Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755, USA

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Lekkie przemysłowe systemy cięcia łukiem plazmowym w tabeli poniżej: Z zasilaczem, palnikiem i przewodami, materiałami eksploatacyjnymi i częściami zamiennymi są zgodne z właściwymi przepisami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego.

Model	Numery produktu	Data pierwszego oznaczenia symbolem CE	Testowane urządzenia	Numer raportu z testów bezpieczeństwa	Numer raportu z badań kompatybilności elektromagnetycznej	Numer raportu z badań fal radiowych
Powermax65 SYNC™	083330, 083331, 083332	10-sty-2020	Alpha 74	2018-11	R-6404N-1	417-18
Powermax85 SYNC™	087170, 087171, 087172		Alpha 52	2018-13	R-6404N-2	
Powermax105 SYNC™	059630, 059631, 059632, 059650, 059651, 059652		Pre-Alpha 28 Pre-Alpha 35	2018-16 2018-15	R-6404N-4 R-6404N-3	
Zespół palnika ręcznego SmartSYNC™ 75°	059614, 059615, 059616	1-maj-2019	A-REG-6, A-REG-4 A-REG-5	2018-17	413-18 395-18	
Zespół palnika ręcznego SmartSYNC™ 15°	059611, 059612, 059613		A-REG-7			
Zespół palnika zmechanizowanego SmartSYNC™	059598, 059599, 059600, 059601, 059602		A20	2018-18		
Zespół małego palnika zmechanizowanego/ zrobotyzowanego SmartSYNC™	059618, 059619, 059620, 059621, 059622		A100	2018-19		
Zespół palnika zrobotyzowanego SmartSYNC™ 45°	059674, 059675, 059736		A101			
Zespół palnika zrobotyzowanego SmartSYNC™ 90°	059677, 059678, 059737		A102			

Data wydania tej deklaracji zgodności: 20-gru-2022

Niniejsza deklaracja została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta. Niżej podpisany przedstawiciel spółki niniejszym oświadcza w imieniu spółki Hypertherm, że palniki SmartSYNC opatrzone oznaczeniami CE umieszczonymi na tabliczce znamionowej spełniają podstawowe wymogi następujących dyrektyw Unii Europejskiej: Dyrektywa w sprawie urządzeń radiowych 2014/53/WE, Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE, Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/UE oraz Dyrektywa 2011/65/UE w sprawie ograniczenia stosowania substancji niebezpiecznych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz

Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755, USA

rozporządzenie 2019/1784 ustanawiające wymogi dotyczące ekoprojektu dla sprzętu spawalniczego zgodnie z dyrektywą 2009/125/WE.

Firma Hypertherm aktualizuje raporty z testów bezpieczeństwa nr 2018-11, 2018-13, 2018-15, 2018-16, 2018-17, 2018-18 oraz 2018-19 zgodnie z następującymi normami UE:

EN IEC 60974-1:2018 Sprzęt do spawania łukowego — Część 1: Spawalnicze źródła energii
EN IEC 60974-7:2019 Sprzęt do spawania łukowego — Część 7: Palniki

Laboratorium Compliance Worldwide Testing Laboratory wygenerowało raport z badań nad urządzeniami radiowymi nr 417-18 zgodnie z następującą normą UE dotyczącą urządzeń przeznaczonych do wytwarzania fal radiowych.

ESTI EN 300 330 V2.1.1 (2017-02) Urządzenia bliskiego zasięgu (SRD), Urządzenia radiowe pracujące w zakresie częstotliwości od 9 kHz do 25 MHz i systemy pętli indukcyjnych w zakresie częstotliwości od 9 kHz do 30 MHz

Laboratorium Compliance Worldwide Testing Laboratory wygenerowało raport z badań kompatybilności elektromagnetycznej nr 413-18 i 395-18 zgodnie z następującymi normami UE dotyczącymi emisji i odporności.

EN 61000-6-4:2007 + A1:2011 i EN 55011:2009 + A1:2010 Grupa 1 Klasa B

EN 61000-6-2:2005 KOMPATYBILNOŚĆ ELEKTROMAGNETYCZNA (EMC) — CZĘŚĆ 6-2: NORMY OGÓLNE — ODPORNOŚĆ W ŚRODOWISKACH PRZEMYSŁOWYCH,
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 — Norma kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) dotycząca urządzeń i systemów radiowych — Część 1: Wspólne wymagania techniczne
ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 — Norma kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) dotycząca urządzeń i systemów radiowych — Część 3: Szczególne warunki dotyczące urządzeń bliskiego zasięgu (SRD) pracujących na częstotliwościach od 9 kHz do 246 GHz
IEC / EN 61000-4-2 ODPORNOŚĆ NA WYŁADOWANIA ELEKTROSTATYCZNE
IEC / EN 61000-4-3 ODPORNOŚĆ NA EMITOWANY SYGNAŁ O CZĘSTOTLIWOŚCI RADIOWEJ
IEC / EN 61000-4-4 ELEKTRYCZNA ODPORNOŚĆ URZĄDZEŃ NA SERIE SZYBKICH ELEKTRYCZNYCH STANÓW PRZEJŚCIOWYCH
IEC / EN 61000-4-6 ODPORNOŚĆ NA ZABURZENIA PRZEWODZONE INDUKOWANE PRZEZ POLA O CZĘSTOTLIWOŚCI RADIOWEJ

Laboratorium Retlif Testing Laboratory wygenerowało raport dotyczący kompatybilności elektromagnetycznej nr R-6404N-1, R-6404N-2, R-6404N-3 i R-6404N-4 zgodnie z następującymi normami UE dotyczącymi emisji i odporności.

EN60974-10:2014/A1:2015 — Sprzęt do spawania łukowego — Część 10: Wymagania
Wymagania

Firma Hypertherm aktualizuje raporty z testów sprawności dotyczących ekoprojektu nr 2020-09 zgodnie z następującymi normami UE:

IEC 60974-1:2021 Sprzęt do spawania łukowego — Część 1: Spawalnicze źródła energii

Erik A. Brine
Kierownik Zespołu branży przemysłu lekkiego

Uwaga 1: Dokumentacja techniczna zawierająca raporty z wyników testów bezpieczeństwa i inne informacje wymagane przez dyrektywy Unii Europejskiej są dostępne pod wskazanym powyżej adresem. Niniejsza deklaracja nie dotyczy zasilaczy, które nie są opatrzone oznaczeniami CE umieszczonymi na tabliczce znamionowej. Kontrolery cięcia kształtu produkowane przez firmę Hypertherm można stosować w systemach cięcia plazmą. Wyprodukowane przez firmę Hypertherm kontrolery cięcia kształtu i systemy cięcia plazmą nie podlegają definicji ani innym przepisom Dyrektywy UE w sprawie maszyn (2006/42/WE z 17 maja 2006 r.).
Uwaga2: Aby uzyskać informacje na temat produktu lub treści tej deklaracji, należy się skontaktować z:
Hypertherm Europe B.V. Laan van Kopenhagen 100, 3317 DM Dordrecht Netherlands
EMEIA Corporate Headquarters +31(0)88 497 3737 Dział obsługi klienta regionu EMEIA 00800 332 497 37 Numer bezpłatny +31(0)88 497 3727
Dział pomocy technicznej regionu EMEIA 00800 497 378 43 Numer bezpłatny +31(0)88 497 3700
Dział marketingu regionu EMEIA +31(0)88 497 3708 technicalservice.emea@hypertherm.com