

Сферы применения плазменной резки

Муниципальное водоснабжение

Примеры применения плазменной резки

Ремонт кузовов самосвалов

Поврежденные или изношенные части кузовов и износных пластин толщиной 10–12 мм срезаются, а сварочные швы удаляются посредством строжки для подготовки к установке новых панелей.
Системы: Powermax30® XP, 45 XP, Powermax65 SYNC™ или 85 SYNC

Ремонт погрузочных ковшей

Сварочные швы, соединяющие износные пластины толщиной 3–12 мм, и поврежденные зубцы ковшей экскаваторов удаляются посредством строжки, после чего можно будет устанавливать новые детали.
Системы: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC или 85 SYNC

Ремонт плугов

Сварочные швы, соединяющие износные пластины толщиной 12–20 мм, и лемехи плугов удаляются посредством строжки, после чего можно будет устанавливать новые детали.
Системы: Powermax65 SYNC, 85 SYNC или 105 SYNC

Техническое обслуживание грузовых автомобилей

Подвергшиеся коррозии или поврежденные в авариях панели кузова толщиной до 3 мм срезаются для установки новых панелей.
Системы: Powermax30 XP, 45 XP или Powermax65 SYNC

Изготовление трубопроводов

Трубы вырезают до нужного размера с использованием ручного или механизированного резака на станке для резки с УЧПУ или портативного устройства с зажимами. Резка со скосом, с кареткой, прямая резка и резка под углом удобно выполняется на стенках различной толщины.
Системы: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC или 105 SYNC

Основные преимущества систем Powermax

- Повышенная скорость плазменной резки способствует сокращению времени резки и повышению производительности в сравнении с такими видами работ, как кислородная резка и резка пилой.
- Удобство настройки и эксплуатации.
- Применение неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Hypertherm в системах Powermax65 SYNC, 85 SYNC и 105 SYNC позволяет устранить сбои, связанные с наложением расходных деталей одна на другую.
- Функция прожига облегчает начало процесса выполнения внутренних разрезов.
- Высокое качество резки позволяет почти или совсем не прибегать к вспомогательным операциям, таким как шлифование.
- Процесс строжки позволяет эффективно удалять сварочные швы с меньшим шумом и дымом в сравнении с традиционными методами.
- Портативность системы облегчает ее использование в самых разных местах проведения работ.
- Резка различных (крашеных и ржавых) черных и цветных металлов, включая низкоуглеродистую сталь, нержавеющую сталь и алюминий.
- Регулирование вспомогательной дуги позволяет осуществлять непрерывную резку по металлической сетке.
- Предоставляются механизированные резаки для использования на станках для скашивания кромок и резки труб.
- Расходные детали для строжки, которые можно полностью контролировать и демонтировать, расходные детали HyAccess™ для работы в труднодоступных местах и расходные детали FlushCut™ позволяют настроить систему надлежащим образом для требуемой задачи.

Hypertherm, Powermax, SYNC, HyAccess и FlushCut являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm, Inc., 3/2021, 8-я редакция
890380RU Русский/Russian

