

Anwendung für Plasmaschneiden

Abwasseranlagen

Beispiele für den Einsatz von Plasma

Reparatur von Grobrechen

Abgenutzte oder korrodierte Grobrechen an Abwassereinlässen werden abgeschnitten, oder Schweißnähte werden durch Fugenhobeln entfernt, um die Montage neuer Grobrechen zu ermöglichen.

Geräte: Powermax45® XP oder Powermax65 SYNC™

Auswechseln von Ausrüstungen

Nicht mehr benötigte Ausrüstungsteile, die so groß sind, dass sie nicht als Ganzes entfernt werden können, wie etwa Vakuumfiltertrommeln, werden für den Transport in kleinere Teile geschnitten.

Geräte: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC oder Powermax125

Auswechseln und Fertigung von Rohren

Abschnitte alter Gusseisenrohre werden herausgeschnitten, um den Wasserfluss umzuleiten oder um einen neuen Rohrabschnitt aus rostfreiem Stahl zu installieren. Die neuen Rohre werden entweder von Hand oder mit einem Maschinenbrenner auf einer CNC-Schneidanlage oder einer tragbaren Aufspannmaschine zugeschnitten. Fasen-, Sattel-, Gehrungs- und gerade Schnitte können mit verschiedenen Wandstärken ganz einfach durchgeführt werden.

Geräte: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC oder Powermax125

Reparatur von Trichtern

Korrodierte Teile von Trichterwänden aus rostfreiem Stahl werden herausgeschnitten, oder Schweißnähte werden durch Fugenhobeln entfernt, um die Montage neuer Bleche zu ermöglichen.

Geräte: Powermax30 XP oder 45 XP

Fertigung von Markierungspfählen

Markierungspfähle werden zum Markieren potenzieller Faulschlammdeponien verwendet und aus Stabstahl auf die gewünschte Länge zugeschnitten. Stahlbleche mit einer typischen Stärke von 1,6 mm werden dann auf die Form einer „Flagge“ zugeschnitten, die anschließend an den Pfahl geschweißt wird.

Geräte: Powermax30 XP oder 45

Hauptvorteile der Powermax-Geräte

- Durch die höhere Schnittgeschwindigkeit von Plasma im Vergleich zu Autogen oder Sägen werden die Schnittzeiten verkürzt und die Produktivität gesteigert.
- Einfache Bedienelemente erleichtern die Konfiguration und den Betrieb.
- Die Lochstech-Funktion vereinfacht das Starten von Innenschnitten.
- Durch die ausgezeichnete Schnittqualität sind weniger oder keine Nachbesserungen wie Schleifen erforderlich.
- Durch die Technologie zum Schneiden mit Oberflächenkontakt ist es einfach, Linien zu folgen oder mit Schablonen zu arbeiten.
- Mit dem Fugenhobelverfahren werden vorhandene Schweißnähte im Vergleich zu konventionellen Verfahren effizient und mit weniger Lärm und Rauch entfernt.
- Tragbares Gerät ermöglicht die Verwendung an verschiedenen Einsatzorten.
- Dank der großen Auswahl von Brennern, darunter auch 4 Fuß lange Brenner, und Spezial-Verschleißteilen können alle Arten von Arbeiten schnell erledigt werden.
- Für das Schneiden verschiedener Eisen- und Nicht-Eisenmetalle wie unlegierten und rostfreien Stahl und Aluminium geeignet – sogar lackiert oder verrostet.
- Die Funktion Pilotlichtbogen-Steuerung ermöglicht ununterbrochenes Schneiden auf Streckmetall.
- Maschinenbrenner sind zur Verwendung auf Maschinen zum Abfasen von Rohren und Schneidmaschinen erhältlich.

Hypertherm, SYNC und Powermax sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revision 9

890530DE Deutsch/German

