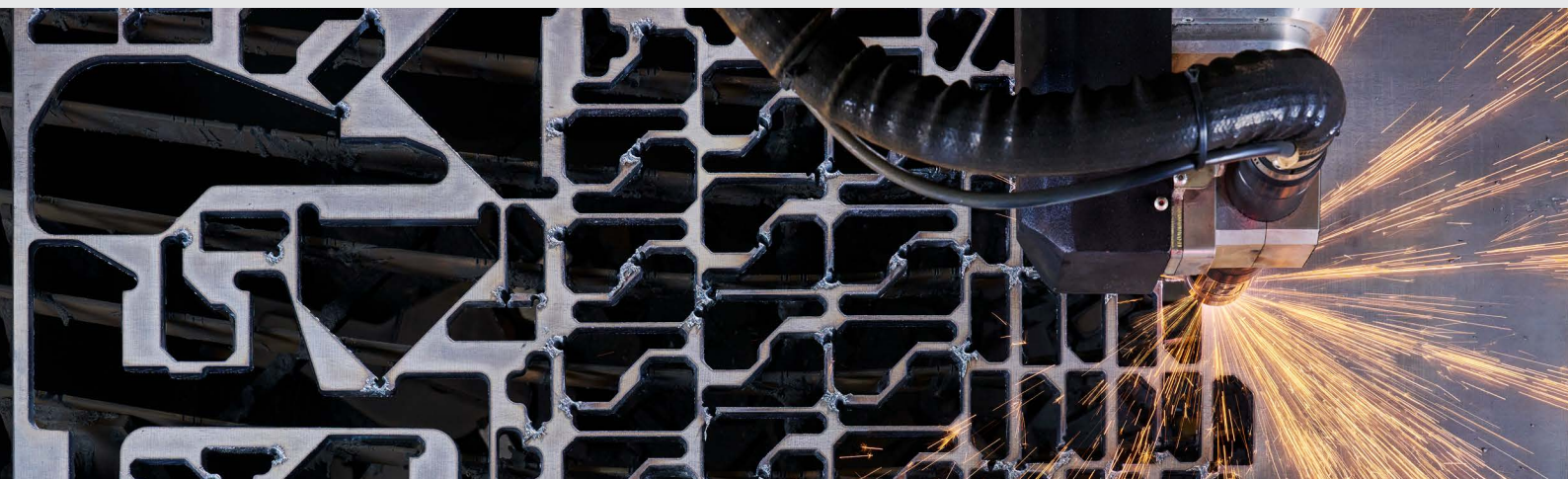


Plate Saver riduce sensibilmente lo spreco di lamiera ed accresce notevolmente la redditività

Fornisce la competenza integrata per i sistemi al plasma XPR



Qualsiasi sia il settore d'impiego o l'applicazione, la tua impresa potrà eseguire tagli in modo più rapido ed efficiente per migliorare la tua competitività. Hypertherm Associates collabora con i suoi partner mondiali da oltre 50 anni affinché i suoi clienti possano dotarsi delle tecnologie più avanzate nel campo del taglio plasma meccanizzato e del software di automazione per dare impulso alla capacità produttiva e migliorare i profitti.

Vantaggi principali per i produttori

Riduce i costi per pezzo

Accresce l'utilizzo del materiale fino al 14% e riduce il costo per pezzo

Diminuisce l'impronta di carbonio

Consente una riduzione delle emissioni di gas serra a parità di produzione, impiegando meno acciaio

Riduce al minimo il distanziamento tra pezzi

Utilizza lo sfondamento in movimento per ridurre al minimo il distanziamento tra pezzi, mantenendo tuttavia la qualità dei pezzi

Plate Saver offre un risparmio di materiale fino al 14%, in base alla combinazione di pezzi con annidamento di pezzi squadrati o rettangolari.

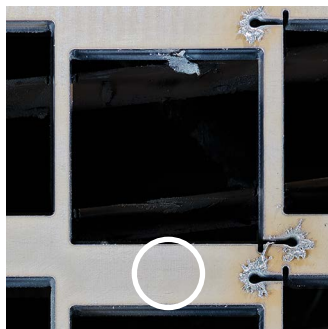
Fai rendere al massimo i tuoi sistemi plasma Hypertherm con la tecnologia SureCut™

La nostra esclusiva tecnologia SureCut integra in modo automatico le avanzate capacità di taglio nel processo di taglio plasma, migliorando la qualità dei risultati, semplificando le operazioni di taglio e riducendo il coinvolgimento dell'operatore.

Plate Saver™ riduce sensibilmente lo spreco di lamiera ed accresce notevolmente la redditività

Plate Saver fornisce nuovi tagli d'ingresso speciali per il software CAM quando si programmano lavori per macchine dotate di XPR®. Regola le dimensioni, lo stile e la posizione dei tagli d'ingresso, e utilizza lo sfondamento in movimento per ridurre al minimo la separazione fra pezzi conservando al tempo stesso la qualità dei pezzi. La funzione migliorata di stabilità dell'arco plasma XPR X-Definition® consente di ridurre la lunghezza dei tagli d'ingresso e di posizionare i pezzi a una distanza minore tra loro.

