Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС

Системы плазменно-дуговой резки для легкой промышленности, указанные в таблице ниже, включая источники тока, узлы резака и провода, расходные и запасные детали, соответствуют требованиям применимого законодательства ЕС по гармонизации.

Модель	Номер(-а) изделия	Дата первого нанесения маркировки CE	Протести-рованные устройства	Номер протокола испытаний на безопасность	Номер протокола испытаний на электромагнитную совместимость	Номер протокола испытаний техники радиочастотного диапазона
Powermax65 SYNC™	083330, 083331, 083332	10 января 2020 г.	Alpha 74	2018-11	R-6404N-1	417-18
Powermax85 SYNC™	087170, 087171, 087172		Alpha 52	2018-13	R-6404N-2	
Powermax105 SYNC™	059630, 059631, 059632, 059650, 059651, 059652		Pre-Alpha 28 Pre-Alpha 35	2018-16 2018-15	R-6404N-4 R-6404N-3	
Ручной резак в сборе SmartSYNC™ 75°	059614, 059615, 059616	1 мая 2019 г.	A-REG-6, A-REG-4 A-REG-5	2018-17	413-18 395-18	
Ручной резак в сборе SmartSYNC™ 15°	059611, 059612, 059613		A-REG-7			
Механизированный резак в сборе SmartSYNC™	059598, 059599, 059600, 059601, 059602		A20	2018-18		
Миниатюрный механизированный/ роботизированный резак в сборе SmartSYNC™	059618, 059619, 059620, 059621, 059622		A100	2018-19		
Роботизированный резак в сборе SmartSYNC™ 45°	059674, 059675, 059736		A101			
Роботизированный резак в сборе SmartSYNC™ 90°	059677, 059678, 059737		A102			

Дата выпуска настоящей декларации о соответствии: 20 декабря 2022 г.

Исключительную ответственность за сведения, указанные в данной декларации, несет производитель. Подписью официального лица от имени подразделения компании Hypertherm по продуктам для гидроабразивной резки заверяется, что резаки модельного ряда SmartSYNC с маркировкой CE на паспортной табличке соответствуют основным требованиям Директив ЕС, которые указаны ниже: Директива ЕС по радиооборудованию (RED) 2014/53/EU, Директива ЕС по низковольтному оборудованию (LVD) 2014/35/EU, Директива ЕС по электромагнитной совместимости (ЭМС) 2014/30/EU и Директива по ограничению вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании 2011/65/EU и требования по экологическому проектированию для сварочного оборудования 2019/1784 в соответствии с Директивой 2009/125/EC.

Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

Протоколы испытаний безопасности Hypertherm № 2018-11, 2018-13, 2018-15, 2018-16, 2018-17, 2018-18 и 2018-19 составлены в соответствии со следующими стандартами ЕС.

EN IEC 60974-1:2018 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1: Источники питания сварки
EN IEC 60974-7:2019 Оборудование для дуговой сварки. Часть 7: Резаки

Испытательная лаборатория Compliance Worldwide подготовила отчет об испытаниях техники радиочастотного диапазона № 417-18 в соответствии со следующим стандартом ЕС по источникам полезных электромагнитных сигналов.

ETSI EN 300 330 V2.1.1 (2017-02) Устройства малого радиуса действия (УМРД). Радиооборудование в диапазоне частот от 9 кГц до 25 МГц и индуктивные замкнутые системы в диапазоне частот от 9 кГц до 30 МГц

Испытательная лаборатория Compliance Worldwide подготовила отчеты об испытаниях на электромагнитную совместимость № 413-18 и 395-18 в соответствии со следующими стандартами ЕС по выбросам и устойчивости.

EN 61000-6-4:2007 + A1:2011 согласно EN 55011:2009 + A1:2010 группа 1 класс B

EN 61000-6-2:2005 ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ (ЭМС), ЧАСТЬ 6-2: ОБЩИЕ СТАНДАРТЫ. ПОМЕХОУСТОЙЧИВОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМОГО В РАЙОНАХ С ПРОМЫШЛЕННЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1 Стандарт электромагнитной совместимости для радиотехнического оборудования и служб. Часть 1: Общие технические требования
ETSI EN 301 489-3 V2.1.1 Стандарт электромагнитной совместимости для радиотехнического оборудования и служб. Часть 3: Особые условия для устройств малого радиуса действия (УМРД), работающих на частотах от 9 кГц до 246 ГГц
IEC/EN 61000-4-2 УСТОЙЧИВОСТЬ К ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИМ РАЗРЯДАМ
IEC/EN 61000-4-3 УСТОЙЧИВОСТЬ К ИЗЛУЧАЕМОМУ РАДИОЧАСТОТНОМУ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОМУ ПОЛЮ
IEC/N 61000-4-4 УСТОЙЧИВОСТЬ К ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ БЫСТРЫМ ПЕРЕХОДНЫМ ПРОЦЕССАМ
IEC/N 61000-4-6 УСТОЙЧИВОСТЬ К КОНДУКТИВНЫМ ПОМЕХАМ, НАВЕДЕННЫМ РАДИОЧАСТОТНЫМИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМИ ПОЛЯМИ

Испытательная лаборатория Retlif подготовила отчеты об испытаниях на электромагнитную совместимость № R-6404N-1, R-6404N-2, R-6404N-3 и-6404N-4 в соответствии со следующим стандартом по излучению и устойчивости.

EN60974-10:2014/A1:2015. Оборудование для дуговой сварки — Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

Компания Hypertherm соблюдает протокол испытаний производительности в отношении экологического проектирования № 2020-09 в соответствии со следующим стандартом ЕС:

IEC 60974-1:2021 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1: Источники питания сварки

Эрик А. Брайн (Erik A. Brine)
Руководитель подразделения по выпуску оборудования для легкой промышленности

Примечание 1. Комплект технической документации, включая протоколы испытаний и другую обязательную информацию в соответствии с этими Директивами ЕС, хранится по указанному выше адресу. Эта декларация соответствия не относится к устройствам без маркировки CE на паспортной табличке. Контроллеры контурной резки, производимые компанией Hypertherm, пригодны для использования в системах плазменной резки. Контроллеры контурной резки и системы плазменной резки, производимые компанией Hypertherm, не подпадают под определение категории «механическое оборудование» или под действие Директивы по механическому оборудованию 2006/42/EC от 17 мая 2006 г.
Примечание 2. Для ознакомления с информацией о продукции или с содержимым настоящей декларации обращайтесь в следующие службы:
Hypertherm Europe B.V. Laan van Kopenhagen 100, 3317 DM Dordrecht Netherlands
Штаб-квартира компании по региону EMEIA +31(0)88 497 3737
Служба обслуживания клиентов в регионе EMEIA 00800 332 497 37 бесплатный номер +31(0)88 497 3727
Техническая служба по региону EMEIA 00800 497 378 43 бесплатный номер +31(0)88 497 3700
Служба маркетинга по региону EMEIA +31(0)88 497 3708
technicalservice.emea@hypertherm.com