

Сферы применения плазменной резки

Очистные сооружения

Примеры применения плазменной резки

Ремонт стержневых решеток

Изношенные или подвергшиеся коррозии стержневые решетки на впускных отверстиях для сточных вод срезаются, а сварочные швы удаляются посредством строжки, после чего устанавливают новые решетки.

Системы: Powermax45® XP или Powermax65 SYNC™

Замена оборудования

Устаревшее оборудование, которое невозможно демонтировать единым блоком, например, барабанные вакуум-фильтры из нержавеющей стали, разрезается на более мелкие части для транспортировки.

Системы: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC или Powermax125

Замена и изготовление труб

Секции старых чугунных труб разрезаются для отвода водотока или установки новых секций труб из нержавеющей стали. Новые трубы вырезают до нужного размера с использованием ручного или механизированного резака на станке для резки с УЧПУ или портативного устройства с зажимами. Резка со скосом, с кареткой, прямая резка и резка под углом удобно выполняется на стенках различной толщины.

Системы: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC или Powermax125

Ремонт бункеров

Подвергшиеся коррозии части панелей из нержавеющей стали на бункерах срезаются, а сварочные швы удаляются посредством строжки для подготовки к установке новых панелей.

Системы: Powermax30 XP или 45 XP

Изготовление указательных стоек

Указательные стойки, используемые для маркировки возможных участков для удаления осадка, изготавливаются посредством резки стальной арматуры до нужной длины. Стальные листы толщиной 1,6 мм вырезают до нужного размера для изготовления флажков и привариваются к арматуре.

Системы: Powermax30 XP или 45

Основные преимущества систем Powermax

- Повышенная скорость плазменной резки способствует сокращению времени резки и повышению производительности в сравнении с такими видами работ, как кислородная резка и резка пилой.
- Простые элементы управления обеспечивают удобство настройки и эксплуатации.
- Функция прожига облегчает начало процесса выполнения внутренних разрезов.
- Высокое качество резки позволяет почти или совсем не прибегать к вспомогательным операциям, таким как шлифование.
- Технология контактной резки облегчает перемещение по линии или шаблону.
- Процесс строжки позволяет эффективно удалять сварочные швы с меньшим шумом и дымом в сравнении с традиционными методами.
- Портативность системы облегчает ее использование в самых разных местах проведения работ.
- Широкий диапазон резаков, включая резаки длиной 4 дюйма, и специализированных расходных деталей, которые позволяют быстрее выполнять большинство работ.
- Резка различных (крашеных и ржавых) черных и цветных металлов, включая низкоуглеродистую сталь, нержавеющую сталь и алюминий.
- Регулирование вспомогательной дуги позволяет осуществлять непрерывную резку по металлической сетке.
- Предоставляются механизированные резаки для использования на станках для скашивания кромок и резки труб.

Hypertherm, SYNC и Powermax являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm, Inc., 3/2021, 9-я редакция

890530RU Русский/Russian