Senza Plate Saver



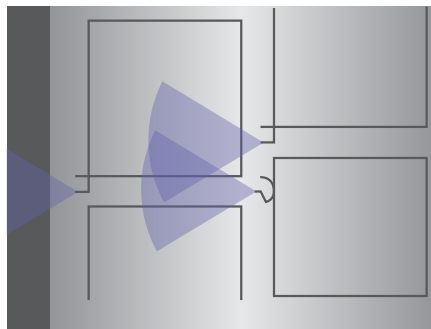
I tagli d'ingresso tradizionali richiedono più spazio tra i pezzi.

Con Plate Saver



I nuovi tagli d'ingresso specifici riducono al minimo la separazione fra pezzi.

La zona schizzi aiuta a mantenere la qualità di taglio



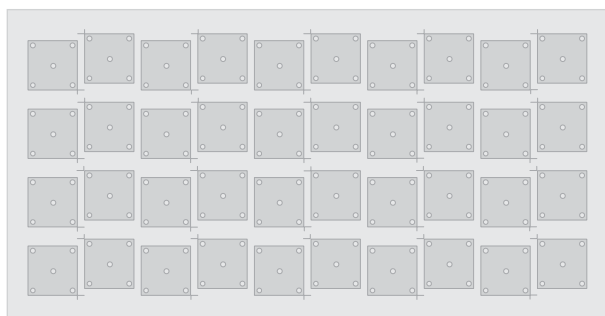
I tagli d'ingresso sono posizionati in modo ottimale e utilizzano lo sfondamento in movimento. Questo assicura che la direzione degli schizzi di materiale fuso vada in modo prevedibile nella zona schizzi, dirigendola lontano dalla lamiera o verso pezzi già tagliati, producendo scorie facilmente removibili.

Annidamento con la tecnologia Plate Saver

Plate Saver riesce ad essere particolarmente efficace nell'annidamento di pezzi squadrati o rettangolari. Il seguente esempio mostra un rilevante aumento del 14% in termini di utilizzo effettivo:

Senza Plate Saver

40 pezzi, 56% di utilizzo effettivo



Con Plate Saver

50 pezzi, 70% di utilizzo effettivo

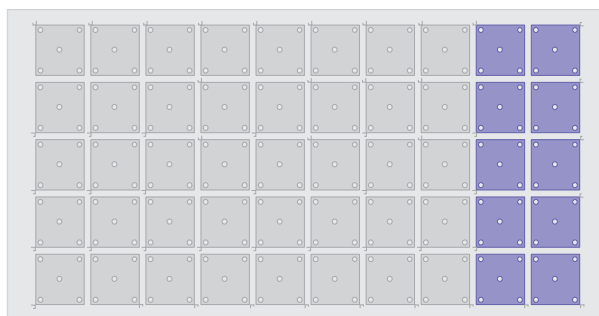
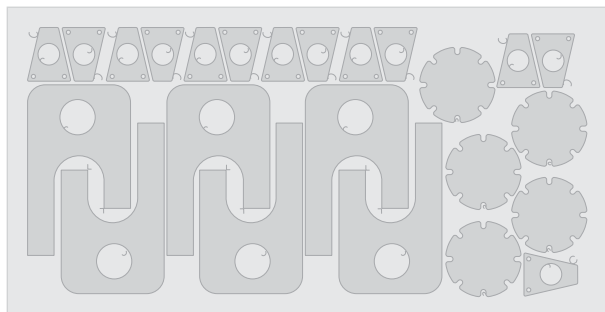


Plate Saver produce una crescita rimarchevole del 3% medio per lavori che prevedono una combinazione di pezzi con forme diverse. Questo si traduce in una riduzione rilevante dei costi annuali per il materiale e del costo per pezzo, e di conseguenza offre una migliore redditività.

