ProNest LT
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Nouveautés

Principales nouvelles fonctions et modifications dans ProNest 2023 LT. Pour obtenir un historique complet la base de connaissances en ligne.

ProNest 2023 v15.2.0

- Plusieurs lignes de cisaillage par imbrication
- Découpe de plaque vide à l'aide de lignes de cisaillage
- Modifier le sens de coupe des coupes de cisaillage
- Appliquer des lignes de cisaillage en utilisant les coordonnées XY
- Détection de petites entités
- Déplacer le point initial de la machine sur les chutes

ProNest 2023 LT v15.1.0

- Séquencement de coupe de profil
- Méthode de séquencement consistant à faire glisser une boîte
- ProNest LT OMAX et ProNest LT Waterjet Plus
- Prise en charge de fichiers OMAX avec données XData
- Assistance de qualité améliorée pour les fichiers OMX et ORD

ProNest 2023 LT v15.0.0

- Écran de bienvenue
- Personnaliser le ruban

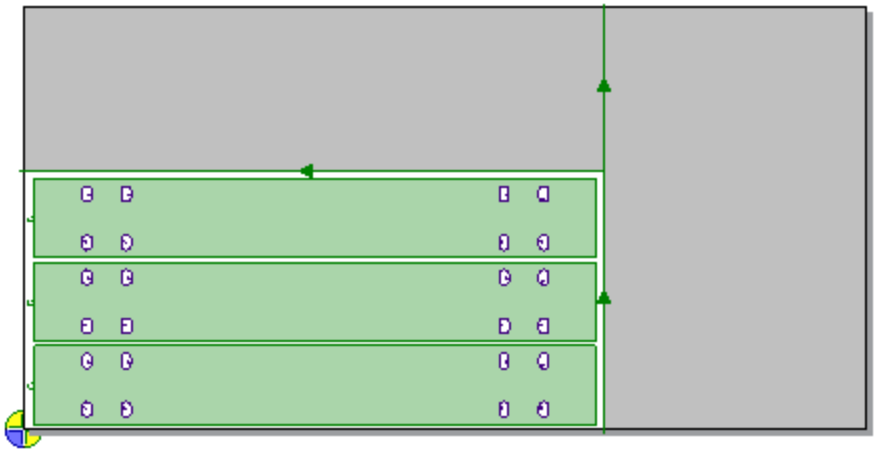
ProNest 2023 v15.2.0

Publié en juin 2023

CISAILLAGE

Plusieurs lignes de cisaillage par imbrication

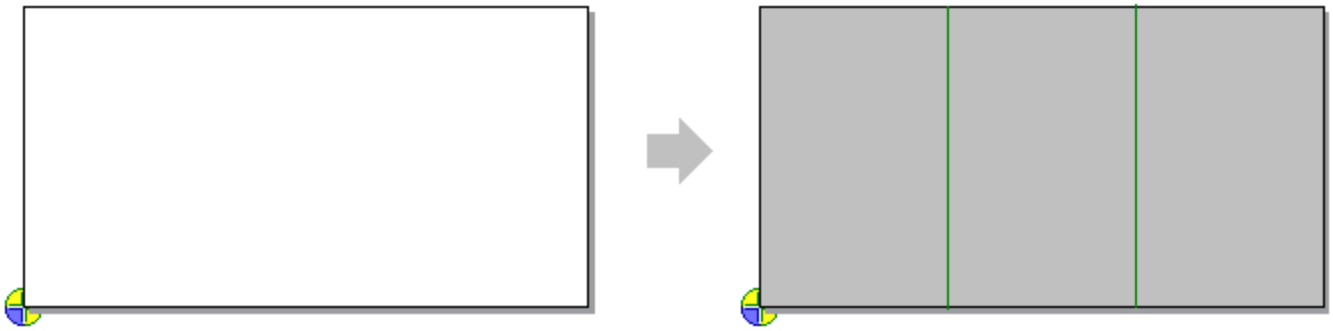
Appliquez plusieurs coupes de cisaillage à une seule imbrication. Cela peut faciliter la manipulation et le stockage des plaques lorsque la chute est de forme irrégulière et que vous souhaitez la couper en pièces plus petites et plus faciles à gérer, comme des rectangles.



Vous pouvez ajouter plusieurs lignes de cisaillage en mode Cisaillage. Les lignes de cisaillage peuvent commencer ou se terminer à un point d'une ligne de cisaillage existante ou au bord de la plaque. De plus, des lignes de cisaillage supplémentaires peuvent être ajoutées aux imbrications auxquelles le cisaillage automatique est déjà appliqué.

