorsque la vitesse est plus importante que la qualité des bords de coupe ▪ Pratiquement sans scories	Plus basse	Plus élevée
	4	Amorçage à partir du bord pour la plupart des procédés	▪ Un amorçage sur le bord est requis, à part pour les procédés à l'argon ▪ Bavures épaisses probables dues à la vitesse réduite	Bonne	Basse
	5	Coupe grossière	▪ Épaisseur maximale pour ces procédés ▪ Amorçage sur le bord requis ▪ Les vitesses de coupe sont très basses. Dans la plupart des cas, il faut s'attendre à des vitesses inférieures à 254 mm/min (10 po/min) ▪ Le bord de la coupe peut être très grossier ▪ Bavures importantes ▪ Des techniques de coupe de métal épais peuvent être requises	Très basse	Très basse

Les réglages de perçage indiqués dans les tableaux de coupe sont basés sur une position standard de la torche (selon un angle de 90° par rapport à la pièce à couper)

En savoir plus sur www.hypertherm.com

Hypertherm, XPR, HyPerformance, HPR, XD et Shaping Possibility sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 3/2024 Hypertherm, Inc. Révision 2

898150FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES®

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts