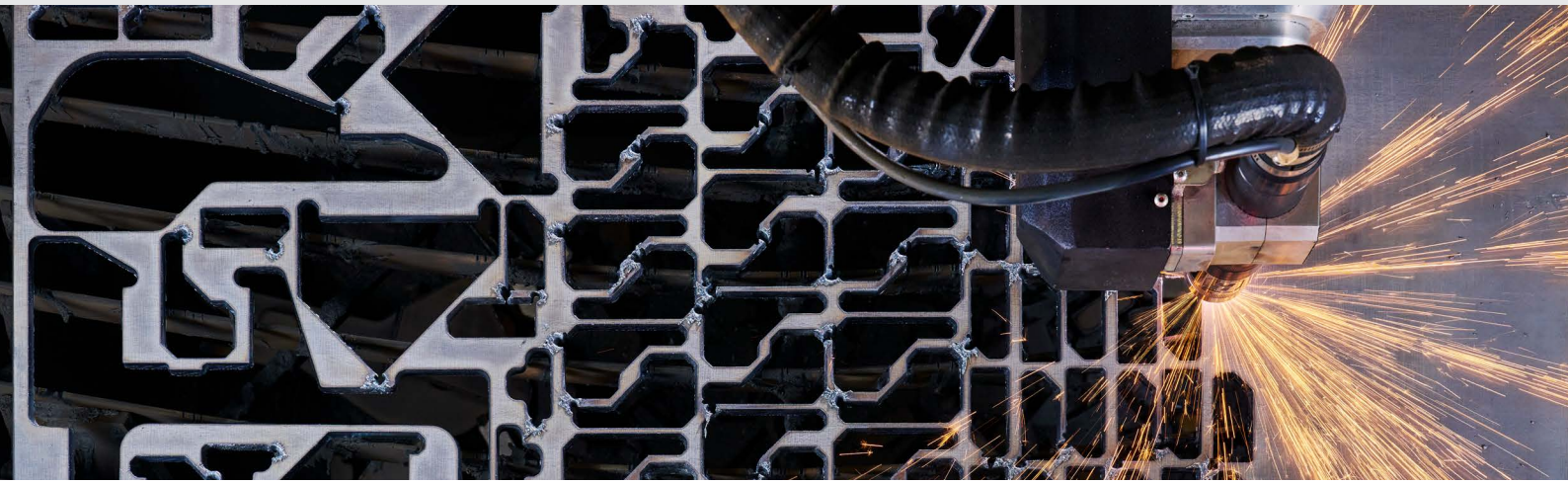
SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Économisez gros sur les plaques et améliorez votre rentabilité grâce à Plate Saver

Une expertise intégrée pour les systèmes plasma XPR



Quels que soient votre secteur d'activité ou vos besoins précis, votre surface de production doit effectuer des coupes plus rapidement et plus efficacement pour que vous demeuriez concurrentiel. Depuis plus de cinquante ans, Hypertherm Associates collabore avec ses partenaires mondiaux afin d'offrir à ses clients les plus importantes avancées en matière de technologie de coupage plasma mécanisé et de logiciels d'automatisation en vue d'augmenter la production et d'améliorer les résultats financiers.

Principaux avantages commerciaux

Réduction du coût par pièce
Augmente de 14 % de l'utilisation des matériaux et réduit le coût par pièce

Réduction de l'empreinte carbone
Réduit les émissions de gaz à effet de serre en produisant les mêmes pièces avec moins d'acier

Minimisation de l'espace entre les pièces
Utilise un perçage en mouvement pour minimiser l'espace entre les pièces tout en maintenant la qualité des pièces

Plate Saver améliore de 14 % l'utilisation des matériaux, selon votre mélange de pièces, lors de l'imbrication de pièces carrées ou rectangulaires.

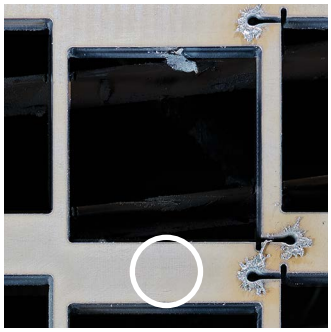
Optimisez l'efficacité de votre procédé plasma Hypertherm grâce à la technologie SureCut™

Notre technologie SureCut exclusive intègre automatiquement des capacités de coupe avancées dans notre procédé de coupage plasma, améliorant les résultats, simplifiant les opérations de coupe et réduisant l'intervention des opérateurs.

Avec Plate Saver™, économisez gros sur les plaques et améliorez votre rentabilité

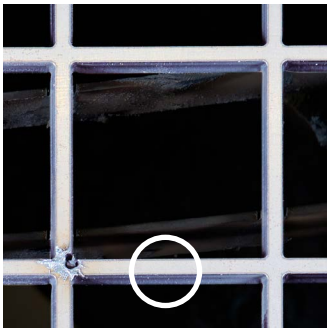
PlateSaver ajoute de nouvelles trajectoires spécialisées au logiciel de FAO lors de la programmation des tâches sur les machines dotées de XPR®. Elle règle la taille, le style et l'emplacement de la trajectoire, et utilise le perçage en mouvement pour minimiser les séparations de pièces tout en maintenant la qualité des pièces. La fonction de stabilité accrue de l'arc du système plasma XPR X-Definition® stabilise rapidement l'arc de la torche plasma, ce qui permet des longueurs de trajectoires plus courtes ainsi qu'un positionnement plus près des pièces.

Sans Plate Saver



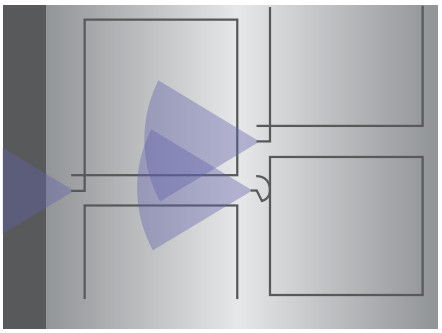
Les trajectoires traditionnelles nécessitent un plus grand espace entre les pièces.

Avec Plate Saver



Les trajectoires spécialisées minimisent les séparations de pièces.

La zone d'éclaboussures contribue à la qualité de coupe



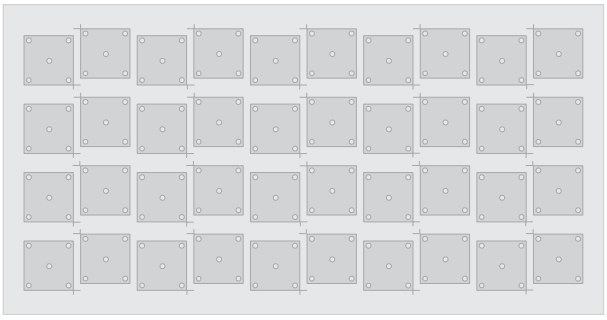
Les trajectoires sont placées de manière appropriée et utilisent un perçage en mouvement. La direction des projections de métal fondu crée ainsi une « zone d'éclaboussures » prévisible, dirigée hors de la plaque ou vers des pièces déjà coupées, et les scories sont faciles à retirer.

L'imbrication avec la technologie PlateSaver

Plate Saver est plus efficace lors de l'imbrication de pièces carrées ou rectangulaires. L'exemple ci-dessous montre des pièces carrées offrant une amélioration spectaculaire de 14 points de pourcentage du taux d'utilisation réel :

Sans Plate Saver

40 pièces, 56 % d'utilisation réelle



Avec Plate Saver

50 pièces, 70 % d'utilisation réelle

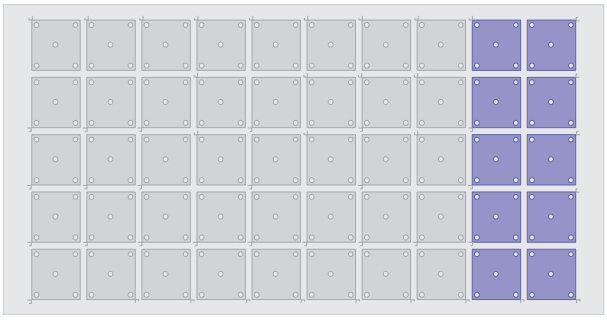
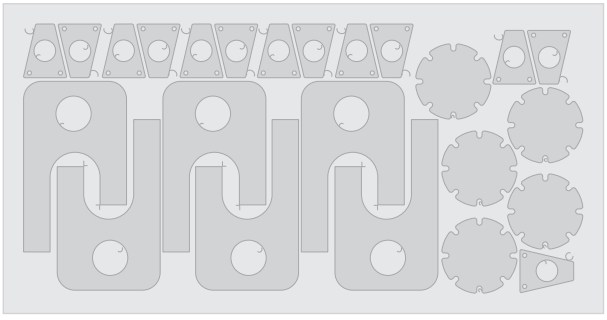


Plate Saver permet en moyenne une amélioration impressionnante de trois points de pourcentage pour les tâches comprenant un mélange de pièces de formes différentes. Le coût annuel des matériaux et le coût par pièce sont donc beaucoup moins élevés, ce qui se traduit par une rentabilité accrue.

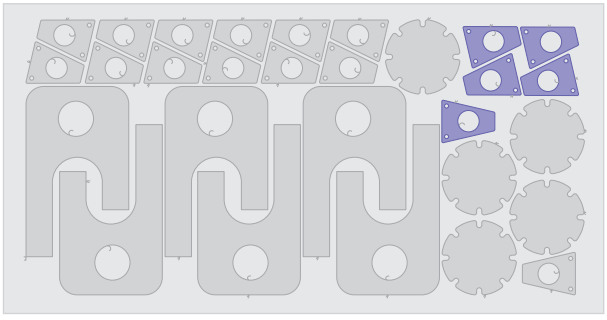
Sans Plate Saver

24 pièces, 62 % d'utilisation réelle

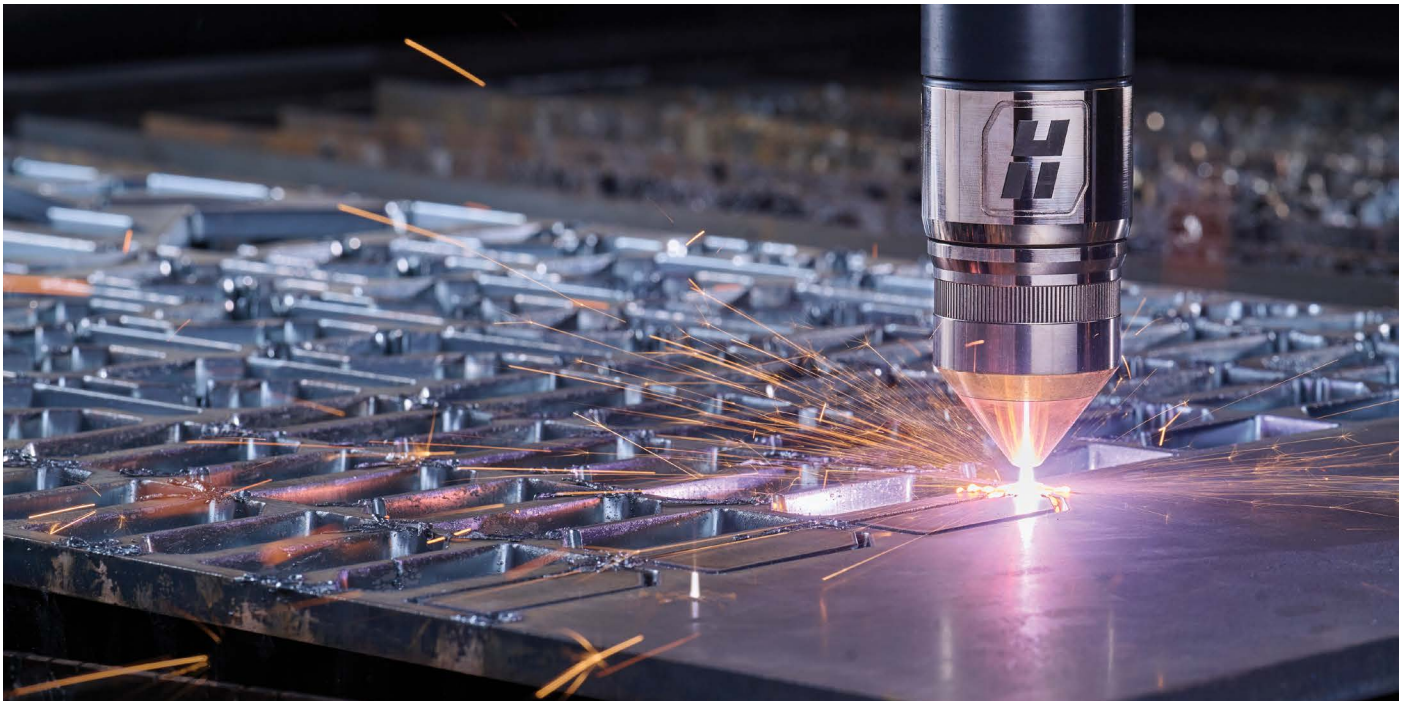


Avec Plate Saver

29 pièces, 65 % d'utilisation réelle



Ces exemples sont basés sur une utilisation d'acier doux de 19 mm (0,75)..



Exigences système

- Pour l'acier doux, coupe X-Y uniquement
- S'applique à des épaisseurs de matériau comprises entre 13 mm (0,5 po) et 32 mm (1,25 po), combinées aux procédés plasma appropriés.
- Système plasma XPR® X-Definition® d'Hypertherm
- Le logiciel ProNest® ou FAO d'un partenaire autorisé
- EDGE® Connect ou CNC d'un partenaire autorisé
- Remarque : La technique de perçage en mouvement de Plate Saver peut provoquer un nombre plus important d'étincelles et de jets.

Réduisez le coût annuel des matériaux. Améliorez votre rentabilité.

Pour demeurer concurrentiels, les fabricants doivent améliorer l'ensemble de leur procédé de coupe afin d'augmenter leur production et de minimiser les coûts de fonctionnement. La technologie SureCut optimise l'efficacité du procédé plasma Hypertherm en intégrant automatiquement des capacités de coupe avancées et en offrant des résultats améliorés pour nos clients.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIELS | CONSOMMABLES

Apprenez-en plus sur Plate Saver et les autres technologies SureCut au www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Plate Saver, SureCut, XPR, EDGE, ProNest et X-Definition sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 1/2024 Hypertherm, Inc.. Révision 4

898120FR-CA Français/French

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts™