Hypertherm®



Anwendung für Plasmaschneiden

Stromversorgungsunternehmen

Beispiele für den Einsatz von Plasma

Reparatur von Lkw-Fuhrparks

Beschädigte oder durch eine Kollision beschädigte Kotflügel von Lkw, seitliche Trittbretter, Stoßfänger und Geräteschränke mit einer typischen Stärke von 0,8–3 mm werden ausgeschnitten, um die Montage neuer Ersatzteile und Karosserieteile zu ermöglichen.

Geräte: Powermax30® XP, 45 XP oder Powermax65 SYNC™

Reparatur von Haspelanhängern und Nachläufern

Beschädigte oder abgenutzte Abschnitte von Stahlrohrrahmen und Blechen mit einer typischen Stärke von 3,2–4,5 mm werden herausgeschnitten, oder die Schweißverbindungen, mit denen Teile befestigt sind, werden durch Fugenhobeln entfernt, um die Montage von Ersatzteilen oder neuen Blechen zu ermöglichen.

Geräte: Powermax30 XP, 45 XP oder Powermax65 SYNC

Reparatur von Anlagen

Beschädigte Teile von Karosserien, Trichtern und Rahmen mit einer typischen Stärke von 1,6–4,5 mm an Ausrüstungen wie Hackmaschinen, Zieh- und Spannvorrichtungen werden ausgeschnitten, um die Montage von Ersatzteilen oder neuen Blechen zu ermöglichen.

Geräte: Powermax30 XP, 45 XP oder Powermax65 SYNC

Fertigung von Ablagen

Zur Fertigung von kundenspezifischen Ablagen für die Aufbewahrung und den Transport von Materialien und Ausrüstungen müssen Stahlbleche und Rohre mit einer typischen Stärke von 1,6–4,5 mm geschnitten werden, bevor sie verschweißt werden.

Geräte: Powermax30 XP, 45 XP oder Powermax65 SYNC

Hauptvorteile der Powermax-Geräte

- Durch die höhere Schnittgeschwindigkeit von Plasma im Vergleich zu Autogen oder Sägen werden die Schnittzeiten verkürzt und die Produktivität gesteigert.
- Einfache Konfiguration und Bedienung.
- Die Lochstech-Funktion vereinfacht das Starten von Innenschnitten.
- Durch die ausgezeichnete Schnittqualität sind weniger oder keine Nachbesserungen wie Schleifen erforderlich.
- Durch die Technologie zum Schneiden mit Oberflächenkontakt ist es einfach, Linien zu folgen oder mit Schablonen zu arbeiten.
- Mit dem Fugenhobelverfahren werden vorhandene Schweißnähte im Vergleich zu konventionellen Verfahren effizient und mit weniger Lärm und Rauch entfernt.
- Tragbares Gerät ermöglicht die Verwendung an verschiedenen Einsatzorten.
- Durch einen gesteuerten Lichtbogen und hohe Schnittgeschwindigkeiten werden Wärmeeinflusszone und Verziehen reduziert.
- Für das Schneiden verschiedener Eisen- und Nicht-Eisenmetalle wie unlegierten und rostfreien Stahl und Aluminium geeignet – sogar lackiert oder verrostet.
- Mit FineCut®-Verschleißteilen erzielen Sie eine höhere Qualität mit weniger Bartbildung, schmaleren Schnittfugen und eine kleinere Wärmeeinflusszone.

Hypertherm, Powermax, SYNC und FineCut sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revision 7

890310DE Deutsch/German

