HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HPR カートリッジ

HPR® カートリッジポートフォリオ全体でアーク時間を最大化し、ダウンタイムを最小限に抑えます。切断時間を増やします。消耗部品の交換にかかる時間を削減



薄い金属から厚い金属まで切断する際に生産性を向上

Hypertherm HPR カートリッジは、5 つの標準消耗部品を 1 ピースのカートリッジに置き換え、機械プラズマ切断を簡素化し、ダウンタイムを削減します。HPR カートリッジは、軟鋼切断用に 80 A から 400 A まで利用可能になり、厚金属切断や面取り用途にカートリッジ技術による生産性の利点をもたらします。お客様は、既存の HPRXD® システムとのプラグアンドプレイ互換性により、迅速な切り替え、消耗部品エラーの削減、運用コストの削減、一貫した切断品質のメリットを得ることができます。



80 A から 400 A までの HPR カートリッジファミリーでマシン切断を簡素化

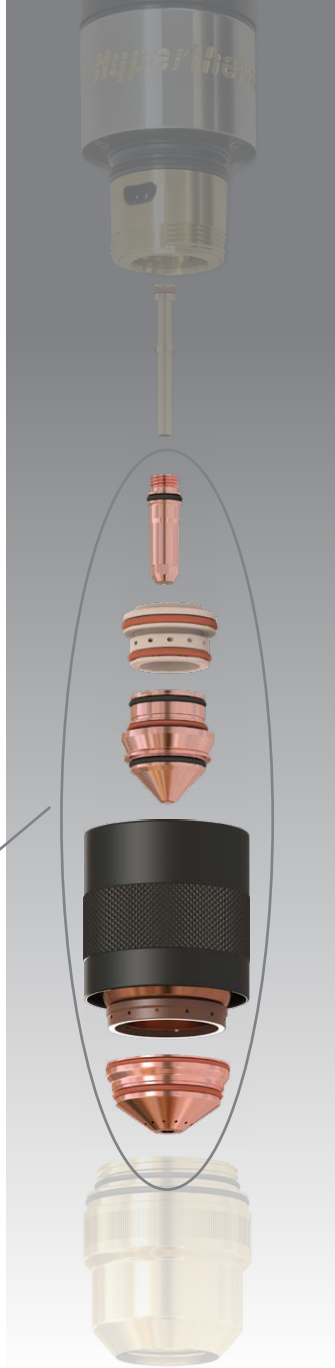
ダウンタイムを排除し、生産性を向上

- **消耗部品を 80% 削減し、**オペレーターの切断時間を増やし、消耗部品の交換時間を短縮します。
- **消耗部品の積み重ねミスを解消し、**コストのかかる手直しやプレートの損傷、トーチや消耗部品の故障を防ぎます。
- 標準の消耗部品 5 種類の代わりに 1 つのカートリッジを使用することで、**オペレーターのトレーニングを簡素化**。
- 新しい 400 A カートリッジにより、**厚い金属の切断とベベル加工の生産性が向上します**。

切断品質の向上

- 標準的な HPR 消耗部品と比較して、**消耗部品の寿命を通して一貫した切断品質を提供します**。
- 工場で組み立てられ、精密に位置合わせされた消耗部品を各カートリッジに採用することで、**最高の切断品質を確保します**。
- 管理する消耗部品の数を減らし、**推奨アンペア数での運転を確実にします**。





1 つのカートリッジで、5 つの標準消耗部品に匹敵



HPR カートリッジは大量の切断プロセスに利用できます。

アンペア数 (A)	標準	開先
400	●	●
260	●	●
130	●	◆
80	●	◆

● 切断設定の変更は不要です。

◆ 80 A と 130 A のカートリッジは、開先消耗部品より小さな角度差 (3° 以下) で切断を行います。この角度差は、ほとんどの生産環境で許容されます。開先の詳細については、HPR カートリッジの取扱説明書 810992 を参照してください。

消耗部品の庫管理の簡素化

- プロセスごとに **1** つの消耗部品で**在庫管理と注文を簡素化します**。
- トーチを取り外さずに **工具なしで消耗部品を交換できます**。
- はっきりと表示された一体型カートリッジで、**迅速かつ確実な取り付けを実現** 。
- 簡素化された消耗部品プラットフォームにより **プロセスの変更やアップグレードを迅速に行うことができます**。



スクラップ、リワーク、運用コストの削減

- エラーのない消耗部品交換により、**高価な厚板を損傷から保護します**。
- 消耗部品のエラー**による コストのかかるやり直しやスクラップを削減します**。
- 研磨を含む **二次作業を容易にします**。
- 購入、在庫、保管に **関連する消耗部品コストを削減します**。

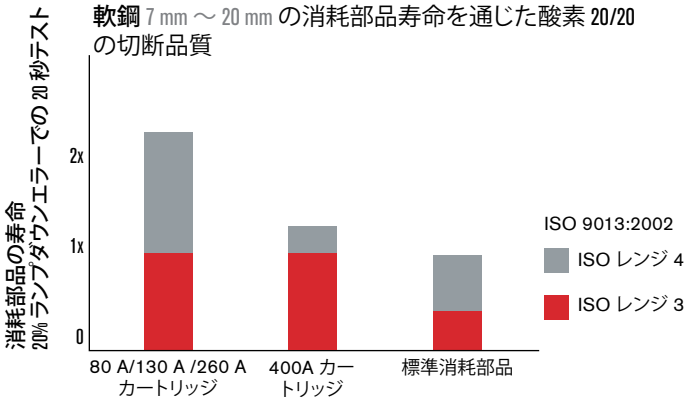


既存の HPRXD システムとのプラグアンドプレイ互換性を提供

- 直接レセプタクル互換性を備えた 標準 **HPRXD** システムに簡単に設置できます。
- 設定の変更が不要なため、追加のセットアップ要件を排除できます。
- 既存の HPRXD トーチをすべての HPR プロセスで使用できるため、設備投資を最大化します。

製品寿命全体にわたる HPR カートリッジ品質

軟鋼 7 mm ～ 20 mm の消耗部品寿命を通じた酸素 20/20 の切断品質



HyPerformance® HPRXD® 80 ～400 A ラボテストからのデータ。

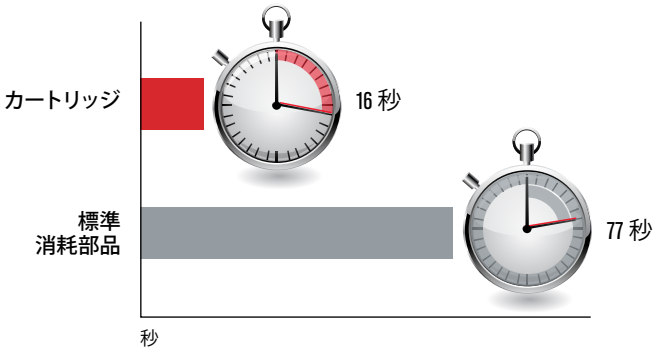
生産量は変動する場合があります。

これらの試験結果で見られる切断品質範囲は、熱切断製品の切断品質を定義する ISO 9013:2002 規格を満たしています。レンジが低くなるほど、切断面の角度は小さくなります。

「毎回 *2* 分以上かかる交換時間が、このカートリッジではたったの *10* 秒になりました！」

– 鋼材加工センター、オペレーター、米国オレゴン州

消耗部品交換時間



電極とノズルの通常の消耗部品交換時間に基づく。

軟鋼カートリッジ

HPR XD								
800	400	260	130	アンペア数	リテイニングキャップ（1）	カートリッジ（10）	水管（1）	トーチ（1）
●	●	●	●	80 A	420708	420803	420728	420729
●	●	●	●	130 A	420708	420705	420728	420729
●	●	●		260 A	420708	420715	420728	420729
●	●			400 A	420708	420727	420728	420729

その他の部品もあります

部品番号	説明
528101	トーチキット：HPRXD カートリッジトーチ
528102	キット：420803 HPRXD カートリッジ 80A MS 3 個入り
528103	キット：420705 HPRXD カートリッジ 130A MS 3 個入り
528104	キット：420715 HPRXD カートリッジ 260A MS 3 個入り
528105	キット：HPRXD カートリッジ マルチアンペア MS 3 パック（80 A、130 A、260 A）
528106	キット：HPRXD カートリッジトーチ再構築
528107	キット：O リングカートリッジトーチ
528108	キット：エレクトロニクス PM キット：HPR130XD カートリッジ
528109	キット：エレクトロニクス PM キット：HPR260XD カートリッジ（200～240 V）
528110	キット：エレクトロニクス PM キット：HPR400/800XD カートリッジ（200～240 V）
528111	キット：エレクトロニクス PM キット：HPR260/400/800XD カートリッジ（380～600 V）
528165	キット：HPRXD カートリッジ 400 A MS 3 個入り
528166	キット：HPR カートリッジ高電流 3 パック（130 A、260 A、400 A）
026919	O リング：カートリッジ上部シールド
026934	O リング：カートリッジ下部シールド

詳細は www.hypertherm.com/hprcartridge をご覧ください。

資料で特に記載がない限り、すべての商標は Hypertherm, Inc. の所有物であり、米国および/または各国における登録商標です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 10/2026 Hypertherm, Inc. 第 4 版
898210JA　日本語/Japanese

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。 www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。 www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株会社

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®