Production Manager生产管理模块

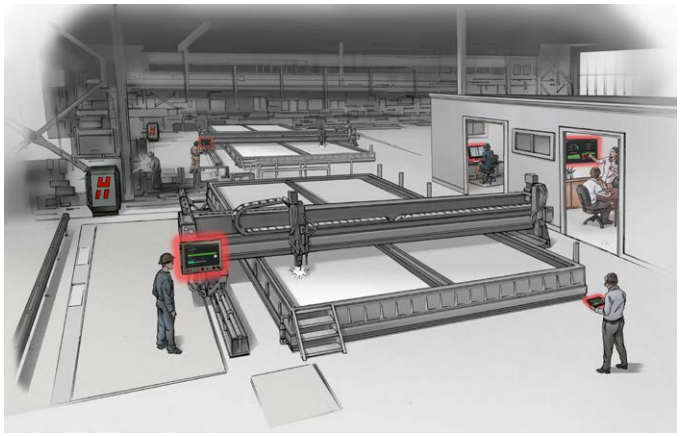
ProNest® 可选模块

优势：

- 提高生产效率
- 最大化机器正常运行时间
- 更准时的交货
- 提高材料利用率

简介

不用再猜测车间里发生了什么。Production Manager 生产管理模块带仪表板，可以显示厂房内每台切割机的当前状态和生产的每次套料/每个作业的详细信息。该模块可以跟踪作业进度、提醒用户暂停作业，同时提供宝贵的数据分析功能，帮助用户透视整体切割性能。



工作原理

Production Manager 生产管理模块是一款 网络应用程序，可从连接到公司内部网络的任何 PC 或移动设备网页浏览器运行。

首先，当套料被输出用于切割时，Production Manager 生产管理模块收集来自 ProNest 的数据。这些套料随后显示在 Production Manager 生产管理模块中，便于公司其他部门能够看到，并在它们等待使用指定机器进行生产时标记为“等待中”状态。

在此期间，整个公司的用户都可以查看包括套料图像在内的套料详细信息，如有必要，可在切割前进行更改：

- 如果生产团队成员需要取消订单、暂停订单或将订单发回给套料程序员，他们可以临时添加或移除零件。他们还可以查看机器积压状况，以确保各切割机的负载平衡，以保持生产顺利进行。



- 套料程序员可以在这里复核套料状态，可以调整订单优先级，可以增加零件或合并订单，提高板材的利用率。

  接下来，当机器操作工开始切割一项新作业时，他们将能够使用 Production Manager 生产管理网络应用程序（从任何 PC 或移动设备访问）来记录作业的开始、停止和完成时间。

  记录机器活动时，Production Manager 生产管理模块会向公司的其他部门提供实时状态更新：

- 生产团队可以查看机器是否已停止切割，或者特定作业还剩多少时间。
- 库存团队可以查看有多少板材处于等待中状态，并且可在原始库存不可用时替换库存。
- 销售团队可以查看每台机器的预计交付周期，以修改报价和预期。
- 客服团队可以查看具体零件、工作单或客户订单的生产状态。
- 管理层可以查看一天的进度，跟踪生产效率与每日平均值的对比，并在出现问题时发现问题。

  最后，当作业标记为完成时，将在 Production Manager 生产管理模块中更新所有活动，包括机器状态和套料状态。同时，ProNest 的板材库存模块会更新相应的板材消耗和余料信息。还支持 和ERP/MRP 集成，为您生产的每个零件提供完整的端到端可追溯性。

重要的标准功能

- 仪表板视图包括：
  - 每日创建的作业/套料概述
  - 机器的当前状态
  - 当日完成的生产
  - “生产中”每日平均值
  - “生产积压”每日平均值
  - 每台机器的每日生产时间
- 搜索工具包括：
  - 查找包含搜索条件的套料/作业
  - 列出与作业关联的所有套料
  - 列出与套料相关的所有板材库存名称、受热系数等
  - 列出作业中的所有工作单
- 等待中套料队列重新排序
- 必要时，替换套料使用的库存板材
- 跟踪报废零件
- 当板材库存标记为已消耗时，会在数据库中记录新产生的余料*
- 在车间对板材库存所做的更改会在数据库中自动更新*
- 等待中的套料库存需求与现有库存对比*
- 支持 和ERP/MRP 集成，可将工作单零件标记为已切割*

*需配备可选模块

EDGE® Connect 集成

此外，海宝EDGE® Connect CNC的用户请注意：Production Manager 生产管理模块支持直接连接到数控，因此可以自动获取切割机的数据，比如机器切割时间、切割电流和易损件消耗，无需操作员干预。



请访问我们的网站 www.hypertherm.com/CAM 索取免费的生产试用版

海宝 (Hypertherm)、ProNest、EDGE 和 Shaping Possibility 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

有关海宝专利号和类型的详细信息，请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 2022 年 5 月 Hypertherm, Inc. 修订版本 1

898180ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY®

作为一家 100% 员工持股的公司，我们全体员工都在全力以赴地提供卓越的客户体验。www.hypertherm.com/ownership

关爱环境是海宝的核心价值之一。
www.hypertherm.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts