

OMAX 水刀加工中心



高级高精度水刀切割

首屈一指的 OMAX 水刀加工中心专为那些对性能和效果要求极高的先进设施而设计。作为任何制造环境中的生产主力，OMAX 水刀加工中心具有以下优势：

- 利用 OMAX IntelliMAX[®] 软件，可快速、稳定地加工高精度多轴零件
- 通过 EnduroMAX[®] 泵获得最高喷嘴马力，大大提高了效率
- 通过长寿命和耐磨的材料减少了维护需求
- 通过增强的 IntelliVISOR[®] 系统监控延长了正常运行时间
- 通过最大化的生产效率提高了利润

因此，超过 90% 的 OMAX 水刀加工中心至今仍在使用，这并不奇怪。

经过工厂测试，现场验证

所有 OMAX 水刀加工中心均在工厂进行了大量的测试，包括球杆圆度测试和试切以确保精度。在全球范围内安装和运行的数千台机器中，OMAX 水刀加工中心被证明是快速、精确和可靠的，具有低维护率和高生产效率。

创新的 EnduroMAX 泵

EnduroMAX 泵是先进的直驱泵，可为喷嘴提供最大马力。EnduroMAX 的维护周期间隔为 1000 小时，是可靠、坚固的超高压水刀泵的最佳选择。

- 3060V 22 kW (30 hp.), 4138 bar (60000 psi)
- 4060V 30 kW (40 hp.), 4138 bar (60000 psi)
- 5060V 37 kW (50 hp.), 4138 bar (60000 psi)
- 10060V 75 kW (100 hp.), 4138 bar (60000 psi)

Cantilever 规格



	型号 2626	型号 2652	型号 5555	型号 55100
机器占地面积	2.97 m × 2.08 m (9' 9 英寸 × 6' 10 英寸)	3.68 m × 1.91 m (12' 1 英寸 × 6' 3 英寸)	3.48 m × 2.67 m (11' 5 英寸 × 8' 9 英寸)	4.60 m × 2.44 m (15' 1 英寸 × 8' 9 英寸)
X-Y 切割行程	0.66 m × 0.66 m (2' 2 英寸 × 2' 2 英寸)	1.32 m × 0.66 m (4' 4 英寸 × 2' 2 英寸)	1.39 m × 1.39 m (4' 7 英寸 × 4' 7 英寸)	2.54 m × 1.39 m (8' 4 英寸 × 4' 7 英寸)
线性轴精度	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)
球杆圆度	± 0.64 mm (±0.0025 英寸)	± 0.64 mm (±0.0025 英寸)	± 0.064 mm (±0.0025 英寸)	± 0.064 mm (±0.003 英寸)
线性轴可重复性	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)

2

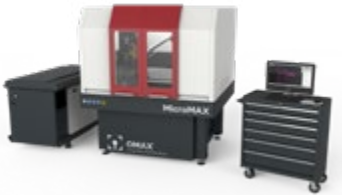
有限
年
保修

OMAX 技术
保证

OMAX 技术保证使您作为原始拥有者有权在机器生命周期内免费获得 OMAX 软件升级。

MicroMAX

高精度加砂水刀微加工的行业标准。



机器占地面积	3.10 m × 2.18 m (10 英尺 2 英寸 x 7 英尺 2 英寸)
X-Y 切割行程	0.63 m × 0.63 m (2 英尺 1 英寸 x 2 英尺 1 英寸)
球杆圆度	±13 μm (±0.0005 英寸)
线性轴可重复性	±2.5 μm (±0.0001 英寸)
线性轴精度	±2.5 μm (±0.0001 英寸)

本文所列规格随时都可能出现更改，恕不另行通知。



IntelliMAX 软件优势

数十年来，我们投入了大量的研发，以尽可能提供最先进的加砂水刀软件。通过各种软件增强功能，您的 OMAX 水刀加工中心可对几乎所有材料进行先进的 5 轴加工，从铝和钢到碳纤维、钛、铜、玻璃、复合材料等。

