ProNest
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Yenilikler

ProNest 2023 için majör yeni özellik eklemeleri ve güncellemeler. Sürüm geçmişinin tamamı için lütfen çevrim içi bilgi tabanını ziyaret edin.

ProNest 2023 v15.3.0

- Tekla PowerFab Konektörü
- Buharlaştır
- CAD parçaları için alt klasörlerde arama yapın

ProNest 2023 v15.2.0

- Yuva başına birden fazla kırpma hattı
- Kırpma hatlarını kullanarak boş plakayı kesin
- Kırpma kesimlerinin kesme yönünü değiştirin
- XY koordinatlarını kullanarak kırpma hatları uygulayın
- Küçük şekil hattı tespiti
- Kalıntılardaki makine homuna taşı

ProNest 2023 sürüm 15.1.0

- Profil kesme sıralaması
- Kutu sürükleme sıralama yöntemi

ProNest 2023 sürüm 15.0.3

- EDGE Connect CNC'de Üretim Yöneticisi web uygulamasını kullanın.
- EDGE Connect'te Üretim Yöneticisi sırası
- EDGE Connect CNC'lerin otomatik keşfi
- Kademeli bevel için perdahlama iyileştirmeleri

ProNest 2023 sürüm 15.0.2

- XData için OMAX dosya desteği
- OMX ve ORD dosyalar için İyileştirilmiş Kalite desteği

ProNest 2023 sürüm 15.0.1

- PlateSaver ayarları
- Çok geçişli bevel profillerini böl
- Yuvadaki çıtaları görselleştirin
- OneClick güçlendirmeleri
- Teklif numarasını kullanarak iş arayın
- Parça numarası kullanarak Inventor parçası adlandırma
- STRUMIS parça verilerini ProNest'e aktarın

ProNest 2023 v15.0.0

- Hurdaya atılan parçaları takip edin
- Yuvaları dondurma
- Hoş geldiniz ekranı
- Şeridi özelleştirin

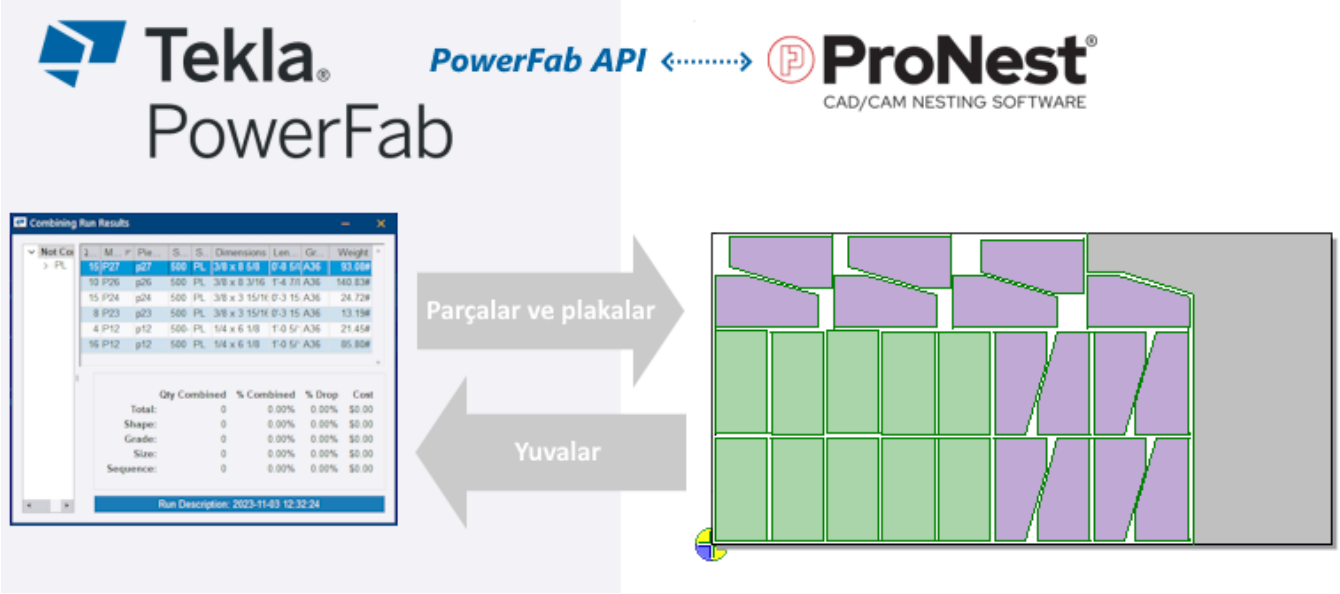
ProNest 2023 v15.3.0

Kasım 2023'te Yayınlandı

TEKLA POWERFAB KONEKTÖRÜ

Doğrudan API entegrasyonu

ProNest için Tekla PowerFab Konektörü, hem ProNest hem de PowerFab kullanan şirketler için gelişmiş iş yönetimi sağlayacak şekilde tamamen yeniden tasarlandı. ProNest kullanıcıları, PowerFab'den gelen parça ve plaka dizilerini birleştirerek kolayca iç içe yerleştirebilir ve böylece optimum malzeme kullanımı sağlanır. Yuvalar oluşturulduğunda ve işlendiğinde sonuçlar PowerFab'de hemen kullanılabilir.



Konektör artık ProNest ile Tekla PowerFab API'si ve ProNest Sunucusu kullanılarak çalışan Tekla PowerFab arasında doğrudan bir entegrasyon kullanıyor. Bu, iki sistem arasında hızlı ve verimli iletişim sağlar. Çalıştırmaların ve stokun birleştirilmesine ilişkin bilgiler gerçek zamanlı olarak mevcuttur.

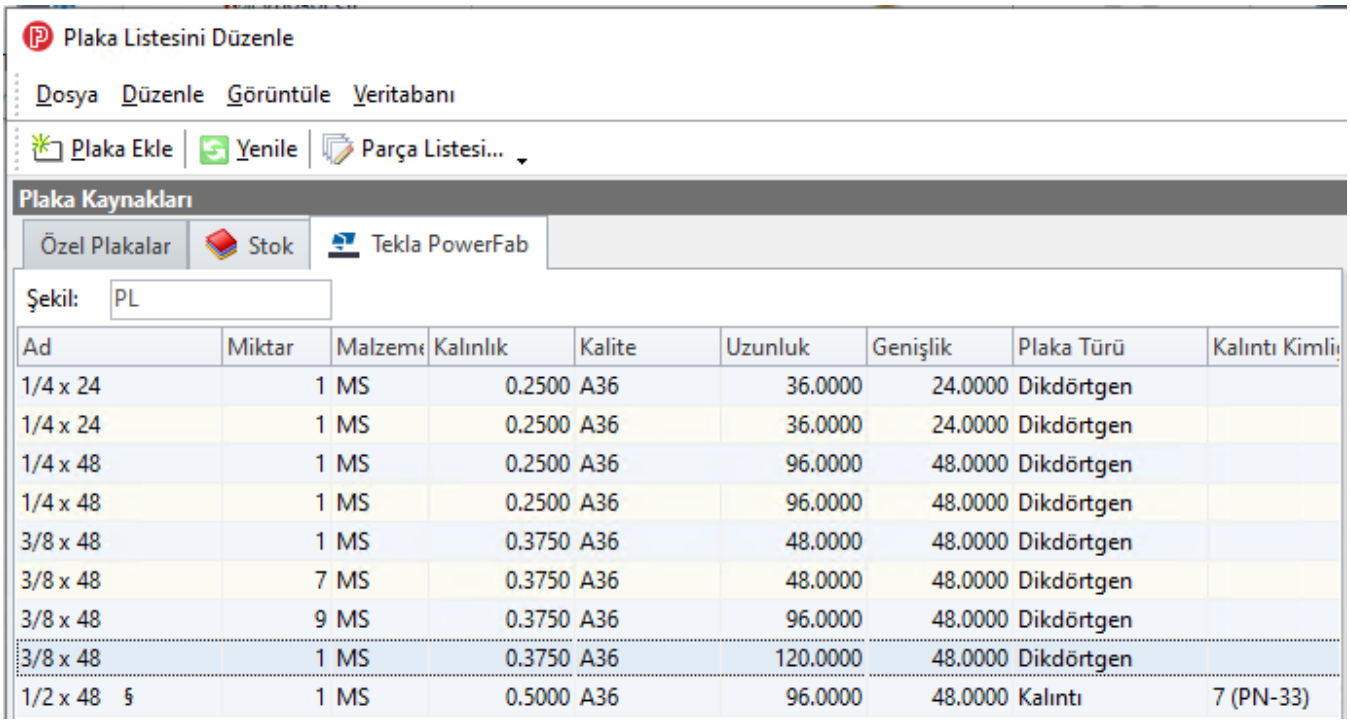
ProNest'teki mevcut PowerFab birleştirme çalıştırmalarının canlı listesinden seçim yapın

PowerFab'dan dışa aktarılan birleştirme çalıştırmaları ProNest'te görülebilir.

Herhangi bir ProNest kullanıcısı bir birleştirme çalıştırması seçebilir ve bu işlem diğer kullanıcılar tarafından kullanılamaz hâle gelir. Birleştirme çalıştırmasındaki parçalar ve plakalar, yerleştirmeye hazır şekilde işe eklenir.

ProNest'te PowerFab stokunun canlı görünümü

ProNest sistemindeki Plaka Listesini Düzenle, PowerFab'deki mevcut stokun bir görünümünü içerir.



Ad	Miktar	Malzeme	Kalınlık	Kalite	Uzunluk	Genişlik	Plaka Türü	Kalıntı Kimli
1/4 x 24	1	MS	0.2500	A36	36.0000	24.0000	Dikdörtgen	
1/4 x 24	1	MS	0.2500	A36	36.0000	24.0000	Dikdörtgen	
1/4 x 48	1	MS	0.2500	A36	96.0000	48.0000	Dikdörtgen	
1/4 x 48	1	MS	0.2500	A36	96.0000	48.0000	Dikdörtgen	
3/8 x 48	1	MS	0.3750	A36	48.0000	48.0000	Dikdörtgen	
3/8 x 48	7	MS	0.3750	A36	48.0000	48.0000	Dikdörtgen	
3/8 x 48	9	MS	0.3750	A36	96.0000	48.0000	Dikdörtgen	
3/8 x 48	1	MS	0.3750	A36	120.0000	48.0000	Dikdörtgen	
1/2 x 48 §	1	MS	0.5000	A36	96.0000	48.0000	Kalıntı	7 (PN-33)

Gerektiğinde herhangi bir ProNest işine PowerFab plakaları ekleyebilirsiniz. Plakalar, şekil türüne (PL, ALPL, PLGA vb.) göre filtrelenebilir ve plaka verileri ProNest'te görüntülenebilir.

Özel plakaya yerleştirin ve plakayı PowerFab'a itin

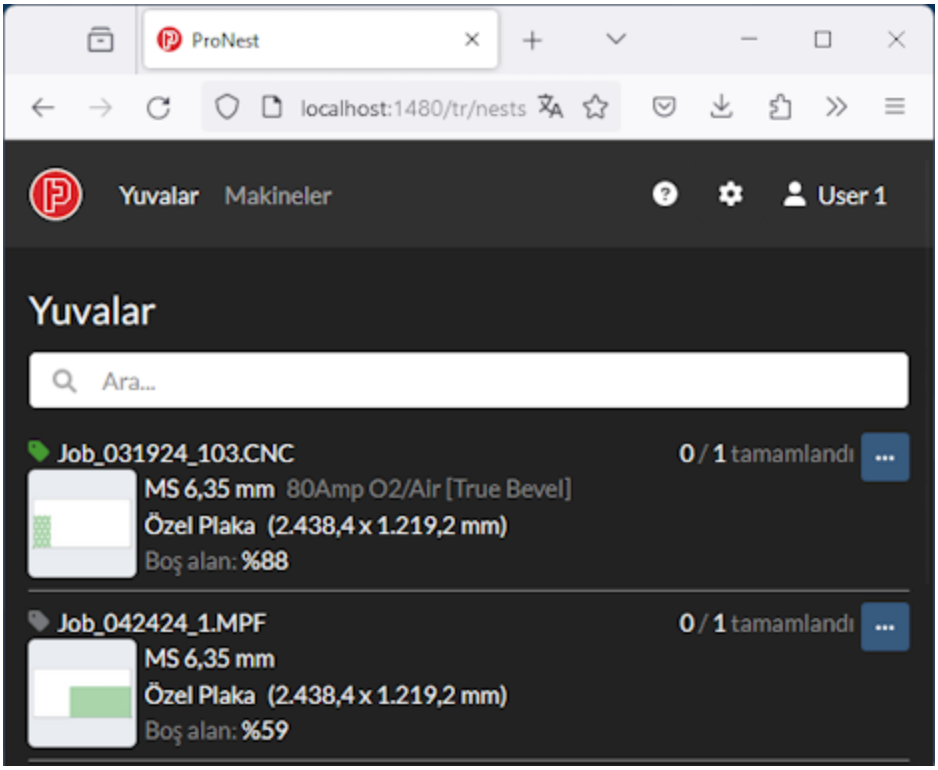
Bir birleştirme işleminden gelmiş olsun ya da olmasın herhangi bir parça, PowerFab'dan kaynaklanmayan özel plaka üzerine yerleştirilebilir. Bir yuvanın çıktısı alındığında, özel plaka PowerFab'a gönderilir ve mevcut stokla eşleştirilir veya bir talepte yeni sipariş edilebilir plaka olarak eklenir.

Talep numarasını doğrudan ProNest'te belirtin

Talep Numarası o işteki yuvalar için doğrudan ProNest'te belirtilebilir.

Yuvaları işlemek için web uygulamasını kullanın

ProNest web uygulamasında kayıtlı yuvaların listesini görüntüleyin ve işlenirken bunları tamamlayın. Stoktan Alma işlemi eş zamanlı olarak PowerFab'da yapılır.



Bu sayfa, arayüzün bir parçası olarak tüm kullanıcılar tarafından kullanılabilir (Üretim Yöneticisi gerekli değildir).

Alternatif olarak yuvaları tamamlamak için PowerFab Go'yu kullanabilirsiniz.

Parça adlandırmayı yapılandırın

Ana İşaretleme - Delme İşaretleme veya sadece *Delme İşaretleme* kullanmak için Parça Adı yapılandırılabilir.

KESME SIRALAMASI

Buharlaştır

Yeni bir Buharlaştırma ayarları sayfası mevcut olup, buharlaştırma profillerinin yuvadaki diğer profil türlerine göre ne zaman sıralanacağını kontrol etmenize olanak tanır. Seçenekler, buharlaştırma profillerini profile, parçaya veya yuvaya göre gruplandırmanıza olanak tanır. Sıradaki ilk kesme, markalama veya zımbalama işleminden önce buharlaştırma profillerini eklemek için ek bir seçenek mevcuttur.

Bu özellik yalnızca buharlaştırmayı destekleyen lazer makineleri içindir.

İŞ EMİRLERİ

CAD parçaları için alt klasörlerde arama yapın

ProNest sistemi, "Alt klasörlerde ara" tercihini kullanırken bir iş emrinde belirtilen bir CAD dosyası için alt klasörlerde arama yapabilir. Bu, iş emirlerinin doğru CAD kaynak dosyasının tam yolu olmadan ProNest sistemine aktarıldığı durumlarda veya CAD dosyalarının farklı klasörler arasında taşındığı durumlarda kullanışlıdır. Çok sayıda alt klasör düzeyi kullanan bir dosya sisteminiz varsa, alt klasör aramasını kullanmak zaman kazandırabilir çünkü her bir CAD dosyası için tam yolu almak zorunda kalmadan daha üst düzey bir klasörü hızlı bir şekilde belirtebilirsiniz.

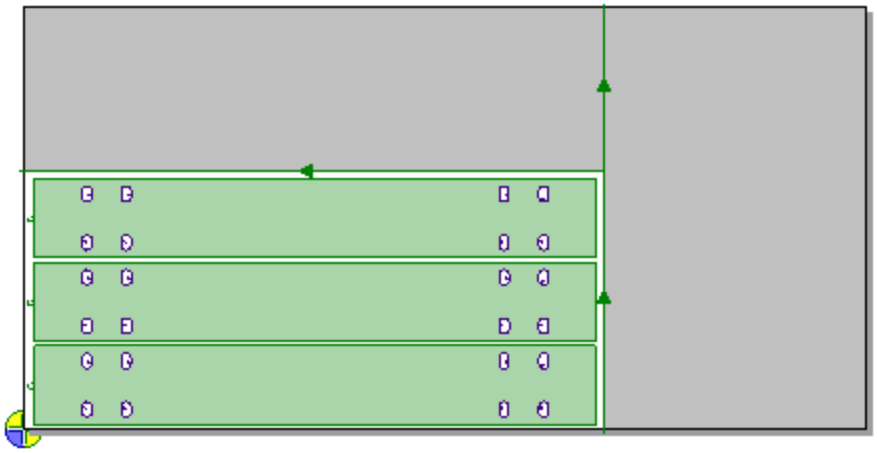
ProNest 2023 v15.2.0

Haziran 2023'te Yayınlandı

KIRPMA

Yuva başına birden fazla kırpma hattı

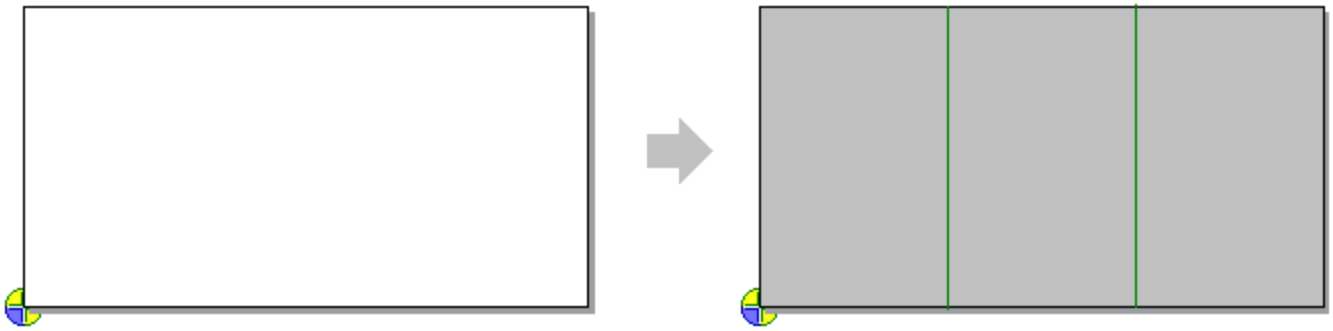
Tek bir yuvaya birden fazla kırpma kesimi uygulayın. Bu, kalıntı düzensiz bir şekle sahip olduğunda ve onu dikdörtgenler gibi daha küçük, daha yönetilebilir parçalara kesmek istediğinizde klişe işlemeyi ve depolamayı kolaylaştırabilir.



Kırpma modunda birden fazla kırpma hattı ekleyebilirsiniz. Kırpma hatları, mevcut bir kırpma hattı üzerinde veya plaka kenarında bir noktada başlayabilir veya bitebilir. Ayrıca, Otomatik Kırpma'nın hâlihazırda uygulandığı yuvalara ek kırpma hatları eklenebilir.

Kırpma hatlarını kullanarak boş plakayı kesin

Hiçbir parçası olmayan boş bir yuva, bir veya daha fazla kırpma hattıyla kesilebilir. Bunu, büyük bir kesim sehpasındaki bir plakayı, daha küçük kesim sehpalarına sığabilecek daha küçük plakalara bölmek için kullanabilirsiniz.



Kalıntılar daha sonra kullanılmak üzere stokta kataloğa alınabilir.

Kırpma kesimlerinin kesme yönünü değiştirin

Artık Kırpma modunda herhangi bir kırpma hattının kesme yönünü düzenleyebilirsiniz. Bu, Otomatik Kırpma kullanılarak manuel veya otomatik olarak eklenen kırpmalar için kullanılabilir.

XY koordinatlarını kullanarak kırpma hatları uygulayın

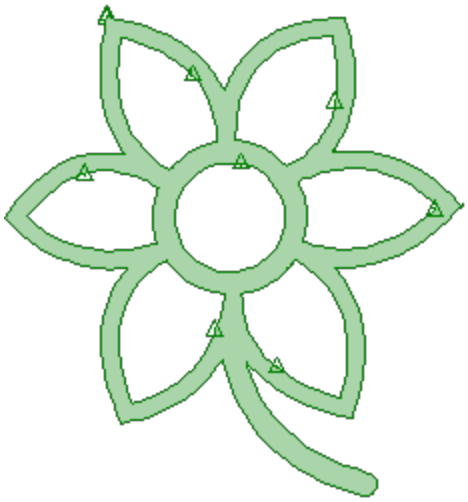
Kırpma modunda XY noktalarını girerek kırpma hatlarını plaka üzerinde kesin bir konuma yerleştirin. Mutlak ve artımlı XY değerleri desteklenir.

CAD İÇERİ AKTARMA

Küçük şekil hattı tespiti

Yeni CAD içe aktarma özelliği "Küçük hareket toleransı", bu eşikten daha küçük bir çizgi veya yay şekil hattı içeren bir parçayı içe aktardığınızda uyarı görüntüleyecek bir uzunluk ayarlamanıza olanak tanır. Bu aynı zamanda giriş ve çıkışlardaki hareketler için de geçerlidir. Küçük hareket algılama, makinede hatalara neden olabilecek veya kesim kalitesinin düşmesine neden olabilecek, kerf genişliğinden veya diğer uzunluk değerinden daha küçük olan hareketleri tanımlamanın yararlı bir yoludur.

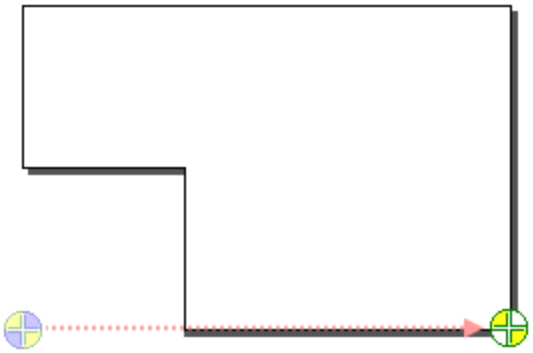
Küçük şekil hatları, Parça Düzenle Listesinin Önizlemesinde şekil hattının üzerinde bir üçgen simgesiyle (△) gösterilir.



KALINTILAR

Kalıntılardaki makine homuna taşı

Standart makine homunda köşesi olmayan kalıntılar için yeni bir CNC Çıkış ayarı "Plakadaki en yakın nokta yerine köşeye gidin" mevcuttur. Bu ayar, makine hom noktasının kalıntı üzerinde bir köşeye hareket etmesine olanak tanıyarak kesme kafasının düzensiz şekilli iş parçaları üzerinde homlanmasını kolaylaştırır.



Ek olarak, "Kalıntılardaki makine homunu ayarla" altındaki ayarlardan herhangi birinin değiştirilmesi, Kesme Simülasyonuna girmeye veya çıktı almaya gerek kalmadan yuvadaki makine homu simgesini anında günceller.

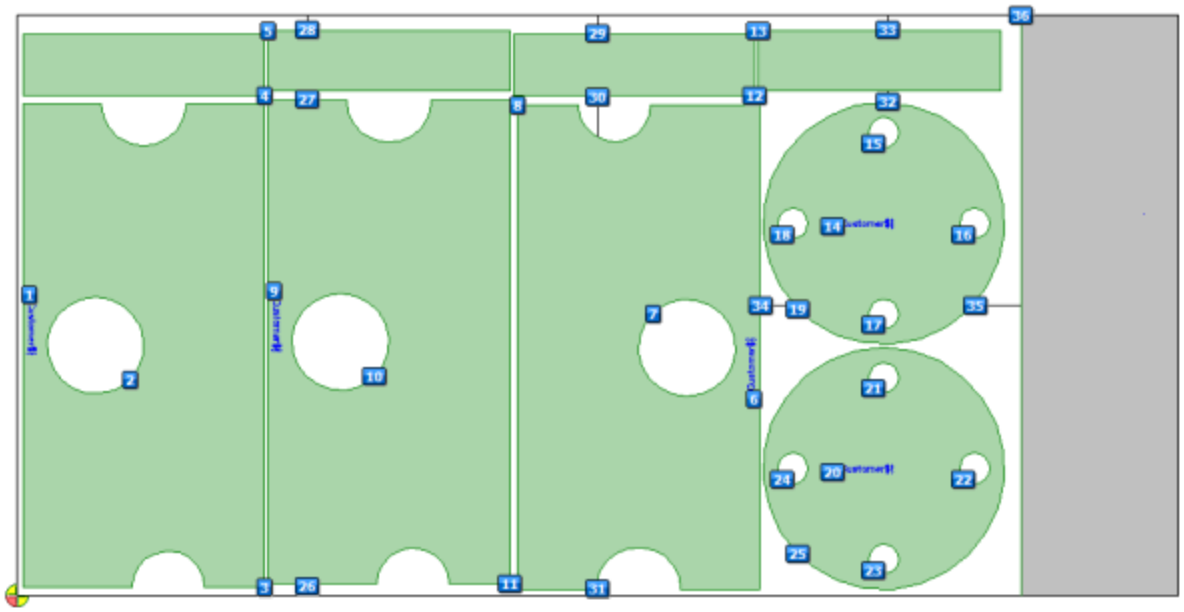
ProNest 2023 sürüm 15.1.0

Mart 2023'te Yayınlandı

KESME SIRALAMASI

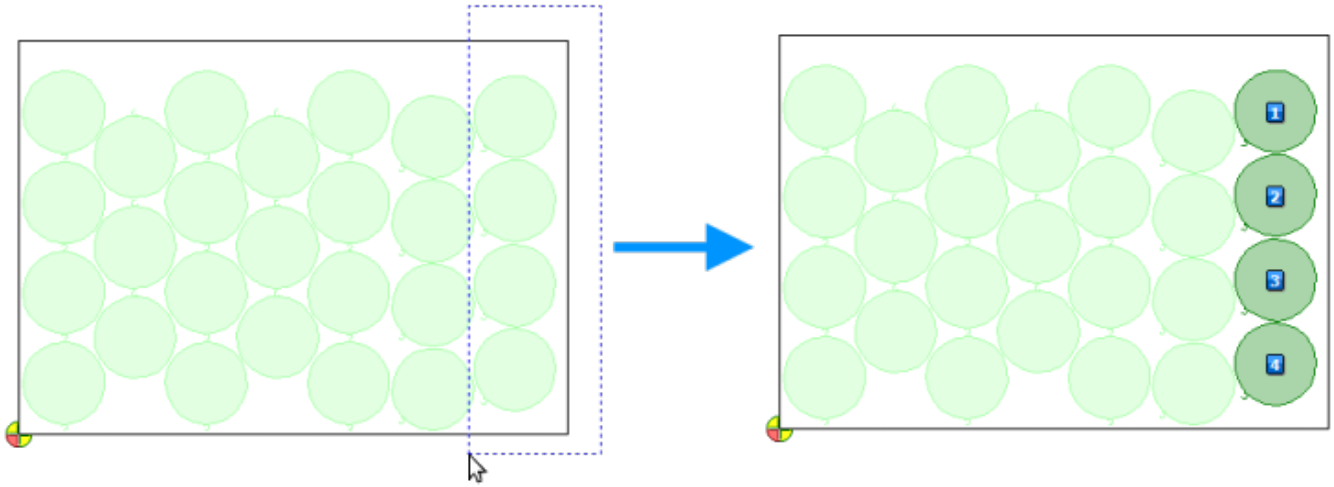
Profil kesme sıralaması

Profil Kesme Sıralaması modu bir yuva üzerindeki iç profilleri, dış profilleri, artık hatlarını ve kırpma hatlarını sıralamanıza izin verir. Bu kullanışlı mod sayesinde iç profilleri sıralamak için parçaları tek tek Gelişmiş Düzenleme'ye getirmeniz gerekmez.



Kutu sürükleme sıralama yöntemi

Yuva üzerinde veya Gelişmiş Düzenleme'deki herhangi bir kesme sıralama modunda, profiller etrafındaki kutuya tıklayıp sürükleyerek profilleri kolayca sıralayabilirsiniz. Sürükleyerek sıralama, her bir profile tıklamak veya sadece kesme sıralaması ayarlarına güvenmek zorunda kalmadan bir parça veya yuva üzerindeki profilleri sıralamanın hızlı bir yolunu sunar.



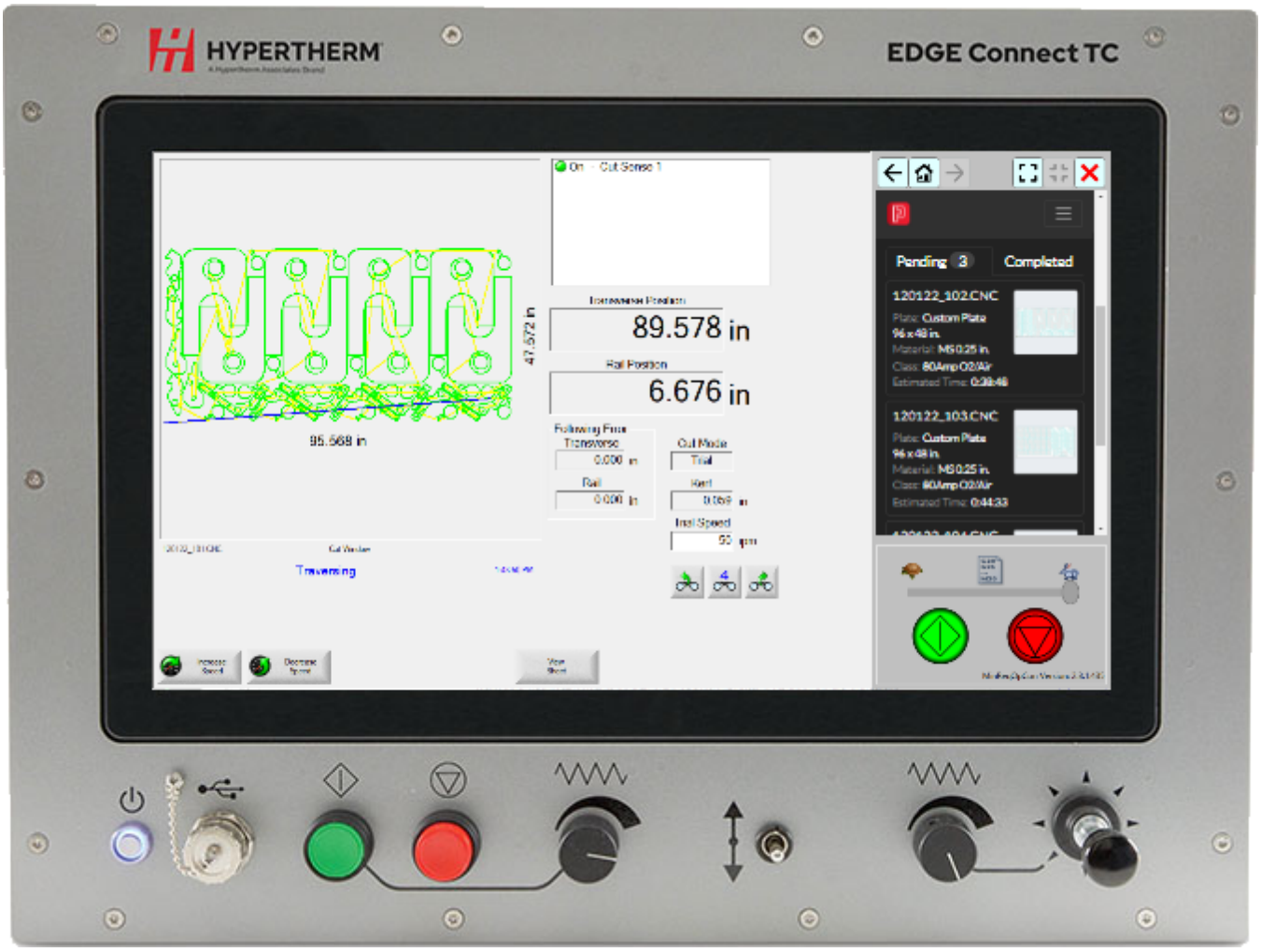
ProNest 2023 sürüm 15.0.3

Ocak 2023'te Yayınlandı

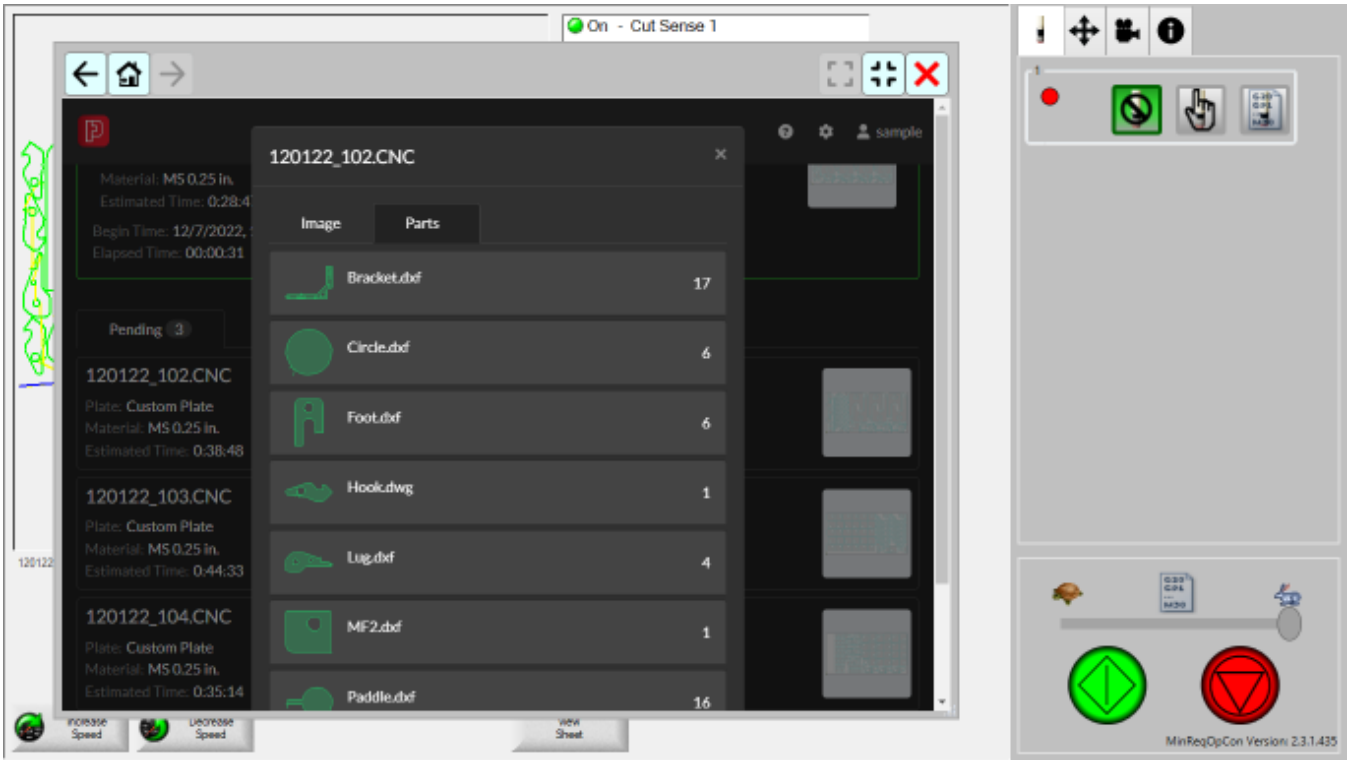
ÜRETİM YÖNETİCİSİ

EDGE Connect CNC'de Üretim Yöneticisi web uygulamasını kullanın.

Phoenix'te yeni bir tarayıcı bölmesi açılır ve Üretim Yöneticisi web uygulamasını doğrudan EDGE Connect'te görüntüler.



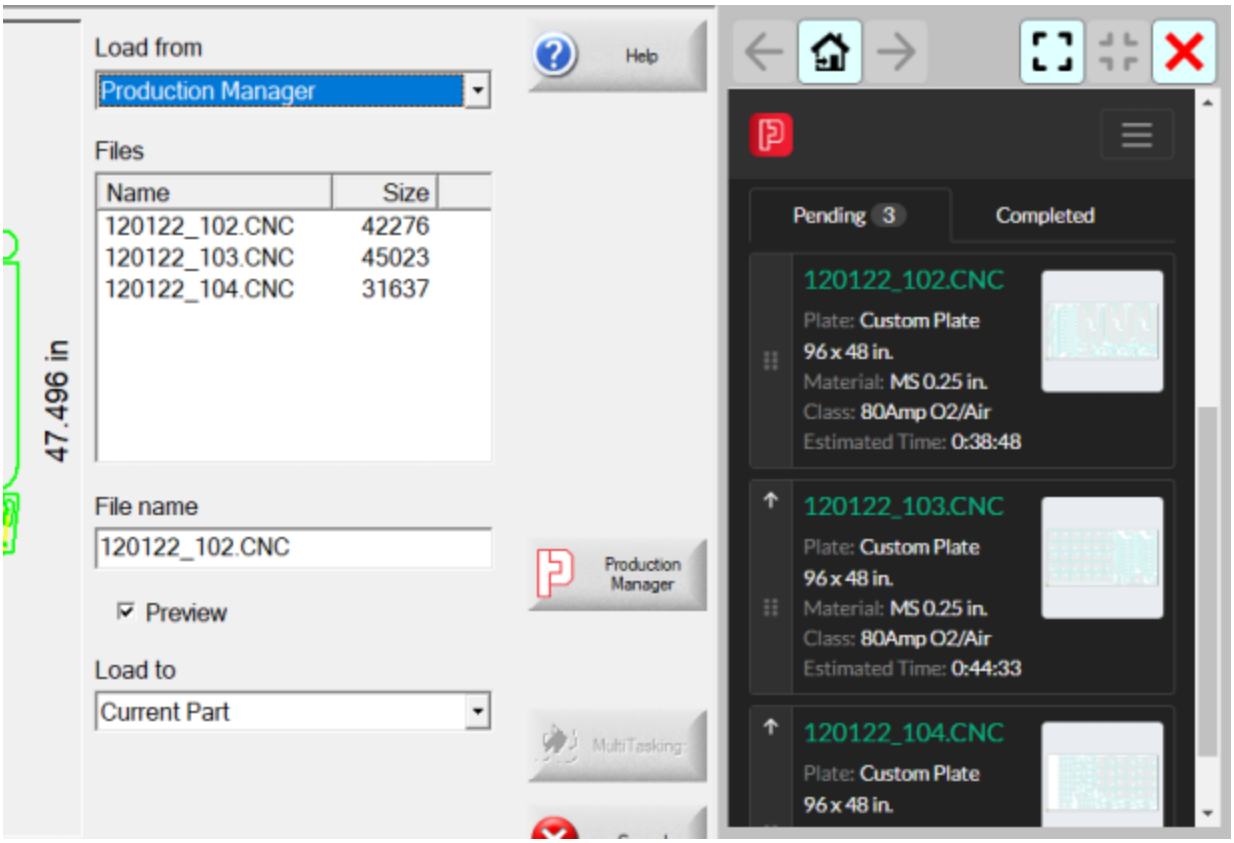
Tarayıcı, kolay kullanım ve gezinme için yeniden boyutlandırılabilir.



Üretim Yöneticisi web uygulamasındaki mevcut tüm özellikler doğrudan CNC'de kullanılabilir. Bu makine sırası, pano, yuvalar ve iş sayfaları, stok detayı sayfaları, vb.'yi içerir.

EDGE Connect'te Üretim Yöneticisi sırası

Operatörler CNC'de bir sonraki aşamada keseceklerini görmek için söz konusu kesim makinesi için en son programlanmış yuva sıralamasını kolayca görüntüleyebilir.



Phoenix'te, Dosyalar > Ekrandan Yükle içinde Üretim Yöneticisi adlı yeni bir liste yer alır. Bu listedeki parça programlarının sırası otomatik olarak Üretim Yöneticisi sırasındaki düzenle eşleşir. Operatörlerin listenin en üstünden parça programlarını yüklemesi yeterli olur.

Sıra, web uygulamasında görünür ve gerçek zamanlı güncellenir:

- ProNest'ten yeni yuvaların çıktısı eklenir.
- Sıra düzeninde yapılan değişiklikler hemen görünür.
- Dondurulmuş yuvalar hızlı bir şekilde tespit edilebilir.
- Kesme tamamlandığında yuvalar otomatik olarak Tamamlandı sekmesine eklenir.

Ayrıca, operatörler, gerekirse tamamlanan yuvalar için hurdaya ayrılan parçaları doğrudan CNC'ye girebilir.

Bu özelliği kullanmak istiyorsanız lütfen bize ulaşın.

EDGE Connect CNC'lerin otomatik keşfi

Üretim Yöneticisinde yeni EDGE Connect makineleri eklerken uygulama artık ağ üzerindeki mevcut EDGE Connect CNC'leri otomatik olarak keşfeder. CNC'ler seri numarasına göre otomatik olarak tespit edilir ve takip için Üretim Yöneticisine eklenir.

Bu, EDGE Connect makinelerini Üretim Yöneticisine eklerken ana bilgisayar adlarını veya IP adreslerini manuel olarak girme ihtiyacını azaltır.

BEVEL MAKİNE ARAYÜZÜ

Kademeli bevel için perdahlama iyileştirmeleri

Kademeli beveller için geometri perdahlama iyileştirildi ve özellikle Hypertherm CNC kullanılırken kademeli bevel konturlarının kesiminde daha akıcı makine hareketi sunar hâle getirildi.

ProNest 2023 sürüm 15.0.2

Kasım 2022'de Yayınlandı

CAD İÇERİ AKTARMA

XData için OMAX dosya desteği

Parça içe aktarma sırasında OMAX dosyasında (.omx) bulunan XData ProNest sisteminde korunuyor ve çıktıya dâhil ediliyor. XData özellikli OMX parçaların ProNest sisteminde işlevsellikleri sınırlıdır (örneğin, bazı senaryolarda giriş/çıkışlar düzenlenemeyebilir veya taşınamayabilir) ve Gelişmiş Düzenleme'de veya varsayılan CAD düzenleyicinizde açılamaz.

OMX ve ORD dosyalar için İyileştirilmiş Kalite desteği

- Kalite renkleri OMAX IntelliMAX yazılımındaki varsayılan kalite renkleriyle eşleşir.
- Standart OMAX kalite numaraları için açıklamaları Renk Göstergesinde bulabilirsiniz.
- ProNest sistemindeki kalite atamalarına bakılmaksızın, giriş/çıkışlara, işlemelere ve markalama profillerine çıktıda uygun kalite değerleri atanır.

Bu özelliği kullanmak istiyorsanız lütfen bize ulaşın.

ProNest 2023 sürüm 15.0.1

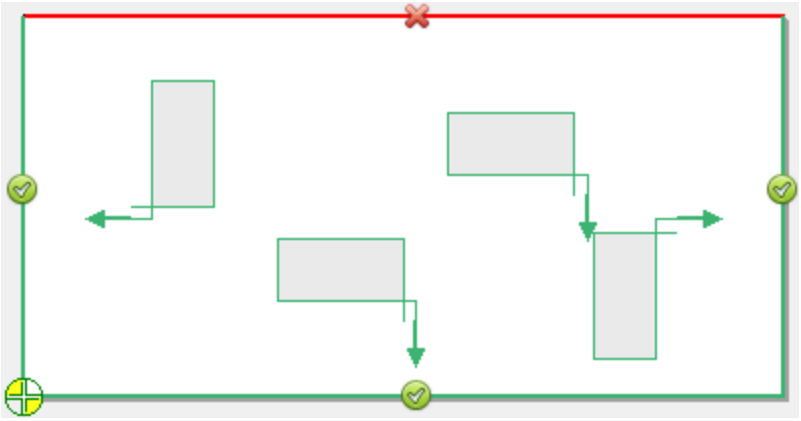
Temmuz 2022'de Yayınlandı

SURECUT TEKNOLOJİSİ

PlateSaver ayarları

PlateSaver™ için PlateSaver'ın öngörülen sıçrama bölgelerinin mümkün olduğunca kaçınması gereken plaka kenarlarını seçmenize olanak tanıyan bir seçenek içeren bir ayarlar sayfası mevcuttur. Plaka kenarlarından kaçınmak, istenmeyen yönlerde delme çapağı geri üfleme birikintileri azaltmaya yardımcı olabilir. En fazla üç tane plaka kenarı seçilebilir.

PlateSaver'ı kullanmak için Phoenix sürüm 10.18.1 veya üstünü çalıştıran XPR ve EDGE® Connect CNC gerekir.

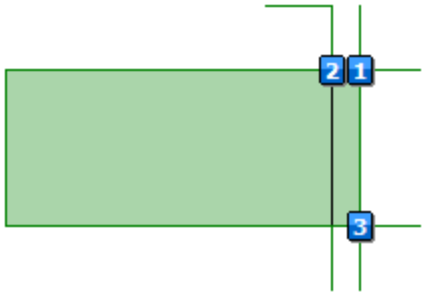


Üst kenarın kaçınılmak üzere seçildiği "Plaka kenarlarından kaçın" ayarının örnek yapılandırması.

BEVEL

Çok geçişli bevel profillerini böl

Birden fazla geçiş gerektiren bevel tipleri için (Y, X ve K), Geçiş Profilleri Yap seçildiğinde geçişleri otomatik olarak ayrı profillere bölmek için yeni bir "Çok geçişli bevelleri böl" ayarı mevcuttur.



Bölme profilli Y Üst bevel

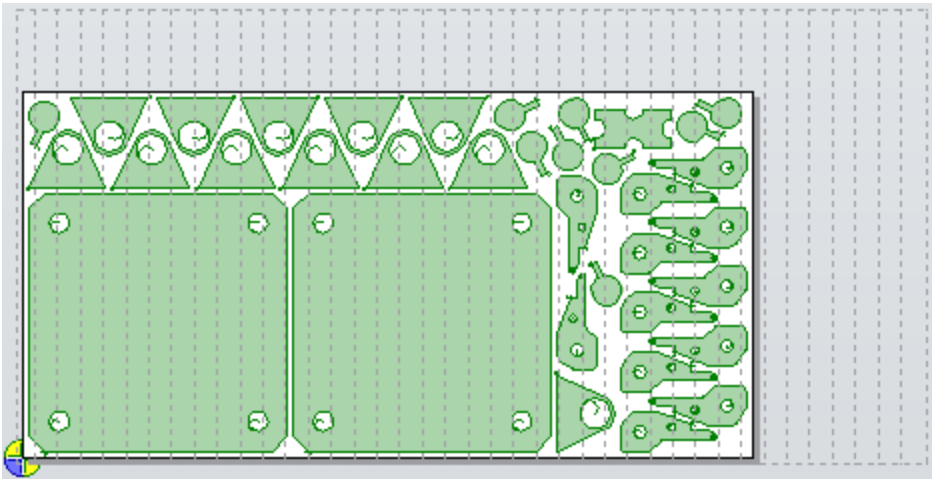
Tipik olarak, çok geçişli bevellerin bölünmesi daha fazla delme, daha az geçiş döngüsü ve geçiş sıralaması üzerinde daha fazla kontrol sağlayarak parçanın tüm profiller kesilmeden düşmemesini sağlar. Bu yöntem, bazı uygulamalarda önceden kesilmiş yollardan geçilmesini önlemek ve kesim kalitesini artırmak için de kullanılır.

KULLANICI ARAYÜZÜ

Yuvadaki çıtaları görselleştirin

Gerçek dünyadaki kesim sehpanızdaki çıtaları yuva üzerinde ve ProNest'teki kesim simülasyonunda bir DXF veya DWG dosyası ile modelleyebilirsiniz. Çıtaları temsil edecek CAD dosyasını belirlemenize ve dosya birimlerini seçmenize olanak tanıyan yeni bir Çıtalar ayarları sayfası mevcuttur.

Renk Göstergesinde yuva üzerine çizilen çıtaların rengini ayarlayabilirsiniz. Ayrıca, çıtalar yuva seviyesindeki rapor görüntülerine dâhil edilebilir. Yuvadaki çıtalar sadece gösterim amaçlı üretimlerdir ve yuvayı etkilemez.



120 x 60 inç dikey çıtalar içeren 96 x 48 inç yuva

OTOMASYON

OneClick güçlendirmeleri

OneClick çalışırken, OneClick'i yeniden başlatmadan önce ProNest'teki diğer birçok özellikle etkileşim kurmak için OneClick'i duraklatabilirsiniz. Bu geliştirme, özellikle çıktı ve raporları oluşturmadan önce yuvanızda veya parçalarınızda ayarlama yapmanız gerekiyorsa kullanışlıdır. Örneğin, giriş/çıkışları ayarlamak için OneClick'i duraklatabilir ve sonra kalan eylemleri tamamlamak için OneClick'i sürdürebilirsiniz.

İŞLER

Teklif numarasını kullanarak iş arayın

ProNest'te (Dosya > En Son) ve Üretim Yöneticisi web uygulamasında, teklif numarası artık işleri aramak için kullanabileceğiniz bir arama anahtar kelimedir. Arama sonuçları sürüm 15.0.1 ve üstü ile kaydedilen işleri içerir.

3D CAD

Parça numarası kullanarak Inventor parçası adlandırma

Autodesk® Inventor® parçalarını ProNest sistemine içe aktarırken, Inventor Parça Numarasını ProNest parça adı olarak kullanabilirsiniz.

ERP/MRP ENTEGRASYONU

STRUMIS parça verilerini ProNest'e aktarın

STRUMIS'teki ögeleri ProNest parça listesine içe aktarırken, ProNest parça özelliklerine ilave STRUMIS verileri aktarabilirsiniz. Markalama Adı ve Faz Kimliği gibi STRUMIS ürün bilgilerini Muhtelif 1, Muhtelif 2, Muhtelif 3, Gözlemler veya Referans parça özellikleriyle eşleştirin. ProNest'e girilen veriler; raporlara, veri aktarımına vb. dâhil edilebilir.

