HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Zacznij stosować wkłady Powermax®

Adaptery do wkładów Powermax oraz palniki z możliwością modernizacji wkładów







Zacznij korzystać z przełomowych materiałów eksploatacyjnych w formie wkładów Powermax® poprzez zamontowanie adaptera do palnika lub użycie zmodernizowanego palnika przystosowanego do wkładów.

Wygodna obsługa

- Jednoczęściowy, oznaczony kolorami wkład firmy Powermax znacznie ułatwia identyfikację i montaż materiałów eksploatacyjnych w każdym zastosowaniu związanym z cięciem i żłobieniem.
- Montaż adaptera na palniku Durmax, Duramax Lock lub Duramax Hyamp upraszcza przejście na materiały eksploatacyjne w formie wkładów.
- Zmodernizowany palnik przystosowany do wkładów pasuje do systemów Powermax, umożliwiając korzystanie z wkładu Powermax bez adaptera.

Opłacalność

- Korzystanie z wkładów Powermax zmniejsza liczbę kosztownych błędów spowodowanych stosowaniem nieodpowiednich materiałów eksploatacyjnych lub brakiem ich terminowej wymiany.
- Wydajność wkładów została zoptymalizowana pod kątem jakości cięcia i trwałości materiałów eksploatacyjnych, a ich wymiana przebiega szybko i sprawnie.
- Zarządzanie zapasami materiałów eksploatacyjnych zostało usprawnione dzięki zmniejszeniu liczby części, które należy kupować i magazynować.

Zgodność

Adaptery do wkładów Powermax umożliwiają korzystanie z materiałów eksploatacyjnych w postaci wkładów użytkownikom następujących systemów i palników.

System	Typ palnika	Numer części adaptera
Powermax45® XP	Palnik ręczny, zmechanizowany i zrobotyzowany Duramax® Lock	428951
Powermax65®	Palnik ręczny, zmechanizowany i zrobotyzowany Duramax	
Powermax85®		
Powermax105®		
Powermax125®	Palnik ręczny, zmechanizowany i zrobotyzowany Duramax Hyamp	528160

- Nie jest zalecany do stosowania ze zmodernizowanymi palnikami Duramax w systemach Powermax1000/1250/1650
- Materiały eksploatacyjne w postaci wkładów to standardowe wyposażenie Powermax45/65/85/105 SYNC® z palnikami SmartSYNC™ (niewymagającymi adaptera)

System	Typ palnika	Numer części
Powermax45® XP Powermax65®	Palnik ręczny HRT 75° z wkładem i przewodami o długości 7,6 m (25')	059920
Powermax85® Powermax105®	Palnik zmechanizowany z wkładem MRT 180° i przewodami o długości 15,2 m (50')	059930
Powermax125®	Mini zmechanizowany/zrobotyzowany palnik MRT 180° z wkładem i przewodami o długości 15,2 m (50')	059940

Wkłady można w łatwy sposób zidentyfikować, ponieważ są oznaczone kolorami. Eliminuje to pomyłki związane ze stosowaniem niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych. Oznaczenie natężenia i numer części są wyraźnie widoczne. Wkłady nadają się do recyklingu z materiałami mieszanymi.





Adaptery do wkładów Powermax zostały zaprojektowane tak, aby umożliwić wielokrotną wymianę wkładów. Aby określić prawidłowy termin wymiany adaptera, należy go okresowo zdejmować z palnika w celu sprawdzenia pod kątem pęknięć i zużycia gwintu.



Standardowy adapter wydłuża długość roboczą palnika Duramax i Duramax Lock o 0,69" (18 mm).



Adapter Hyamp wydłuża długość roboczą palnika Duramax Hyamp o 1,31" (33 mm).

W przypadku korzystania z wkładu Powermax podłączonego za pomocą adaptera z wkładu do systemu nie są przesyłane żadne dane umożliwiające automatyczną konfigurację procesu ani w celu dostarczenia danych dotyczących zużycia wkładu. Funkcja ta jest dostępna wyłącznie w systemach Powermax SYNC z palnikami w technologii SmartSYNC:*

*Palniki SmartSYNC nie są zgodne z systemami Powermax45 XP/65/85/105 A

Nie zachowano skali





Nie zachowano skali FineCut® w przypadku palników ręcznych

Wkłady Hypertherm	
Proces	**Wkład**
Hyamp	528162
105 A	428937
85 A	428935
65 A	428931
45 A	428927
FineCut / Cięcie ciągnięte	428928

Zastępują te zestawy				
Osłona	**Nasadka**	**Dysza**	**Elektroda**	**Pierścień zawirowujący**
420000	220977	220975	220971	220997
220992	220854	220990	220842	220994
220818		220816		220857
		220819		
		220941		
220931		220930		220947



Zmechanizowane i FineCut w przypadku palników zmechanizowanych

Wkłady Hypertherm	
Proces	**Wkład**
Hyamp	528161
105 A	428936
85 A	428934
65 A	428930
45 A	428925
FineCut / Cięcie zmechanizowane	428926
Pierścień omowy	Zestaw 428895 – (3) pierścienie w zestawie

Zastępują te zestawy				
Osłona	**Nasadka**	**Dysza**	**Elektroda**	**Pierścień zawirowujący**
220976	220977 lub 420156 (omowy)	220990	220971	220997
220993	220854 lub 220953 (omowy)	220990	220842 lub 220777 (CopperPlus®)	220994
220817 lub 220955 (deflektor)		220816		220857
		220819		
		220941		
220948 lub 220955 (deflektor)		220930	220842	220947

W przypadku adaptera do wkładów palników Duramax® 811300MU patrz Przewodnik po tabelach danych cięcia.
Jeśli jest wymagane odsunięcie, wkłady do obróbki zmechanizowanej można stosować w palnikach ręcznych.



Żłobienie z maksymalnym usuwaniem i maksymalną kontrolą

Wkłady Hypertherm	
Proces	**Wkład**
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem 105 A	428938
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem 45–85 A	428932
Żłobienie z maksymalną kontrolą 105 A	428939
Żłobienie z maksymalną kontrolą 45–85 A	428933

Zastępują te zestawy				
Osłona	**Nasadka**	**Dysza**	**Elektroda**	**Pierścień zawirowujący**
220798	220854	220991	220842	220994
		220797		220857
420480		220991		220994
		220797		220857



Zastosowania

Wkłady Hypertherm	
Proces	**Wkład**
HyAccess cięcie ciągnięte 65 A	428984
HyAccess cięcie zmechanizowane 65 A	528079
HyAccess żłobienie 65 A	428987
FlushCut 105 A	428954
FlushCut 85 A	428953
FlushCut 65 A	428952
HyPilot cięcie zmechanizowane 105 A	528157

Wkłady Powermax® są produkowane z zachowaniem naszych wysokich standardów jakości i niezawodności. W ramach procesu produkcyjnego każdy wkład jest przez nas testowany w celu zapewnienia prawidłowego montażu i działania.
W związku z tym na końcówce wkładu mogą pojawić się ślady przypalenia. Jest to normalne i nie jest oznaką uszkodzenia.

SHAPING POSSIBILITY®

SYSTEMY PLAZMOWE | SYSTEMY LASEROWE | STRUMIEŃ WODY | AUTOMATYZACJA | OPROGRAMOWANIE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Więcej informacji można znaleźć pod adresem:
www.hypertherm.com

Hypertherm, Duramax, Powermax, Powermax SYNC, CopperPlus, SmartSYNC, i FineCut to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 8/2026 Hypertherm, Inc. Wersja 3

898070PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy

Greener Cuts™