

Сферы применения плазменной резки

Электроэнергетические компании

Примеры применения плазменной резки

Ремонт грузовых автомобилей в автопарках

Подверженные коррозии или поврежденные в авариях панели задних боковых частей кузова, лесенки, бамперы и аппаратные шкафы толщиной 0,8–3 мм срезаются для установки новых панелей и заплат.

Системы: Powermax30® XP, 45 XP или Powermax65 SYNC™

Ремонт специализированных прицепов

Поврежденные или изношенные части каркасов и панелей из трубчатой стали толщиной 3,2–4,5 мм срезаются, а сварочные швы, соединяющие детали, удаляются путем строжки для подготовки к установке новых деталей или панелей.

Системы: Powermax30 XP, 45 XP или Powermax65 SYNC

Ремонт оборудования

Поврежденные части панелей корпуса, бункеров и каркасов толщиной 1,6–4,5 мм на таком оборудовании, как рубильные, выталкивающие и натяжные устройства, срезаются для подготовки к установке новых деталей или панелей.

Системы: Powermax30 XP, 45 XP или Powermax65 SYNC

Изготовление полок

При изготовлении по индивидуальному заказу полок для хранения и перевозки материалов и оборудования стальные листы и прокат из трубчатой стали толщиной 1,6–4,5 мм должны быть разрезаны, прежде чем они будут соединены сваркой.

Системы: Powermax30 XP, 45 XP или Powermax65 SYNC

Основные преимущества систем Powermax

- Повышенная скорость плазменной резки способствует сокращению времени резки и повышению производительности в сравнении с такими видами работ, как кислородная резка и резка пилой.
- Удобство настройки и эксплуатации.
- Функция прожига облегчает начало процесса выполнения внутренних разрезов.
- Высокое качество резки позволяет почти или совсем не прибегать к вспомогательным операциям, таким как шлифование.
- Технология контактной резки облегчает перемещение по линии или шаблону.
- Процесс строжки позволяет эффективно удалять сварочные швы с меньшим шумом и дымом в сравнении с традиционными методами.
- Портативность системы облегчает ее использование в самых разных местах проведения работ.
- Регулирование дуги и высокая скорость резки способствуют сокращению площади зоны термического воздействия и уменьшению коробления.
- Резка различных (крашеных и ржавых) черных и цветных металлов, включая низкоуглеродистую сталь, нержавеющую сталь и алюминий.
- Расходные детали FineCut® позволяют обеспечить более высокое качество резки, сократить образование окалины, сузить разрез и уменьшить площадь термического воздействия.

Hypertherm, Powermax, SYNC и FineCut являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm, Inc., 3/2021, 7-я редакция

890310RU Русский/Russian

