Novedades

Funciones nuevas y cambios importantes en ProNest 2023. Si desea obtener el historial de versiones la Knowledge base en línea.

ProNest 2023 v15.3.0

- Conector Tekla PowerFab
- Sublimar
- Buscar piezas CAD en subcarpetas

ProNest 2023 v15.2.0

- Múltiples líneas de recorte por nido
- Cortar la placa vacía usando líneas de recorte
- Cambiar el sentido de corte de los recortes
- Aplicar líneas de recorte usando coordenadas XY
- Detección de entidades pequeñas
- Mover el origen máquina en los retazos

ProNest 2023 v15.1.0

- Secuencia de corte de perfil
- Método de secuencia de arrastre de casilla

ProNest 2023 v15.0.3

- Use la aplicación web Gerente de producción en el EDGE Connect CNC
- Cola de Gerente de producción en el EDGE Connect
- Detección automática de EDGE Connect CNC
- Mejoras de suavizado para el bisel gradual

ProNest 2023 v15.0.2

- Soporte de archivo OMAX para XData
- Soporte de calidad mejorado para archivos OMX y ORD

ProNest 2023 v15.0.1

- Ajustes de PlateSaver
- División de perfiles de bisel de varios pases
- Visualizar tableros en un nido
- Mejoras a UnClic
- Buscar trabajos con el número de cotización
- Nomenclatura de piezas con Inventor utilizando el número de pieza
- Pasar datos de piezas STRUMIS en ProNest

ProNest 2023 v15.0.0

- Llevar un registro de las piezas recortadas
- Pausar nidos
- Pantalla de bienvenida
- Personalizar la cinta

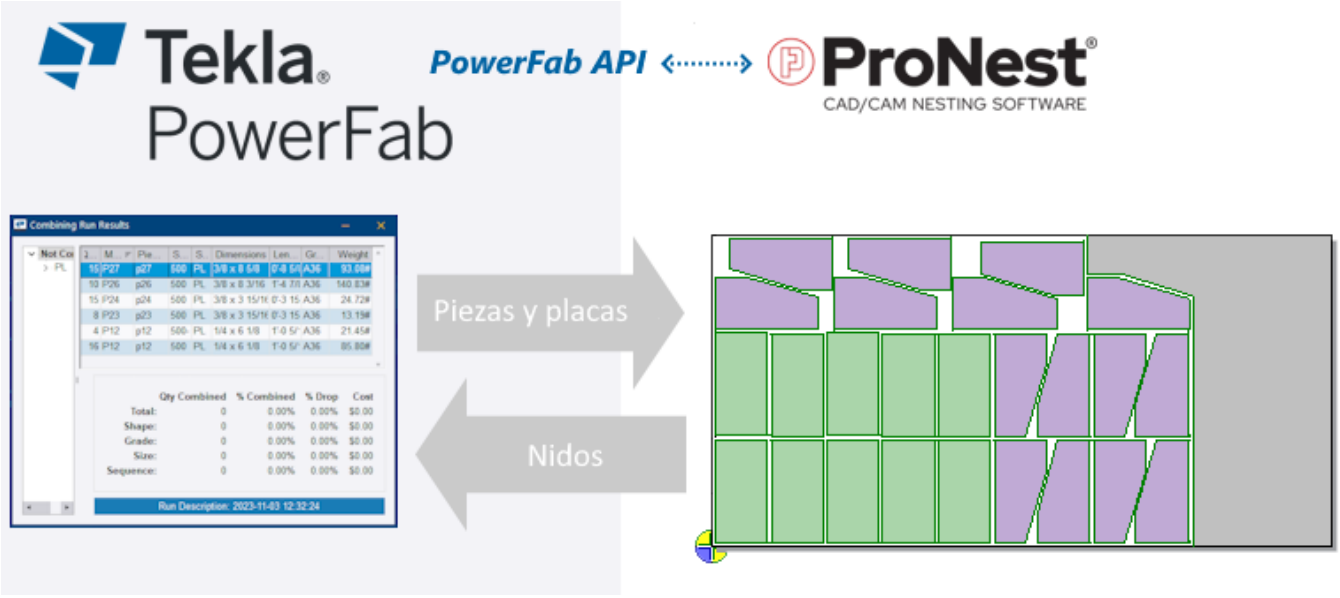
ProNest 2023 v15.3.0

Lanzamiento en noviembre de 2023

CONECTOR TEKLA POWERFAB

Integración API directa

El conector Tekla PowerFab para ProNest se ha rediseñado por completo, proporcionando una gestión de trabajos mejorada para las empresas que utilizan ProNest y PowerFab. Los usuarios de ProNest pueden anidar fácilmente series combinadas de piezas y placas de PowerFab, lo que garantiza una utilización óptima del material. A medida que se crean y procesan los nidos, los resultados están disponibles inmediatamente en PowerFab.



El conector ahora utiliza una integración directa entre ProNest y Tekla PowerFab, que funciona utilizando la API de Tekla PowerFab y ProNest Server. Esto proporciona una comunicación rápida y eficiente entre los dos sistemas. La información sobre producciones combinadas e inventario está disponible en tiempo real.

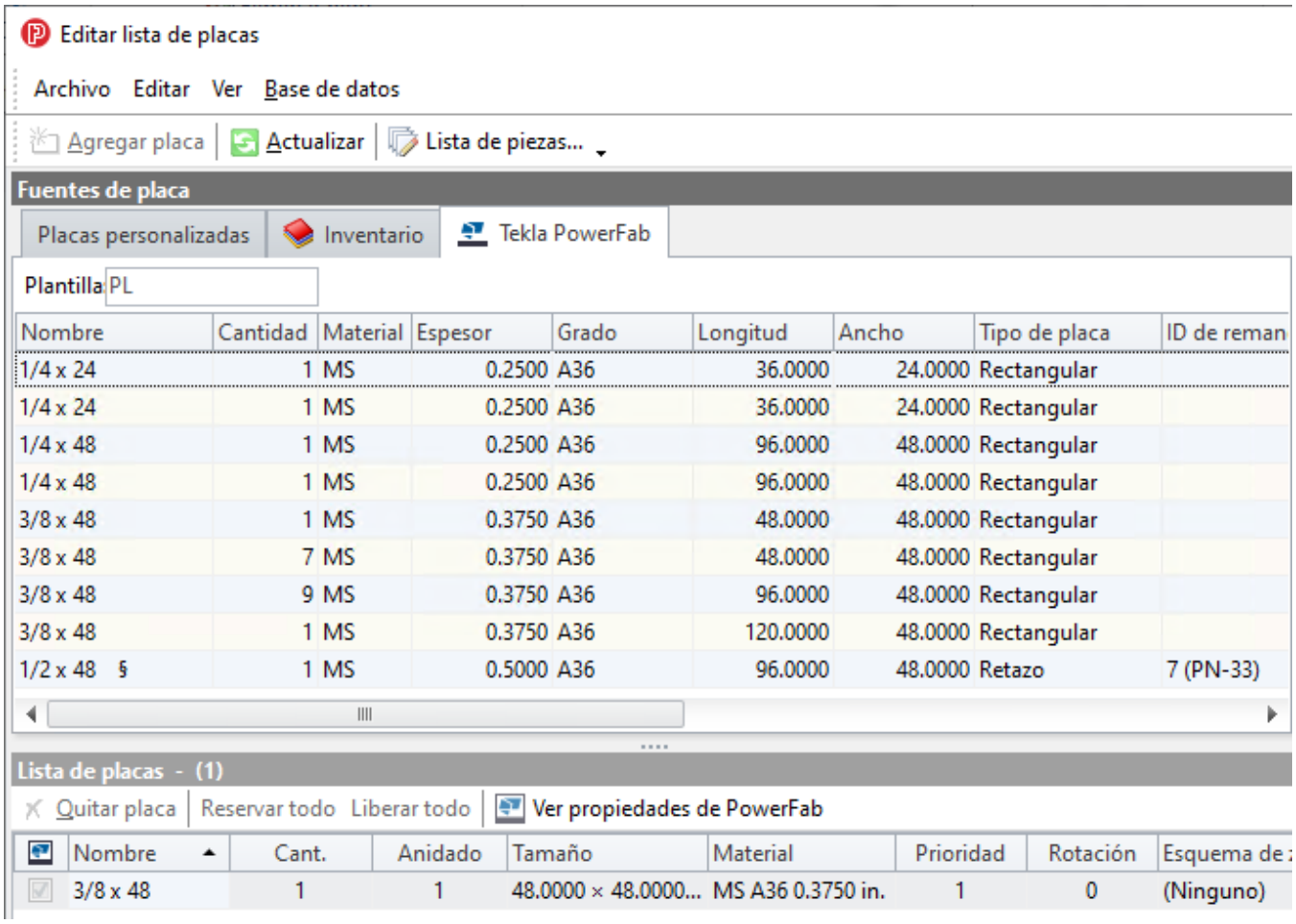
Seleccione de una lista en vivo de producciones combinadas de PowerFab disponibles en ProNest

Las producciones combinadas exportadas desde PowerFab se pueden ver en ProNest.

