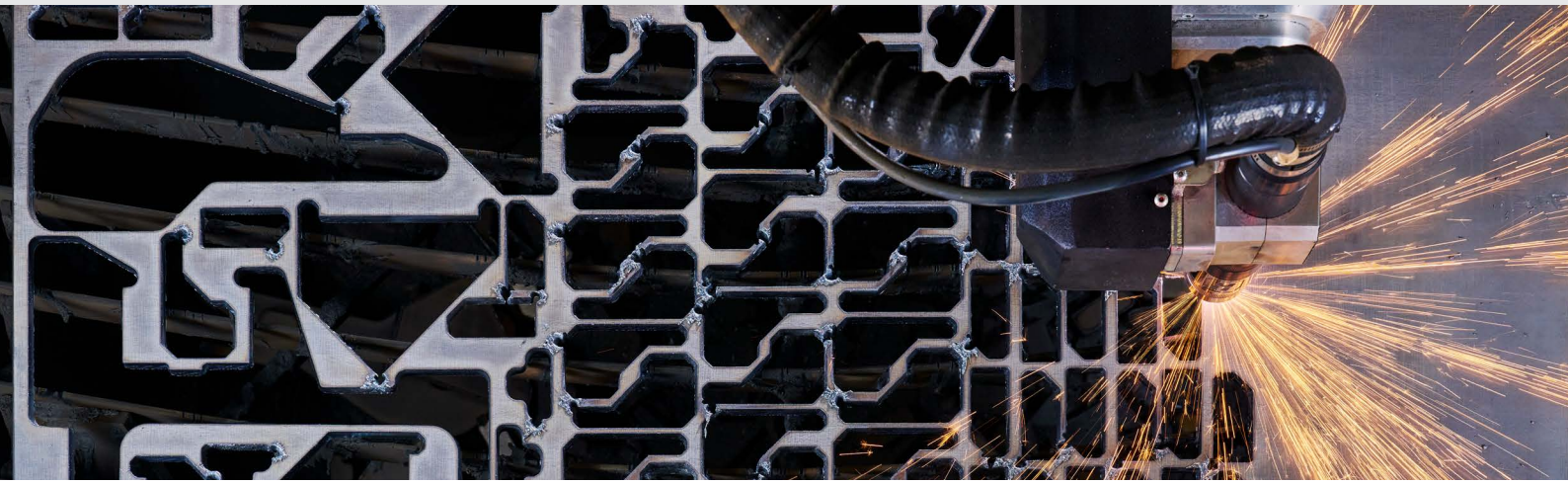
SureCut™

Hypertherm Associates.
Software Group

Plate Saver erhöht die Platteneinsparungen und die Rentabilität erheblich

Bietet eingebettetes Fachwissen für XPR-Plasmaanlagen



Unabhängig von Ihrer Branche oder Anwendung muss Ihre Fertigung immer schneller und effizienter schneiden, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Hypertherm Associates arbeitet seit über fünfzig Jahren mit seinen weltweiten Partnern zusammen, um unseren Kunden die bedeutendsten Fortschritte in der mechanisierten Plasmaschneidtechnik und Automatisierungssoftware zu bieten, damit sie die Produktion steigern und das Endergebnis verbessern können.

Wichtige geschäftliche Vorteile

Senkt die Kosten pro Teil
Erhöht die Materialnutzung um bis zu 14 % und senkt die Kosten pro Teil

Bessere CO2-Bilanz
Reduziert die Treibhausgasemissionen, da die gleichen Teile mit weniger Stahl hergestellt werden

Minimierung der Teiletrennung
Verwendet einen beweglichen Dorn, um die Trennung von Teilen zu minimieren und gleichzeitig die Teilequalität aufrechtzuerhalten

Plate Saver verbessert die Materialnutzung je nach Teilemischung um bis zu 14 %, wenn Sie quadratische oder rechteckige Teile verschachteln.

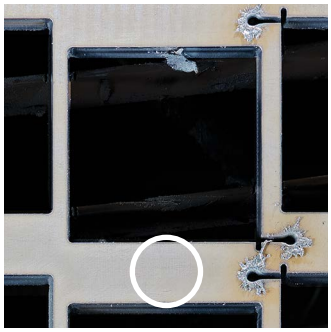
Optimieren Sie die Leistung Ihres Hypertherm-Plasmas mit der SureCut™-Technik

Unsere exklusive SureCut-Technik integriert automatisch fortschrittliche Schneidfunktionen in unseren Plasmaschneidprozess und liefert so bessere Ergebnisse, vereinfacht die Schneidvorgänge und verringert die Eingriffe des Bedieners.

Plate Saver™ erhöht die Platteneinsparungen und die Rentabilität erheblich

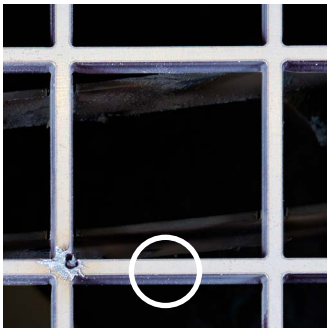
Mit Plate Saver werden bei der Programmierung von Aufträgen für Maschinen, die mit XPR® ausgestattet sind, der CAM-Software neue, spezielle Ein-/Ausfahrten hinzugefügt. Sie passt Größe, Stil und Position der Ein-/Ausfahrten an und nutzt Vorschub-Lochstechen, um die Trennung von Teilen zu minimieren und dabei gleichzeitig ihre Qualität zu erhalten. Die verbesserte Lichtbogenstabilität von XPR-X-Definition®-Plasma stabilisiert den Lichtbogen des Plasmabrenners schnell und ermöglicht kürzere Ein-/Ausfahrtlängen sowie eine engere Platzierung der Teile.

Ohne Plate Saver



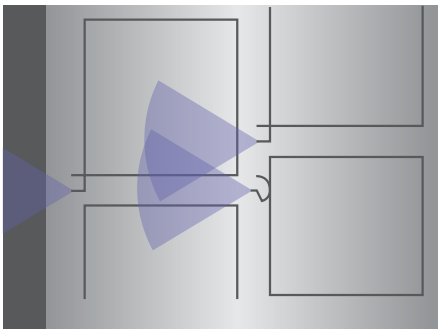
Herkömmliche Ein-/Ausfahrten erfordern mehr Platz zwischen den Teilen.

Mit Plate Saver



Spezielle Ein-/Ausfahrten minimieren die Teiletrennungen.

Die Spritzzone trägt zur Aufrechterhaltung der Schnittqualität bei



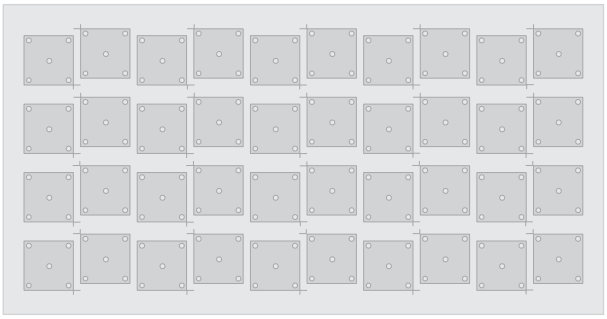
Die Ein-/Ausfahrten befinden sich an der richtigen Stelle und es wird bewegliches Lochstechen eingesetzt. Dadurch wird gewährleistet, dass die geschmolzenen Spritzer in eine dafür vorgesehene „Spritzzone" gelangen, die von der Platte weg oder auf bereits geschnittene Teile gerichtet ist, wovon die Schlacke leicht entfernt werden kann.

Verschachtelung mit der Plate-Saver-Technologie

Plate Saver ist am effektivsten, wenn quadratische oder rechteckige Teile verschachtelt werden. Das folgende Beispiel zeigt quadratische Teile, bei denen sich eine dramatische Verbesserung der Rate der tatsächlichen Nutzung um 14 Prozentpunkte ergibt:

Ohne Plate Saver

40 Teile, 56 % echte Nutzung



Mit Plate Saver

50 Teile, 70 % echte Nutzung

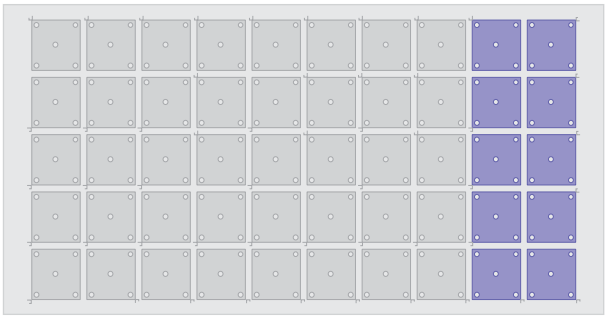
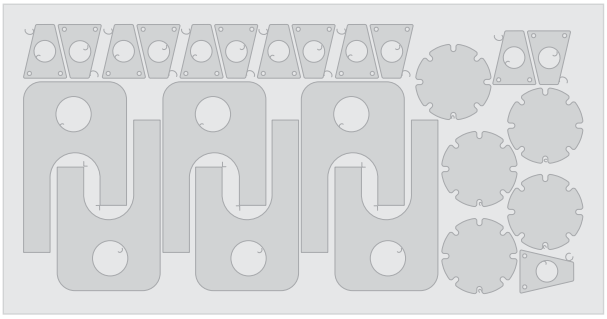


Plate Saver führt im Durchschnitt zu einer beeindruckenden Verbesserung um drei Prozentpunkte bei Aufträgen, die eine Mischung unterschiedlich geformter Teile enthalten. Dies führt zu deutlich niedrigeren jährlichen Materialkosten und Kosten pro Teil – was zu einer höheren Rentabilität führt.

