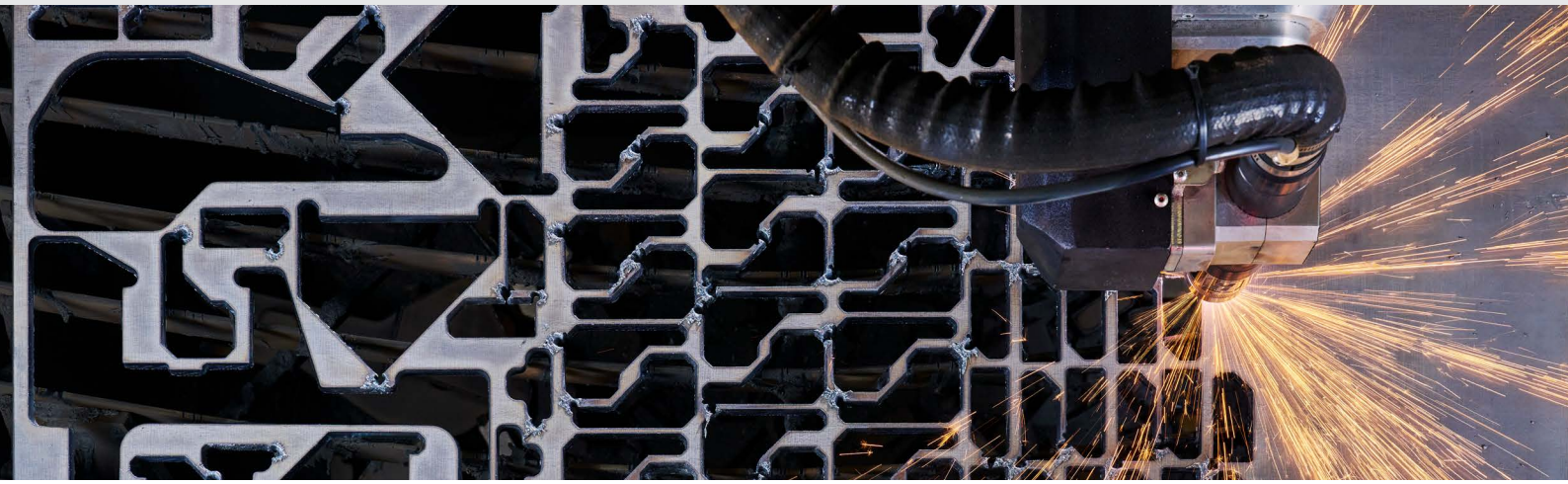
SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Plate Saver aumenta significativamente los ahorros y la rentabilidad por placa

Ofrece experiencia integrada para sistemas de plasma XPR



No importa cuál sea su industria o aplicación, su planta de producción debe cortar más rápido y más eficientemente para seguir siendo competitivo. Hypertherm Associates ha colaborado con sus socios globales durante más de cincuenta años para brindar a nuestros clientes los avances más significativos en tecnología de corte por plasma mecanizado y software de automatización para impulsar la producción y mejorar los resultados.

Beneficios comerciales clave

Reduce el costo por pieza
Aumenta la utilización de materiales hasta en un 14 % y reduce el costo por pieza

Reduce la huella de carbono
Disminuye las emisiones de gases de efecto invernadero al producir las mismas piezas con menos acero

Minimiza la separación entre piezas
Utiliza una perforación con avance para minimizar las separaciones entre piezas y al mismo tiempo mantener la calidad de las piezas

Plate Saver mejora la utilización del material hasta en un 14 % dependiendo de la mezcla de piezas al anidar piezas cuadradas o rectangulares.

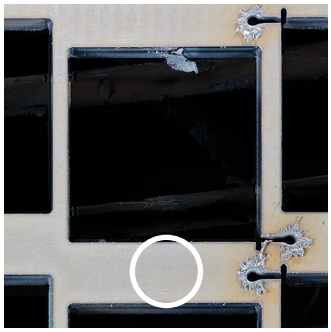
Optimice el rendimiento de su plasma Hypertherm con tecnología SureCut™

Nuestra exclusiva tecnología SureCut incorpora automáticamente capacidades de corte avanzadas en nuestro proceso de corte por plasma, brindando mejores resultados, simplificando las operaciones de corte y reduciendo la intervención del operador.

Plate Saver™ aumenta significativamente los ahorros y la rentabilidad por placa

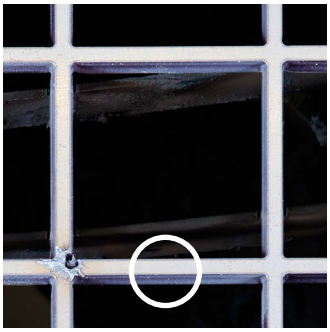
PlateSaver introduce nuevas rutas especiales en el software CAM al programar trabajos para máquinas equipadas con XPR®. Ajusta el tamaño, el estilo y la ubicación de la ruta, y utiliza una perforación con avance para minimizar las separaciones de las piezas, al tiempo que mantiene la calidad de las piezas. La función de estabilidad mejorada del arco del plasma XPR X-Definition® nivela rápidamente el arco de la antorcha de plasma, permitiendo así el uso de rutas más cortas, además de una ubicación más cercana de las piezas.

