

Zastosowanie cięcia plazmowego

Zakłady energetyczne

Przykłady zastosowania systemów plazmowych

Naprawy floty pojazdów ciężarowych

Skorodowane lub uszkodzone w wyniku kolizji elementy nadwozia ciężarówek, boczne stopnie, zderzaki i schowki, zwykle o grubości od 0,8 do 3 mm, są wycinane w celu zamontowania elementów zamiennych.

Systemy: Powermax30® XP, 45 XP lub Powermax65 SYNC™

Naprawa przyczep kłonicowych i zwijarkowych

Uszkodzone lub zużyte sekcje stalowych rurowych ram i paneli, zwykle o grubości od 3,2 do 4,5 mm, są wycinane, a spawy przytrzymujące poszczególne elementy są usuwane w procesie żłobienia w celu zainstalowania części zamiennych lub nowych paneli.

Systemy: Powermax30 XP, 45 XP lub Powermax65 SYNC

Naprawa sprzętu

Uszkodzone elementy nadwozia, ściany naczep oraz szkielety, zwykle o grubości od 1,6 do 4,5 mm, są wycinane w takich urządzeniach, jak rębaki, ściągacze i napinacze. Uszkodzone elementy są usuwane w celu zainstalowania części zamiennych lub nowych paneli.

Systemy: Powermax30 XP, 45 XP lub Powermax65 SYNC

Produkcja stojaków

Produkcja dedykowanych stojaków do przechowywania i transportu materiałów oraz sprzętu wymaga cięcia stalowych płyt i rur, zwykle o grubości od 1,6 do 4,5 mm, przed ich późniejszym zespawaniem.

Systemy: Powermax30 XP, 45 XP lub Powermax65 SYNC

Kluczowe zalety systemów Powermax

- Bezkonkurencyjnie wysoka szybkość cięcia plazmowego skraca czas procesu cięcia i zwiększa produktywność w porównaniu z procesami paliwowo-tlenowymi lub cieciem piłą.
- Łatwość konfiguracji i obsługi.
- Wysoka efektywność przebijania ułatwia rozpoczęcie cięć wewnętrznych.
- Wysoka jakość cięcia pozwala wyeliminować lub ograniczyć konieczność przeprowadzania dodatkowych operacji, np. szlifowanie.
- Technologia cięcia ciągniętego ułatwia cięcie wzdłuż linii lub szablonu.
- Proces żłobienia pozwala skutecznie wyciąć istniejące spawy przy jednoczesnej redukcji hałasu i dymu w porównaniu ze standardowymi metodami.
- Mobilność systemu zapewnia możliwość jego wykorzystania w różnych miejscach.
- Kontrolowany łuk i wysokie szybkości cięcia zmniejszają strefę nagrzewania i wykrzywianie.
- Możliwość cięcia metali żelaznych i nieżelaznych, w tym stali miękkiej, nierdzewnej i aluminium, a także metali malowanych i zardzewiałych.
- Materiały eksploatacyjne FineCut® zapewniają wyższą jakość cięcia, mniej żużlu, węższe szczeliny oraz niewielkie strefy nagrzewania się płyt.

Hypertherm, Powermax, SYNC i FineCut to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Wersja 7

890310PL Polski/Polish