Cualquier usuario de ProNest puede seleccionar una producción combinada y no estará disponible para otros usuarios. Las piezas y placas de la producción combinada se agregan al trabajo, listas para anidarse.

Vista en vivo del inventario de PowerFab en ProNest

Editar lista de placas en ProNest tiene una vista del inventario disponible de PowerFab.



Puede agregar placas PowerFab a cualquier trabajo de ProNest según sea necesario. Las placas se pueden filtrar por tipo de forma (PL, ALPL, PLGA, etc.) y los datos de las placas se pueden ver en ProNest.

Anidar en una placa personalizada y enviar la placa a PowerFab

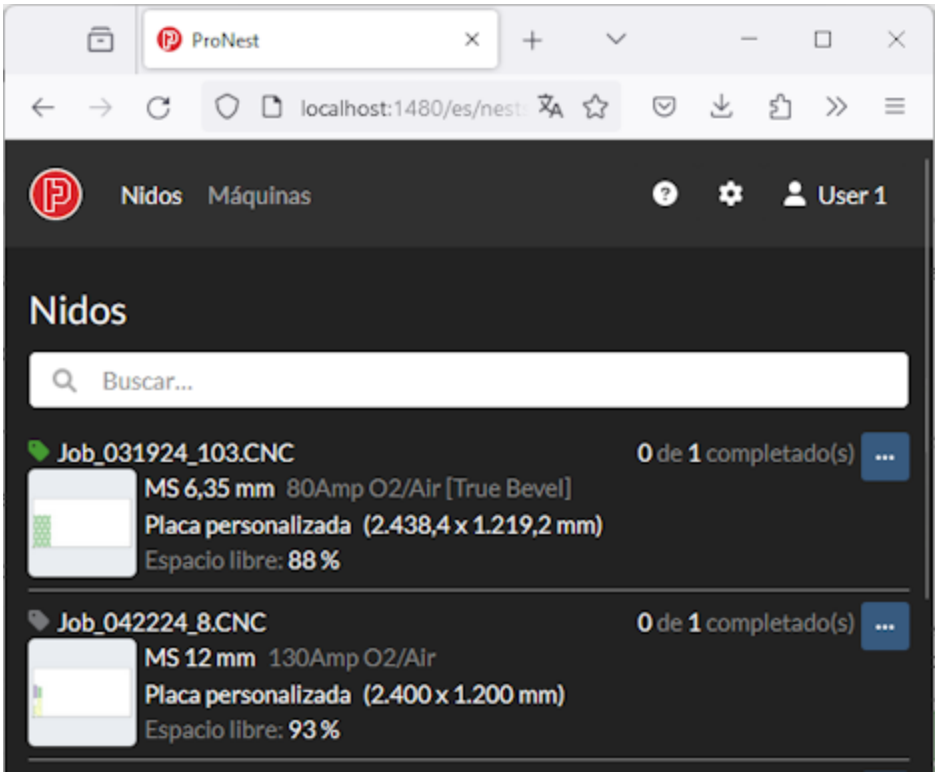
Cualquier pieza, ya sea que provenga de una producción combinada o no, se puede anidar en una placa personalizada que no se originó en PowerFab. Cuando se genera un nido, la placa personalizada se envía a PowerFab y se combina con el inventario disponible o se agrega como nueva placa que se puede pedir en una solicitud.

Especificar el número de solicitud directamente en ProNest

El número de solicitud se puede especificar directamente en ProNest para los nidos en ese trabajo.

Utilizar la aplicación web para procesar nidos

Vea una lista de nidos guardados en la aplicación web ProNest y complételos a medida que se procesan. Utilizar desde existencias se realiza simultáneamente en PowerFab.



Esta página está disponible para cualquier usuario como parte de la interfaz (no se requiere el Gerente de producción).

Como alternativa, puede utilizar PowerFab Go para completar los nidos.

Configurar nombres de piezas

El nombre de pieza se puede configurar para usar *Marcado principal - Marcado de pieza* o solo *Marcado de pieza*.