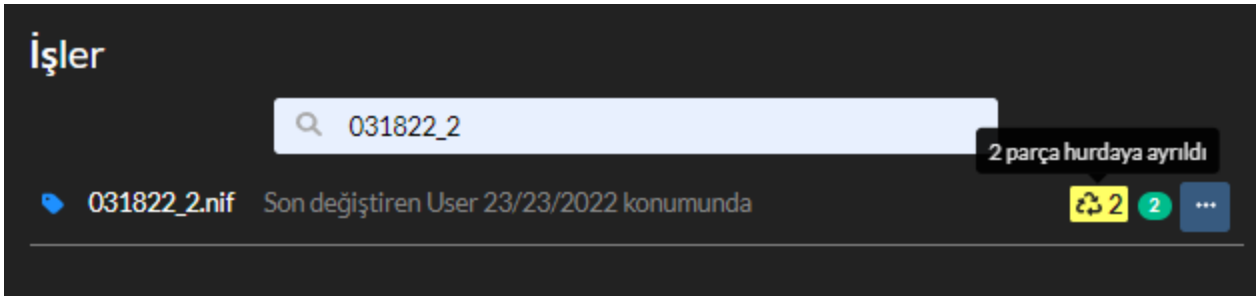
Bu iyileştirme ProNest 2021 ile geriye dönük uyumludur.

ProNest 2023 v15.0.0

ÜRETİM YÖNETİCİSİ

Hurdaya atılan parçaları takip edin

Üretim Yöneticisinde, kötü kesilen ve atılan parçaları yuvaya kaydedebilirsiniz. Yuva fiziksel olarak kesildikten sonra, bu yuva kesimindeki her parça için hurdaya ayrılan bir miktar girilebilir. Bu, parçalar için gerçek kesme sonuçlarının ProNest ve Üretim Yöneticisinde görünmesini sağlar.



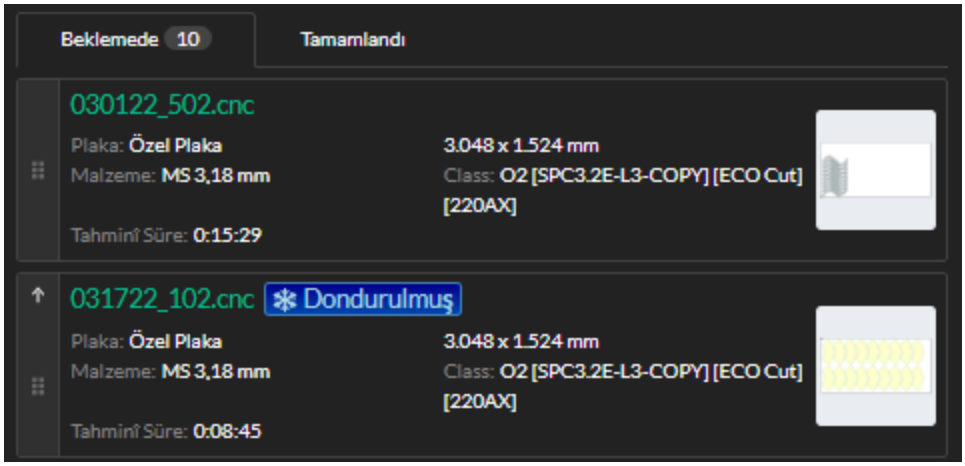
- Operatörler, tamamlanmış bir yuvadaki parçalar için hurdaya ayrılan bir miktar girebilir.
- Üretim Yöneticileri, web uygulamasında parçalar için hurdaya ayrılan miktarı görüntüleyebilir ve düzenleyebilir.
- İş emri miktarı, hurdaya ayrılan miktarı hesaba katmak için ProNest sisteminde ve web uygulamasında güncellenecektir. Bu, kaybolan parçaların ProNest sisteminde yerleştirme için tekrar kullanılacağı anlamına gelir.
- Herhangi bir iş emri olan veya olmayan parça için, faturalamada hurdaya ayrılan parçaları hesaba katmak amacıyla bu bilgileri kullanabilirsiniz.

Yuvaları dondurma

Üretim Yöneticisi rolüne sahip olan kullanıcılar, işleme alınmalarını önlemek için herhangi bir sıradaki yuvayı dondurabilir. Bu, bir sipariş askıya alınırsa veya iptal edilirse ve Üretim Yöneticisinde ilişkili bir yuvanın kesim için uygun olmadığından emin olmanız gerektiğinde faydalı olabilir.

Ayrıca, yuva için NC parça programında bir sorun varsa ve ayarların ProNest sisteminde yapılması gerekiyorsa bir yuvayı dondurabilirsiniz. Bir yuva programcısı düzenleyene kadar yuvayı dondurun.

Dondurulmuş bir yuva, web uygulaması genelinde tüm kullanıcılara açıkça belirtilir.



Operatörler, yuvanın kesilmemesi gerektiğini görebilir ve yuvayı bir Üretim Yöneticisi makinesinde çalıştıramaz.

Dondurulmuş bir yuva gerektiğinde hızlı bir şekilde çözülebilir.

KULLANICI ARAYÜZÜ

Hoş geldiniz ekranı

ProNest 2023'ü başlatırken, eğitim videolarını, ipuçlarını ve diğer kaynakları vurgulayan yeni bir karşılama ekranıyla karşılaşacaksınız. Eğitim videolarını izlemek için internet bağlantısı gerekir.

Şeridi özelleştirin

ProNest'teki şerit alanı (Ana Sayfa, Yuva, Veriler ve Görüntüleme sekmeleri) düğmeler ekleyerek, kaldırarak ve varsayılan olmayan düğmeleri yeniden düzenleyerek özelleştirilebilir. Dört standart sekmeye ek olarak, özel sekmeler eklenebilir. Farklı şerit yapılandırmalarını kaydedebilir ve iş akışınıza en iyi şekilde uyması için gerektiğinde bunlar arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz.

© 2024 Hypertherm, Inc. Tüm hakları saklıdır.

Hypertherm ve ProNest, Hypertherm, Inc. şirketinin ticari markalarıdır ve ABD'de ve/veya başka ülkelerde tescillenmiş olabilirler.

Microsoft, Windows ve Internet Explorer, Microsoft Corporation'ın Amerika Birleşik Devletleri ve/veya başka ülkelerde tescilli ticari markalarıdır. Adobe ve Adobe Reader, Adobe Systems Incorporated'ın Amerika Birleşik Devletleri ve/veya başka ülkelerde tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır. HASP, SafeNet, Inc. şirketinin ABD ve/veya başka ülkelerde tescilli bir ticari markasıdır.

Bu belgedeki bilgiler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Bu belgede açıklanan yazılım, bir lisans anlaşması veya gizlilik anlaşması kapsamında sağlanmaktadır. Bu yazılım, yalnızca o anlaşmalardaki şartlar doğrultusunda kullanılabilir veya kopyalanabilir. Bu yayının hiçbir bölümü, Hypertherm Inc. şirketinin yazılı izni olmadan, satın alanın kişisel kullanımı haricinde fotokopi ve kayıt dâhil, hiçbir elektronik veya mekanik yolla veya herhangi bir formda çoğaltılamaz, alma sistemlerinde saklanamaz veya iletilemez.



www.hypertherm.com