

Zastosowanie cięcia plazmowego

Serwis sprzętu drogowego

Przykłady zastosowania systemów plazmowych

Naprawy skrzyń ładunkowych wywrotek

Spawy mocujące zużyte lub uszkodzone metalowe elementy skrzyń, zazwyczaj o grubości od 10 do 12 mm, są żłobione albo wycinane są elementy metalu w celu montażu nowych elementów metalowych.

Systemy: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ lub 85 SYNC

Naprawy łopat ładowarek

Spawy mocujące płyty ścieralne, zwykle o grubości od 3 do 12 mm, oraz uszkodzone zęby łopaty są żłobione, aby umożliwić montaż nowych części.

Systemy: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC lub 85 SYNC

Naprawy gąsienic spycharek

Skorodowane stalowe śruby są odcinane w celu usunięcia uszkodzonych ślizgów i montażu nowej gąsienicy.

Systemy: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC lub 85 SYNC

Naprawa pługów

Spawy mocujące płyty ścieralne, zwykle o grubości od 12 do 20 mm, oraz lemiesze pługa są wyżłabiane, aby umożliwić montaż nowych części.

Systemy: Powermax65 SYNC, 85 SYNC lub 105 SYNC

Konserwacja pojazdów ciężarowych

Skorodowane lub uszkodzone w wyniku kolizji elementy karoserii, zazwyczaj o grubości 3 mm, są wycinane w celu zamontowania nowych elementów.

Systemy: Powermax30 XP, 45 XP lub Powermax65 SYNC

Kluczowe zalety systemów Powermax

- Bezkonkurencyjnie wysoka szybkość cięcia plazmowego skraca czas procesu cięcia i zwiększa produktywność w porównaniu z procesami paliwowo-tlenowymi lub cieciem piłą.
- Łatwość konfiguracji i obsługi. Systemy Powermax SYNC automatycznie dostosowują system do zainstalowanego materiału eksploatacyjnego, eliminując kosztowne błędy.
- Wysoka efektywność przebijania ułatwia rozpoczęcie cięć wewnętrznych.
- Wysoka jakość cięcia pozwala wyeliminować lub ograniczyć konieczność przeprowadzania dodatkowych operacji, np. szlifowanie.
- Technologia cięcia ciągniętego ułatwia cięcie wzdłuż linii lub szablonu.
- Proces żłobienia pozwala skutecznie wyciąć istniejące spawy przy jednoczesnej redukcji hałasu i dymu w porównaniu ze standardowymi metodami.
- Szeroki wybór palników i specjalistycznych materiałów eksploatacyjnych ułatwia wykonanie każdego zadania związanego z cięciem lub żłobieniem.
- Mobilność systemu zapewnia możliwość jego wykorzystania w różnych miejscach.
- Kontrolowany łuk i wysokie szybkości cięcia zmniejszają strefę nagrzewania i wykrzywianie.
- Możliwość cięcia metali żelaznych i nieżelaznych, w tym stali miękkiej, nierdzewnej i aluminium, a także metali malowanych i zardzewiałych.

Hypertherm, SYNC i Powermax to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Wersja 6

890440PL Polski/Polish

