Hypertherm Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС

Системы плазменно-дуговой резки для легкой промышленности, указанные в таблице ниже, включая источники тока, узлы резака и провода, расходные и запасные детали, соответствуют требованиям применимого законодательства ЕС по гармонизации.

Модель	Номер(-а) изделия	Дата первого нанесения маркировки CE	Протестированные устройства
Powermax125	059486, 059487	31.07.2013	Pre-Alpha 11
Powermax30 XP	088075	09.12.2014	Pre-Alpha 21
Powermax30 Air	088089	05.02.2015	Alpha 23
Powermax45 XP	088093, 088094, 088106, 088107, 088108, 088109	28.07.2016	Alpha 31, Alpha 66

Дата настоящей декларации соответствия: 20 декабря 2022 г.

Исключительную ответственность за сведения, указанные в данной декларации, несет производитель. Подписью официального лица от имени компании Hypertherm заверяется, что указанные выше устройства с маркировкой CE на паспортной табличке соответствуют основным требованиям следующих Директив Европейского Союза:

Директива Совета ЕС 2014/35/EU по безопасности низковольтного оборудования

Тестирование безопасности оборудования в Hypertherm выполняется в соответствии с указанными ниже стандартами ЕС с применением инструкций по испытанию безопасности Hypertherm ES2214:

EN IEC 60974-1:2018 Оборудование для дуговой сварки — Часть 1. Источники питания сварки

EN IEC 60974-7:2013 Оборудование для дуговой сварки — Часть 7. Резаки

Директива Совета ЕС 2014/30/EU по электромагнитной совместимости (ЭМС)

Тестовая лаборатория Retlif составила протокол испытаний на электромагнитную совместимость (номера указан в таблице ниже) и сертификаты соответствия по электромагнитной совместимости (ЭМС) следующим стандартам ЕС:

EN IEC 60974-10:2014/A1:2015. Оборудование для дуговой сварки — Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

Модель	Номер(-а) протокола испытаний Retlif
Powermax125	R-5695N
Powermax30 Air	R-5862N
Powermax30 XP	R-5726N
Powermax45 XP	R-6059N, R-6102N

Директива Совета ЕС по ограничению использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании — исправленная (2011/65/EU от 8 июня 2011 г.):

Статья 4. Предотвращение
Приложение II. Вещества ограниченного пользования
Приложение III. Исключенные применения

Требования по экологическому проектированию для сварочного оборудования 2019/1784 в соответствии с Директивой 2009/125/EC

Компания Hypertherm соблюдает протокол испытаний производительности в отношении экологического проектирования в соответствии со следующим стандартом ЕС:
IEC 60974-1:2021 Оборудование для дуговой сварки — Часть 1. Источники питания сварки

Эрик А. Брайн (Erik A. Brine)

Руководитель подразделения по выпуску оборудования для легкой промышленности

Примечание 1. Комплект технической документации, включая протоколы испытаний и другую обязательную информацию в соответствии с этими Директивами ЕС, хранится по вышеуказанному адресу. Эта декларация соответсвия не относится к устройствам без маркировки CE на паспортной табличке. Источники тока для систем плазменной резки, произведенные компанией Hypertherm, не подпадают под определение категории «механическое оборудование» или не входят в область действия Директивы по механическому оборудованию (2006/42/EC от 17 мая 2006 г.).

Примечание 2. Для ознакомления с информацией о продукции или с содержимым настоящей декларации обращайтесь в следующие службы: Hypertherm Europe B.V. Laan van Kopenhagen 100, 3317 DM Dordrecht Netherlands
Штаб-квартира компании по региону EMEIA +31(0)88 497 3737
Служба обслуживания клиентов в регионе EMEIA 00800 332 497 37 бесплатный номер +31(0)88 497 3727
Техническая служба по региону EMEIA 00800 497 378 43 бесплатный номер +31(0)88 497 3700
Служба маркетинга по региону EMEIA +31(0)88 497 3708
technicalservice.emea@hypertherm.com