IntelliMAX 软件套件包括：

- LAYOUT，功能齐全的 CAD 设计程序
- MAKE，功能强大的机器控制器软件
- IntelliVISOR，全面的系统监测包

IntelliMAX 软件套件具有以下特点：

- 简单易用：
 - 有了 LAYOUT，用户（无论是新手还是专家）可以快速、轻松地创建零件文件。只需点击一下，即可将零件文件转换成可供加工使用的工具路径。
- 内置智能：
 - 在 MAKE 中，详细的报告提供了对切割时间的精确估计，从而实现准确的工作成本计算。
 - 包含在 IntelliVISOR 系统监控应用程序中，操作工可以设置具体的维护提醒，最大限度地缩短停机时间，提高产量。
 - 先进的通知功能将警报发送到电子邮件或智能手机上，使操作工随时了解机器的运行情况。

桥规格



	120X 系列	160X 系列
机器占地面积	8.10 m × 5.92 m (26 英尺 7 英寸 x 19 英尺 5 英寸) 至 15.70 m × 6.83 m (51 英尺 6 英寸 x 22 英尺 5 英寸)	11.30 m × 7.77 m (37 英尺 1 英寸 x 25 英尺 6 英寸)
X-Y 切割行程	4.06 m × 3.04 m (13 英尺 4 英寸 x 10 英尺 0 英寸) 至 12.19 m × 3.04 m (40 英尺 0 英寸 x 10 英尺 0 英寸)	8.12 m × 4.06 m (26 英尺 8 英寸 x 13 英尺 4 英寸)
线性轴精度	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)
球杆圆度	± 0.127 mm (±0.005 英寸)	± 0.127 mm (±0.005 英寸)
线性轴可重复性	± 0.025 mm (±0.001 英寸)	± 0.025 mm (±0.001 英寸)

注：请向 OMAX 销售代表查询某型号系列中的可选尺寸。可选附件可能会缩短行程。请向 OMAX 销售代表查询是否可用。

DualBRIDGE 系统

OMAX DualBRIDGE 系统有 120X 和更大尺寸的型号。

可用附件

- A-Jet® 用于以特定角度切割坡口边缘
- Tilt-A-Jet® 用于高难度的锥度切除，以获得完美的方形零件边缘
- Terrain Follower 自动调整以适应不平整的零件表面。Tilt-A-Jet 和可编程 Z 型切割头具有碰撞感应功能。
- 旋转轴用于创建复杂三维零件和三维布管切割

有关可用附件的完整列表，请访问 OMAX 网站。

为先进的加砂水刀系统提供世界级的服务、支持和创新

OMAX 作为 Hypertherm Associates 海宝旗下子公司，为水刀机床行业的服务和支持设立了标准。从 OMAX 在华盛顿州肯特市的严格认证计划开始，OMAX 的直接和分销商技术人员在那里接受了 OMAX 加砂水刀系统的安装、操作和维护培训。OMAX 工程师不断地对加砂水刀加工技术进行创新，从成熟的第四代泵设计到微米级精度的尖端驱动系统。客户有许多联系选择，以适应他们的时间表和需求，包括一个丰富的在线资源库。凭借世界上最大的加砂水刀支持网络，OMAX 继续开辟水刀技术的无限可能。

如需了解 OMAX 加砂水刀系统如何为您节省时间和金钱，请致电或访问我们的网站，立即获得免费的零件加工分析。

SHAPING POSSIBILITY®

等离子 | 激光 | 水刀 | 自动化 | 软件 | 易损件



UL US LISTED CE
UL 508A, CAN/CSA C22.2 No.14,
CAN/CSA C22.2 No.73
ISO 9001:2015 认证通过



了解更多信息，请访问：www.omas.com

OMAX、A-Jet、Tilt-A-Jet、EnduroMAX、IntelliVISOR、JetMachining、MicroMAX 和 IntelliMAX 是 OMAX 公司的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

有关 OMAX 专利号和类型的详细信息，请访问 www.omas.com/patents。

© 3/2024 Hypertherm, Inc. 修订版本 2

600076ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

作为一家 100% 员工持股的公司，
我们致力于为客户提供卓越用户体验。
www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates
海宝的核心价值观之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

