

Сферы применения плазменной резки

Техническое обслуживание дорожной техники

Примеры применения плазменной резки

Ремонт кузовов самосвалов

Сварочные швы толщиной 10–12 мм, соединяющие изношенные или поврежденные части основания кузова, удаляются посредством строжки, а части основания срезаются, чтобы потом можно было установить новые части.

Системы: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ или 85 SYNC

Ремонт погрузочных ковшей

Сварочные швы, соединяющие износные пластины толщиной 3–12 мм, и поврежденные зубцы ковшей экскаваторов удаляются посредством строжки, после чего можно будет устанавливать новые детали.

Системы: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC или 85 SYNC

Ремонт бульдозерных гусениц

Подвергшиеся коррозии стальные болты срезаются для демонтажа поврежденных башмаков и установки новых гусениц.

Системы: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC или 85 SYNC

Ремонт плугов

Сварочные швы, соединяющие износные пластины толщиной 12–20 мм, и лемехи плугов удаляются посредством строжки, после чего можно будет устанавливать новые детали.

Системы: Powermax65 SYNC, 85 SYNC или 105 SYNC

Техническое обслуживание грузовых автомобилей

Подвергшиеся коррозии или поврежденные в авариях панели кузова толщиной до 3 мм срезаются для установки новых панелей.

Системы: Powermax30 XP, 45 XP или Powermax65 SYNC

Основные преимущества систем Powermax

- Повышенная скорость плазменной резки способствует сокращению времени резки и повышению производительности в сравнении с такими видами работ, как кислородная резка и резка пилой.
- Удобство настройки и эксплуатации. Системы Powermax SYNC автоматически регулируют систему резки с учетом установленных расходных деталей, что позволяет избежать дорогостоящих сбоев в работе.
- Функция прожига облегчает начало процесса выполнения внутренних разрезов.
- Высокое качество резки позволяет почти или совсем не прибегать к вспомогательным операциям, таким как шлифование.
- Технология контактной резки облегчает перемещение по линии или шаблону.
- Процесс строжки позволяет эффективно удалять сварочные швы с меньшим шумом и дымом в сравнении с традиционными методами.
- Широкий диапазон конструкций резаков и специализированных расходных деталей облегчает выполнение любых работ, связанных с резкой и строжкой.
- Портативность системы облегчает ее использование в самых разных местах проведения работ.
- Регулирование дуги и высокая скорость резки способствуют сокращению площади зоны термического воздействия и уменьшению коробления.
- Резка различных (крашеных и ржавых) черных и цветных металлов, включая низкоуглеродистую сталь, нержавеющую сталь и алюминий.

Hypertherm, SYNC и Powermax являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm, Inc., 3/2021, 6-я редакция

890440RU Русский/Russian

