Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Sistemi di taglio arco plasma per industria leggera nella tabella che segue: comprende sorgente di alimentazione, gruppo torcia e cavi, consumabili e pezzi di ricambio in conformità alla relativa normativa di armonizzazione dell'Unione.

Modello	Codici articolo	Data di prima apposizione della marcatura CE	Unità testate	Numero dei rapporti di prova sulla sicurezza	Numero dei rapporti di prova CEM	Numero dei rapporti di prova RF
Powermax65 SYNC™	083330, 083331, 083332	10 gennaio 2020	Alpha 74	2018-11	R-6404N-1	417-18
Powermax85 SYNC™	087170, 087171, 087172		Alpha 52	2018-13	R-6404N-2	
Powermax105 SYNC™	059630, 059631, 059632, 059650, 059651, 059652		Pre-Alpha 28 Pre-Alpha 35	2018-16 2018-15	R-6404N-4 R-6404N-3	
Gruppo torcia per taglio manuale SmartSYNC™ 75°	059614, 059615, 059616	1 maggio 2019	A-REG-6, A-REG-4 A-REG-5	2018-17	413-18 395-18	
Gruppo torcia per taglio manuale SmartSYNC™ 15°	059611, 059612, 059613		A-REG-7			
Gruppo torcia per macchina SmartSYNC™	059598, 059599, 059600, 059601, 059602		A20	2018-18		
Gruppo torcia per mini-macchina/robotizzata SmartSYNC™	059618, 059619, 059620, 059621, 059622		A100	2018-19		
Gruppo torcia robotizzata SmartSYNC™ 45°	059674, 059675, 059736		A101			
Gruppo torcia robotizzata SmartSYNC™ 90°	059677, 059678, 059737		A102			

Data di questo DofC: 20 dicembre 2022

Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

Questa dichiarazione è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore. Il sottoscritto funzionario dell'azienda dichiara con la presente, per conto di Hypertherm, che le unità torcia del modello SmartSYNC con la marcatura CE sulla targhetta dei dati soddisfano i requisiti essenziali delle seguenti Direttive UE: Direttiva 2014/53/UE sulle apparecchiature radio (RED), Direttiva Bassa Tensione (LVD) 2014/35/UE, Direttiva 2014/30/UE sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) e 2011/65/EU Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche e 2019/1784 Specifiche per la progettazione ecocompatibile delle apparecchiature di saldatura conformemente alla Direttiva 2009/125/EC

Hypertherm gestisce i rapporti di prova di sicurezza n. 2018-11, 2018-13, 2018-15, 2018-16, 2018-17, 2018-18 e 2018-19 in base ai seguenti standard UE:

EN IEC 60974-1:2018 Apparecchiatura di saldatura ad arco - Parte 1: Sorgenti di alimentazione per saldatura
EN IEC 60974-7:2019 Apparecchiatura di saldatura ad arco - Parte 7: Torce

Il Compliance Worldwide Testing Laboratory (Laboratorio di verifica di conformità a livello mondiale) ha generato un rapporto di prova RF n. 417-18 in base ai seguenti standard UE per radiatori intenzionali.

ETSI EN 300 330 V2.1.1 (2017-02) Dispositivi a corto raggio (SRD); apparecchiatura radio che opera nel campo di frequenza da 9 kHz a 25 MHz e sistemi ad anello induttivo che operano nel campo di frequenza da 9 kHz a 30 MHz

Il Compliance Worldwide Testing Laboratory (Laboratorio di verifica di conformità a livello mondiale) ha generato i rapporti di prova della compatibilità elettromagnetica (EMC) n. 413-18 e 395-18 in base ai seguenti standard UE relativi a emissione e immunità.

EN 61000-6-4:2007 + A1:2011 per EN 55011:2009 + A1:2010 Gruppo 1 Classe B

EN 61000-6-2:2005 COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC); PARTE 6-2: STANDARD GENERICI – IMMUNITÀ PER AMBIENTI INDUSTRIALI
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 - Standard compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 1: Requisiti tecnici comuni
ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 - Standard compatibilità elettromagnetica (EMC) per apparecchiature e servizi radio; Parte 3: Condizioni specifiche per dispositivi a corto raggio (SRD) che operano su frequenze comprese tra 9 kHz e 246 GHz
IEC / EN 61000-4-2 IMMUNITÀ A SCARICA ELETTROSTATICA
IEC / EN 61000-4-3 IMMUNITÀ AI CAMPI IRRADIATI A RADIOFREQUENZA (RF)
IEC / EN 61000-4-4 IMMUNITÀ A TRANSITORI ELETTRICI VELOCI/BURST
IEC / EN 61000-4-6 IMMUNITÀ A DISTURBI A RADIOFREQUENZA CONDOTTI

Il Laboratorio di test Retlif ha generato i rapporti di prova EMC n. R-6404N-1, R-6404N-2, R-6404N-3 e R-6404N-4 secondo il seguente standard UE relativo a emissioni e immunità.

EN60974-10:2014/A1:2015 - Apparecchiatura di saldatura ad arco - Parte 10: requisiti EMC

Hypertherm gestisce il rapporto di prova sull'efficienza della progettazione ecocompatibile n. 2020-09 conformemente al seguente standard UE:

IEC 60974-1:2021 Apparecchiatura di saldatura ad arco - Parte 1: Sorgenti di alimentazione per saldatura



Erik A. Brine
Responsabile team aziendale industria leggera

Nota 1: il file di costruzione tecnica che include i rapporti di prova e altre informazioni richieste da queste Direttive UE sono conservati all'indirizzo sopra riportato. La presente Direttiva non è valida su unità prive della marcatura CE sulla targhetta dei dati. I controlli numerici per il taglio di sagome prodotti da Hypertherm sono adatti per l'uso nei sistemi di taglio plasma. I controlli numerici per il taglio di sagome e i sistemi di taglio plasma prodotti da Hypertherm non rientrano nella definizione di macchinario né nell'ambito della Direttiva sui macchinari 2006/42/CE datata 17 maggio 2006.
Nota 2: per informazioni sul prodotto o sui contenuti di questa dichiarazione, contattare:
Hypertherm Europe B.V. Laan van Kopenhagen 100, 3317 DM Dordrecht Netherlands Sede centrale
EMEIA +31(0)88 497 3737 Assistenza clienti EMEIA 00800 332 497 37 Numero gratuito+31(0)88 497 3727
Assistenza tecnica EMEIA 00800 497 378 43 Numero gratuito+31(0)88 497 3700
Marketing EMEIA +31(0)88 497 3708 technicalservice.emea@hypertherm.com