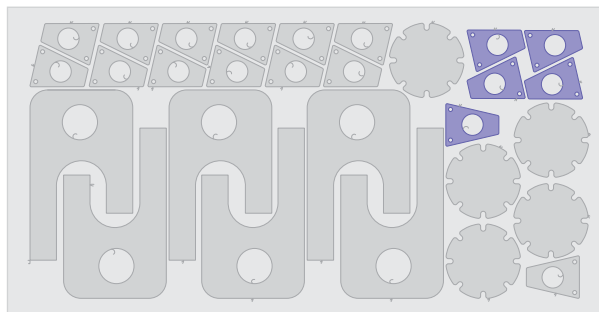
Senza Plate Saver

24 pezzi, 62% di utilizzo effettivo

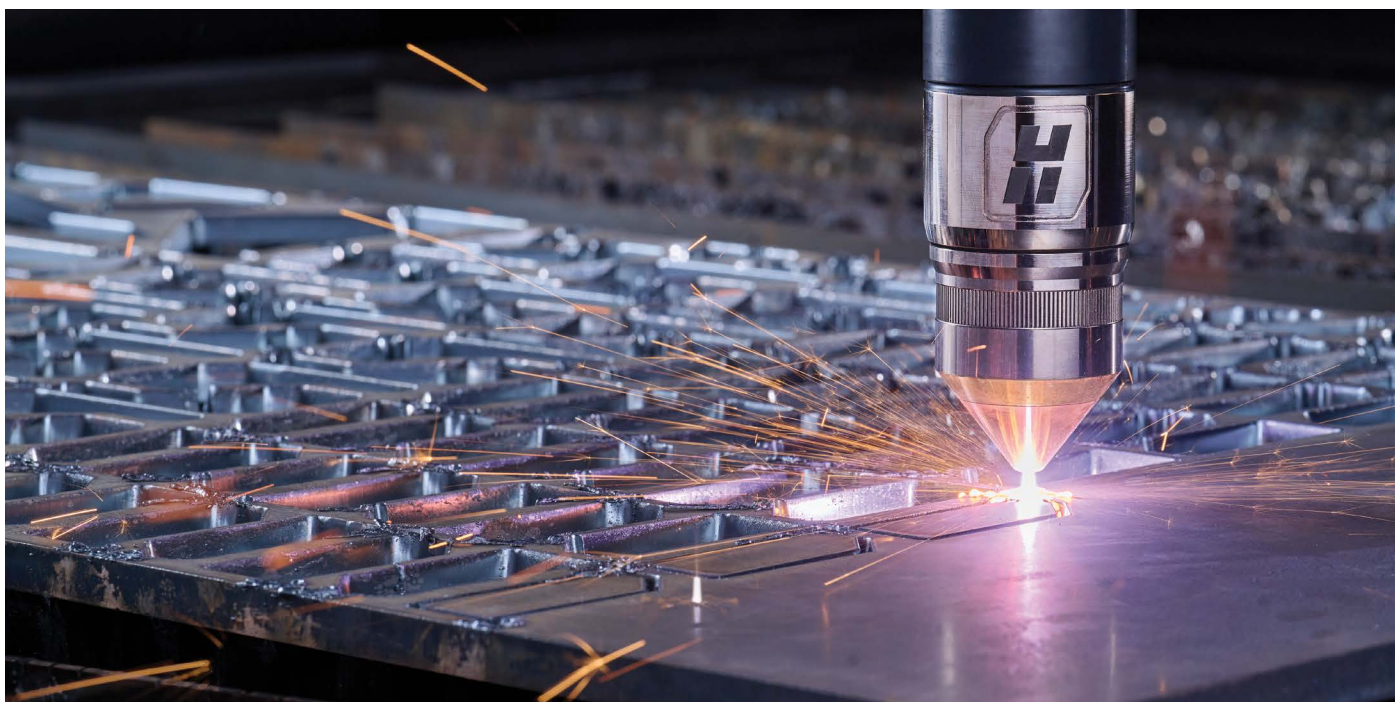


Con Plate Saver

29 pezzi, 65% di utilizzo effettivo



Tutti gli esempi sono basati sull'acciaio dolce, 19 mm (0,75 pollici)



Requisiti di sistema

- Per l'uso con acciaio dolce, solo per il taglio X-Y
- Adatto per materiale con spessore e combinazioni di lavoro con plasma compreso tra 13 mm e 32 mm (0,5 pollici) e 32 mm (1,25 pollici)
- Sistema al plasma Hypertherm XPR® X-Definition®
- ProNest® o software CAM di un partner autorizzato
- EDGE® Connect o CNC di un partner autorizzato
- Nota: la tecnica di sfondamento in movimento Plate Saver può causare un aumento di scintille e spruzzi.

Riduci ulteriormente i costi annuali del materiale. Livelli superiori di redditività.

Per continuare ad essere competitivi, i produttori devono migliorare il loro intero processo di taglio per raggiungere nuovi livelli produttivi e ridurre al minimo i costi operativi. La tecnologia SureCut fa rendere al meglio i sistemi plasma Hypertherm integrando automaticamente le avanzate capacità di taglio e offrendo risultati migliori per i clienti.

SHAPING POSSIBILITY[®]

PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMAZIONE | SOFTWARE | CONSUMABILI

Scopri di più su Plate Saver e sulle altre tecnologie SureCut su www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Plate Saver, SureCut, XPR, EDGE, ProNest, e X-Definition sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati abbiamo negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.

Visita www.hypertherm.com/patents per ulteriori informazioni sui numeri e i tipi di brevetti di Hypertherm Associates.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. Revisione 4

898120IT Italian/Italiano



In qualità di soci proprietari al 100%, ci impegniamo tutti a offrire ai clienti la migliore esperienza cliente possibile.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Azienda di proprietà dei dipendenti al 100%