Découpe de plaque vide à l'aide de lignes de cisaillage

Une imbrication vide sans pièces peut être coupée avec une ou plusieurs lignes de cisaillage. Vous pouvez utiliser cela pour diviser une plaque sur une grande table de coupe en plaques plus petites qui conviennent à de plus petites tables de coupe.



Les chutes peuvent être cataloguées dans l'inventaire pour une utilisation ultérieure.

Modifier le sens de coupe des coupes de cisaillage

Vous pouvez maintenant modifier le sens de coupe de n'importe quelle ligne de cisaillage en mode Cisaillage. Cette fonction peut être utilisée pour les cisaillages ajoutés manuellement ou automatiquement à l'aide de la fonction Cisaillage automatique.

Appliquer des lignes de cisaillage en utilisant les coordonnées XY

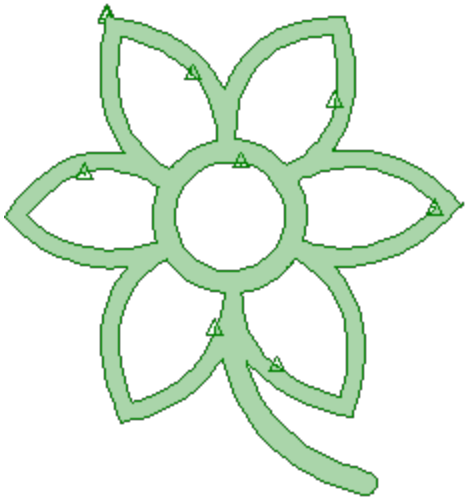
Placez les lignes de cisaillage à un endroit précis sur la plaque en entrant les points XY en mode Cisaillage. Les valeurs XY absolues et incrémentielles sont prises en charge.

IMPORTATION DE CAO

Détection de petites entités

La nouvelle propriété d'importation de CAO « Tolérance de petits déplacements » vous permet de configurer une longueur qui affichera un avertissement si vous importez une pièce contenant une entité de ligne ou d'arc inférieure à ce seuil. Cela s'applique également aux déplacements des trajectoires d'entrée et de sortie. La détection de petits déplacements est un moyen utile de détecter les déplacements inférieurs à la largeur de saignée ou à une autre valeur de longueur, qui pourraient causer des erreurs sur la machine ou entraîner une mauvaise qualité de coupe.

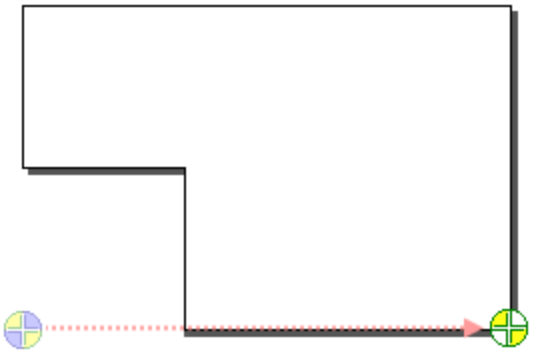
Les petites entités sont indiquées par une icône triangulaire (△) sur l'entité dans l'Aperçu de la fenêtre Modifier liste des pièces.



CHUTES

Déplacer le point initial de la machine sur les chutes

Un nouveau paramètre de sortie CNC « Déplacer vers le coin plutôt que vers le point le plus proche sur la plaque » est offert pour les chutes ne possédant pas de coin au point initial standard de la machine. Ce réglage permet au point initial de la machine de se déplacer vers un coin de la chute, ce qui facilite le retour au repos de la tête de coupe sur des pièces à couper de forme irrégulière.



De plus, la modification d'un des réglages sous « Ajuster le point initial de la machine sur les chutes » met immédiatement à jour l'icône de point initial de la machine sur l'imbrication, sans avoir à produire ou à entrer en mode Simulation de coupe.

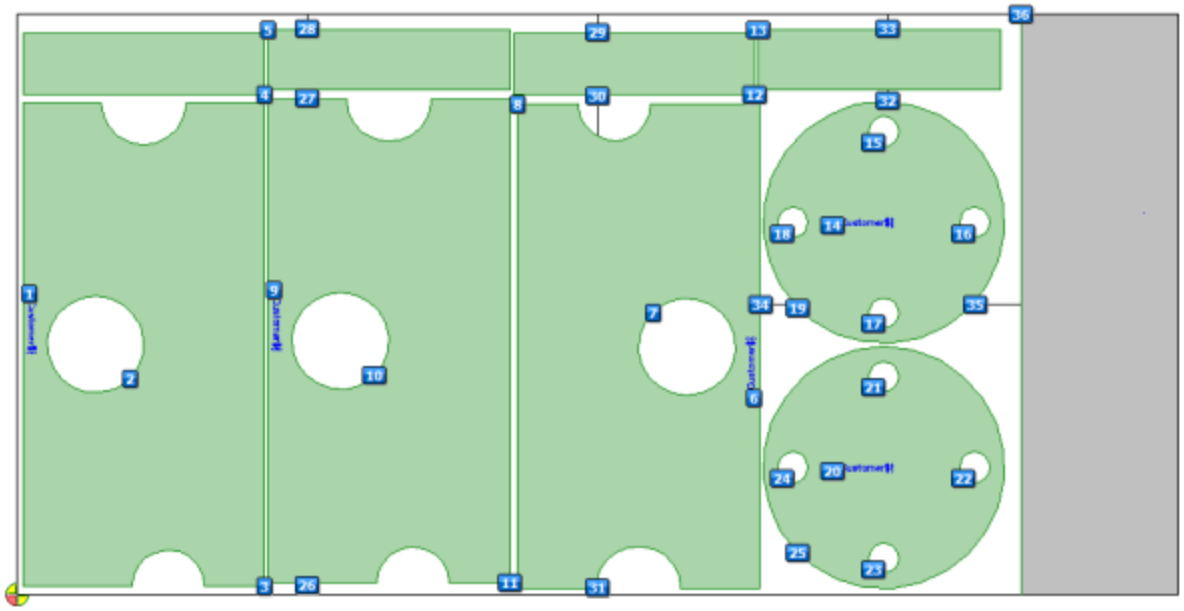
ProNest 2023 LT v15.1.0

Publiée en mars 2023

SÉQUENCE DE COUPE

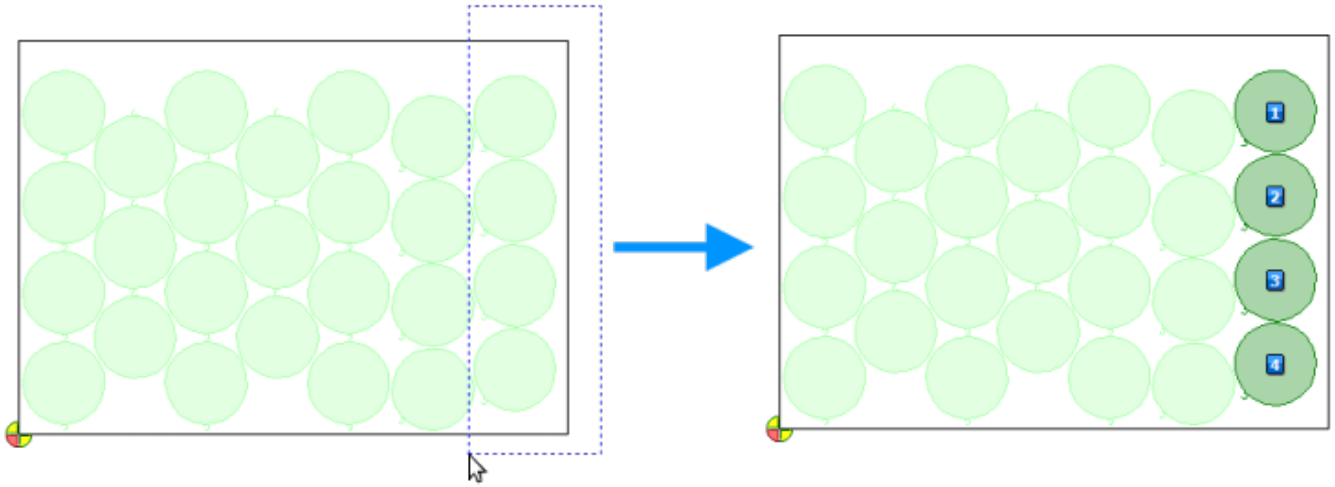
Séquencement de coupe de profil

Le mode Séquence de coupe de profil vous permet de séquencer les profils intérieurs, les profils extérieurs, les lignes de squelette et les lignes de cisaillage sur une imbrication. Grâce à ce mode pratique, vous n'avez pas à importer des pièces individuelles en mode Modification avancée pour séquencer les intérieurs.



Méthode de séquencement consistant à faire glisser une boîte

Dans tout mode de séquencement de coupe sur l'imbrication ou en mode Modification avancée, séquencez facilement les profils en cliquant et en faisant glisser une boîte autour d'eux. Le séquencement par glissement permet de séquencer rapidement les profils d'une pièce ou d'une imbrication, sans cliquer sur chaque profil individuel ou en se fiant uniquement aux paramètres de la séquence de coupe.



JET D'EAU

ProNest LT OMAX et ProNest LT Waterjet Plus

Nous sommes heureux d'annoncer deux nouveaux produits offerts sous forme d'abonnement pour ProNest LT : *ProNest LT OMAX* et *ProNest LT Waterjet Plus*. Ces deux produits sont spécifiquement conçus pour répondre aux besoins des utilisateurs de systèmes à jet d'eau tout en tirant parti des puissantes capacités déjà offertes par l'abonnement à ProNest LT avec le niveau illimité.

ProNest LT OMAX ne prend en charge que les machines OMAX, y compris OptiMAX, OMAX, MAXIEM et GlobalMAX.

ProNest Waterjet Plus prend en charge la coupe au jet d'eau ainsi que les applications de coupe au plasma et à l'oxygaz.

Pour en savoir plus, consultez : https://www.hypertherm.com/hypertherm/pronest/pronest-lt-cadcam-nesting-software/

Prise en charge de fichiers OMAX avec données XData

Les données XData qui sont présentes dans un fichier OMAX (.omx) pendant l'importation d'une pièce sont conservées dans ProNest LT et incluses dans la sortie. Les pièces OMX avec des données XData ont une fonctionnalité limitée dans ProNest LT (par exemple, les trajectoires ne peuvent pas être modifiées ou déplacées dans certains scénarios) et elles ne peuvent pas être ouvertes en mode Modification avancée ou dans votre éditeur de CAO par défaut.

Assistance de qualité améliorée pour les fichiers OMX et ORD

- Les couleurs de qualité correspondent aux couleurs de qualité par défaut du logiciel OMAX IntelliMAX.
- Les descriptions des numéros de qualité OMAX standard sont incluses dans la Légende des couleurs.
- Les trajectoires, les profils de gravure et de traçage se voient attribuer des valeurs de qualité appropriées à la sortie, peu importe leurs attributions de qualité dans ProNest LT.

Veuillez nous contacter si vous souhaitez utiliser cette fonction.

ProNest 2023 LT v15.0.0

(version actuelle)

INTERFACE UTILISATEUR

Écran de bienvenue

Lors du démarrage de ProNest 2023, vous êtes accueilli par un nouvel écran de bienvenue affichant des vidéos de formation, des conseils et d'autres ressources. Une connexion Internet est nécessaire pour regarder les vidéos de formation.

Personnaliser le ruban

La zone du ruban dans ProNest (les onglets Accueil, Imbrication, Données et Affichage) peut être personnalisée en ajoutant, en supprimant ou en réorganisant les boutons autres que les boutons par défaut. En plus des quatre onglets standards, des onglets personnalisés peuvent être ajoutés. Vous pouvez sauvegarder différentes configurations de ruban et passer aisément de l'une à l'autre au besoin, selon ce qui convient le mieux au flux de travail.

© 2024 Hypertherm, Inc. Tous droits réservés.

Hypertherm et ProNest sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Microsoft, Windows et Internet Explorer sont des marques déposées de Microsoft Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Adobe et Adobe Reader sont des marques déposées ou des marques d'Adobe Systems Incorporated aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. HASP est une marque déposée de SafeNet, Inc. aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Les renseignements contenus dans ce document peuvent être modifiés sans préavis.

Le logiciel décrit dans ce document est fourni en vertu d'un contrat de licence ou d'un accord de confidentialité. L'utilisation et la copie de ne peuvent se faire que conformément aux dispositions de ces accords. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, redistribuée ou retransmise à quelque fin ou par quelque moyen que ce soit, électronique ou mécanique, sous forme d'impression, de photocopie ou d'enregistrement, ni stockée dans un système d'extraction d'informations, sans autorisation écrite d'Hypertherm Inc.



www.hypertherm.com