Hypertherm®



Anwendung für Plasmaschneiden

Wartung von Straßenbaumaschinen

Beispiele für den Einsatz von Plasma

Reparatur von Muldenkippern

Beschädigte oder abgenutzte Teile von Muldenblechen mit einer typischen Stärke von 10–12 mm werden durch Fugenhobeln entfernt, oder die Bleche werden herausgeschnitten, um die Montage von neuen Blechen zu ermöglichen.

Geräte: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ oder 85 SYNC

Reparatur von Ladeschaufeln

Schweißnähte, mit denen Verschleißplatten mit einer typischen Stärke von 3–12 mm gesichert sind, sowie beschädigte Schaufelzähne werden durch Fugenhobeln entfernt, um die Montage neuer Teile zu ermöglichen.

Geräte: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC oder 85 SYNC

Reparatur von Planierraupenketten

Korrodierte Stahlbolzen werden abgeschnitten, um die beschädigten Schuhe für die Montage der neuen Kette zu entfernen.

Geräte: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC oder 85 SYNC

Reparatur von Pflügen

Schweißnähte, mit denen Verschleißplatten mit einer typischen Stärke von 12–20 mm befestigt sind, sowie Pflugscharen werden durch Fugenhobeln entfernt, um die Montage neuer Teile zu ermöglichen.

Geräte: Powermax65 SYNC, 85 SYNC oder 105 SYNC

Wartung von Lkw

Beschädigte oder durch eine Kollision beschädigte Karosserieteile mit einer typischen Stärke von 3 mm werden herausgeschnitten, um den Einbau neuer Karosserieteile zu ermöglichen.

Geräte: Powermax30 XP, 45 XP oder Powermax65 SYNC

Hauptvorteile der Powermax-Geräte

- Durch die höhere Schnittgeschwindigkeit von Plasma im Vergleich zu Autogen oder Sägen werden die Schnittzeiten verkürzt und die Produktivität gesteigert.
- Einfache Konfiguration und Bedienung. Powermax SYNC-Geräte stellen das Gerät automatisch auf das eingebaute Verschleißteil ein und schalten dadurch kostspielige Fehler aus.
- Die Lochstech-Funktion vereinfacht das Starten von Innenschnitten.
- Durch die ausgezeichnete Schnittqualität sind weniger oder keine Nachbesserungen wie Schleifen erforderlich.
- Durch die Technologie zum Schneiden mit Oberflächenkontakt ist es einfach, Linien zu folgen oder mit Schablonen zu arbeiten.
- Mit dem Fugenhobelverfahren werden vorhandene Schweißnähte im Vergleich zu konventionellen Verfahren effizient und mit weniger Lärm und Rauch entfernt.
- Dank der großen Auswahl an Brennerausführungen und Spezial-Verschleißteilen können alle Schneid- oder Fugenhobelarbeiten erledigt werden.
- Tragbares Gerät ermöglicht die Verwendung an verschiedenen Einsatzorten.
- Durch einen gesteuerten Lichtbogen und hohe Schnittgeschwindigkeiten werden Wärmeeinflusszone und Verziehen reduziert.
- Für das Schneiden verschiedener Eisen- und Nicht-Eisenmetalle wie unlegierten und rostfreien Stahl und Aluminium geeignet – sogar lackiert oder verrostet.

Hypertherm, SYNC und Powermax sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revision 6

890440DE Deutsch/German