Sin Plate Saver



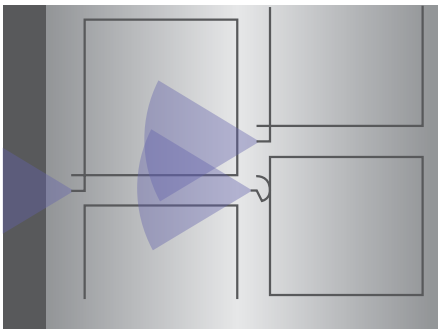
Las rutas tradicionales requieren más espacio entre las piezas.

Con Plate Saver



Las rutas especiales minimizan las separaciones entre las piezas.

La zona de salpicaduras ayuda a mantener la calidad del corte



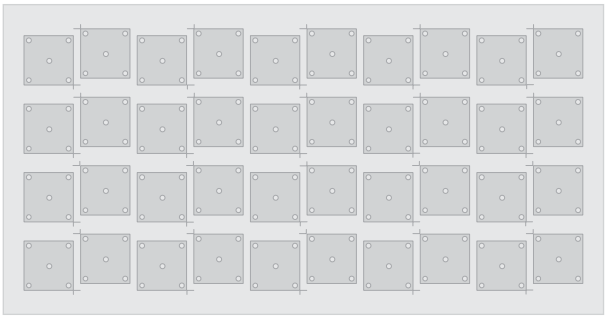
Las rutas tienen una ubicación apropiada y utilizan una perforación con avance. Esto garantiza que la dirección de las salpicaduras fundidas sea una "zona de salpicaduras" predecible, dirigida fuera de la placa o hacia las piezas ya cortadas, con escoria fácilmente eliminable.

Anidamiento con tecnología Plate Saver

Plate Saver es más eficaz cuando se anidan piezas cuadradas o rectangulares. El siguiente ejemplo muestra piezas cuadradas que permiten alcanzar una importante mejora de 14 puntos porcentuales en la tasa de utilización real:

Sin Plate Saver

40 piezas, 56 % de utilización real



Con Plate Saver

50 piezas, 70 % de utilización real

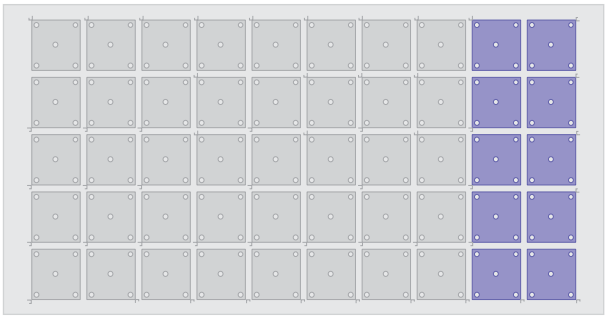
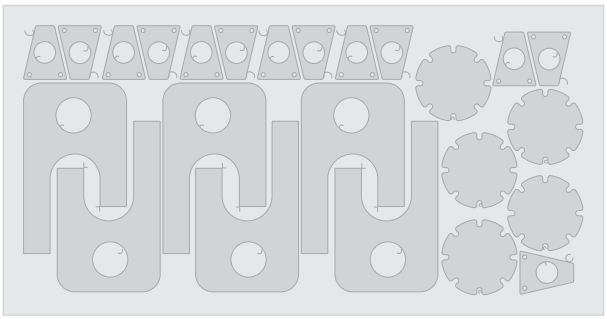


Plate Saver genera una impresionante mejora de tres puntos porcentuales en promedio para trabajos que contienen una combinación de piezas de diferentes formas. Esto da como resultado costos anuales de materiales y costos por pieza significativamente más bajos, lo que resulta en una mayor rentabilidad.