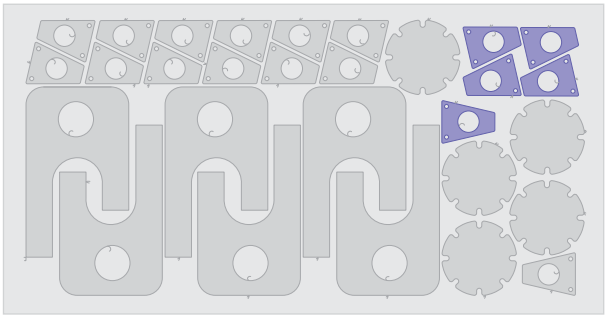
Ohne Plate Saver

24 Teile, 62 % echte Nutzung

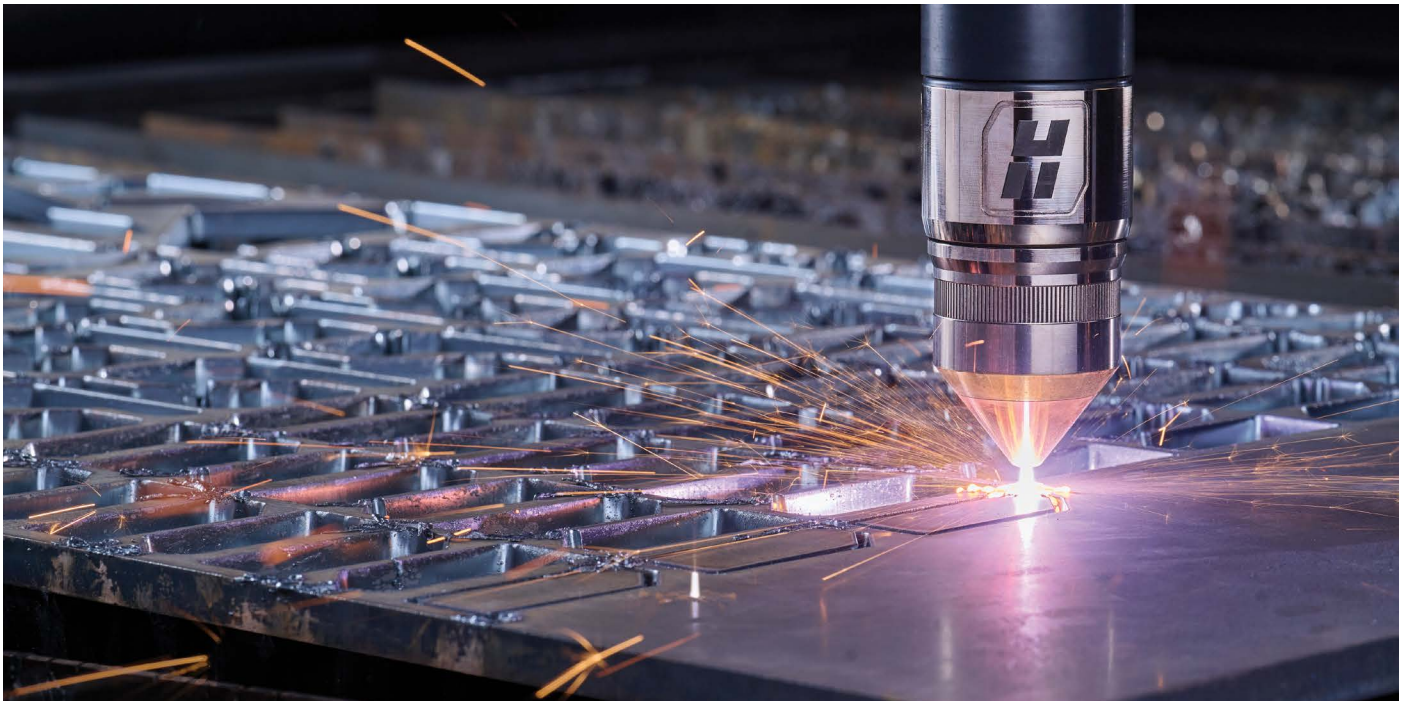


Mit Plate Saver

29 Teile, 65 % echte Nutzung



Alle Beispiele basieren auf unlegiertem Stahl, 19 mm (0,75 Zoll)



Systemvoraussetzungen

- Für die Verwendung mit unlegiertem Stahl, nur X-Y-Schneiden
- Gilt für Materialstärken und geeignete Plasmaprozess-Kombinationen von 13 mm (0,5 Zoll) und 32 mm (1,25 Zoll)
- Hypertherm-XPR®-X-Definition®-Plasmaanlage
- ProNest® oder CAM-Software von einem autorisierten Partner
- EDGE® Connect oder CNC von einem autorisierten Partner
- Anmerkung: Bei der Technik des beweglichen Lochstechens mit Plate Saver kann es zu vermehrter Funken- und Spritzbildung kommen.

Erzielen Sie geringere jährliche Materialkosten. Höhere Rentabilität.

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen die Hersteller ihren gesamten Schneidprozess verbessern, um die Produktion zu steigern und die Betriebskosten zu minimieren. Die SureCut-Technik optimiert die Hypertherm-Plasmaleistung durch die automatische Einbindung fortschrittlicher Schneidfunktionen und liefert unseren Kunden verbesserte Ergebnisse.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WASSERSTRAHL | AUTOMATISIERUNG | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

Erfahren Sie mehr über Plate Saver und andere SureCut-Techniken unter www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Plate Saver, SureCut, XPR, EDGE, ProNest und X-Definition sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Besitz der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 01/2024 Hypertherm, Inc. Revision 4

898120DE Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz Greener Cuts™