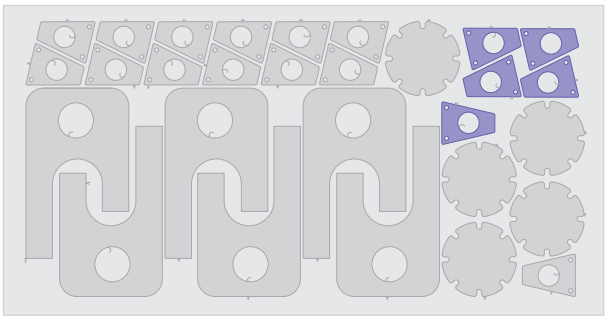
Sin Plate Saver

24 piezas, 62 % de utilización real

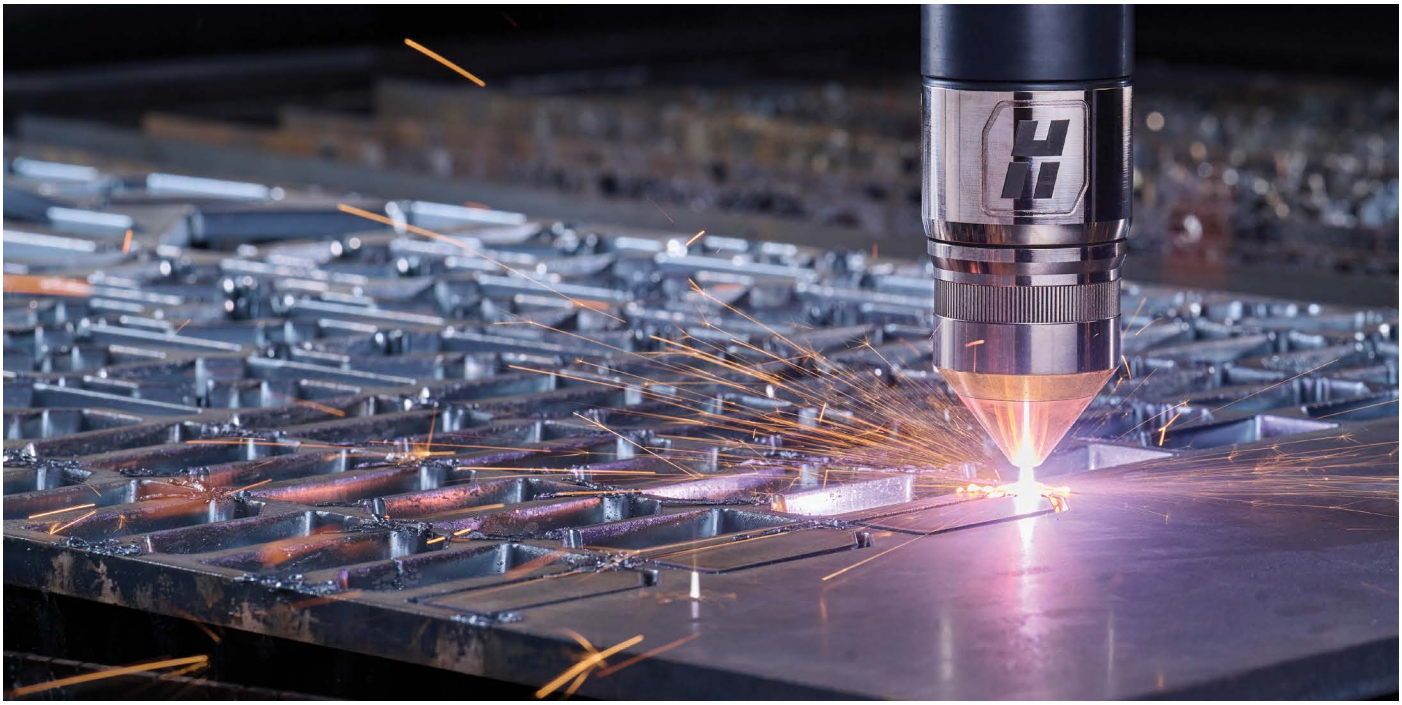


Con Plate Saver

29 piezas, 65 % de utilización real



Todos los ejemplos se basan en acero al carbono, 19 mm (0,75 pulg.)



Requisitos del sistema

- Solo para uso con acero al carbono, corte X-Y
- Se aplica a espesores de material y combinaciones apropiadas de procesos de plasma entre 13 mm (0,5 pulg) y 32 mm (1,25 pulg.)
- Sistema de plasma X-Definition® Hypertherm XPR®
- Software CAM o ProNest® de un socio comercial autorizado
- EDGE® Connect o CNC de un socio comercial autorizado
- Nota: La técnica de perforación con avance de Plate Saver puede provocar un aumento de chispas y salpicaduras.

Tenga menores costos anuales por materiales. Mayor rentabilidad.

Para seguir siendo competitivos, los fabricantes deben mejorar su proceso total de corte para impulsar la producción y minimizar los costos operativos. La tecnología SureCut optimiza el rendimiento del plasma Hypertherm al incorporar automáticamente capacidades de corte avanzadas y ofrecer mejores resultados para nuestros clientes.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LÁSER | CHORRO DE AGUA | AUTOMATIZACIÓN | SOFTWARE | CONSUMIBLES

Obtenga más información sobre Plate Saver y otras tecnologías SureCut en www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Plate Saver, SureCut, XPR, EDGE, ProNest y X-Definition son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. Revisión 4

898120ES Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % propiedad de los asociados Greener Cuts™