SECUENCIA DE CORTE

Sublimar

Hay disponible una nueva página de ajustes de sublimación que le permite controlar cuándo se secuencian los perfiles de sublimación en relación con otros tipos de perfiles en el nido. Las opciones le permiten agrupar perfiles de sublimación por perfil, pieza o nido. Hay una opción adicional disponible para insertar perfiles de sublimación antes del primer corte, trazado o punzonado de la secuencia.

Esta característica es para máquinas láser que solo admiten sublimación.

ÓRDENES DE TRABAJO

Buscar piezas CAD en subcarpetas

ProNest puede buscar en subcarpetas un archivo CAD especificado en un pedido de trabajo cuando utiliza la preferencia “Buscar en subcarpetas”. Esto es útil en casos donde las órdenes de trabajo fueron importadas a ProNest sin una ruta completa al archivo fuente CAD correcto, o en los casos en que los archivos CAD se han movido entre diferentes carpetas. Si tiene un sistema de archivos que utiliza muchos niveles de subcarpetas, utilizar la búsqueda de subcarpetas puede ahorrar tiempo porque puede especificar rápidamente una carpeta de nivel superior sin tener que obtener la ruta completa para cada archivo CAD individual.

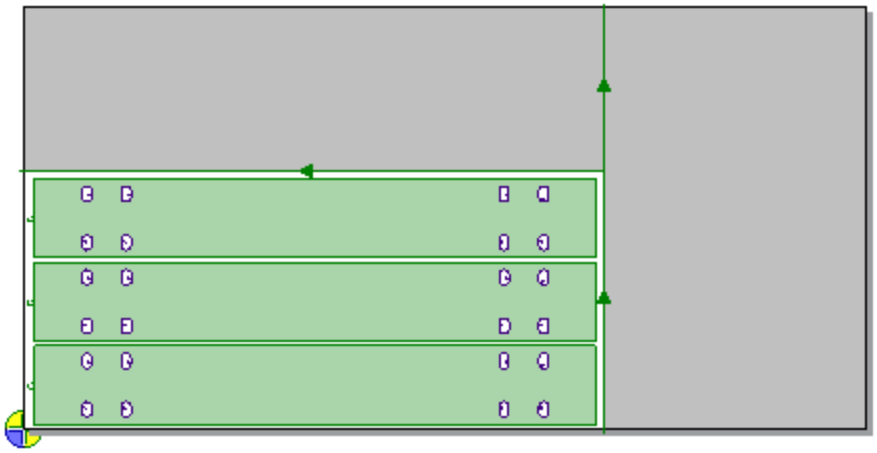
ProNest 2023 v15.2.0

Lanzamiento en junio de 2023

RECORTE

Múltiples líneas de recorte por nido

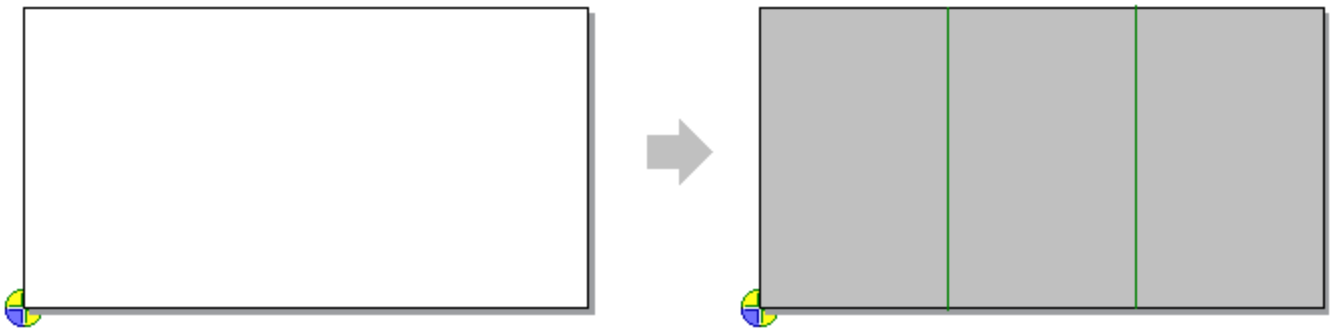
Aplique múltiples recortes a un solo nido. Esto puede facilitar el manejo y almacenamiento de la placa cuando el retazo tiene una forma irregular y desea cortarlo en piezas más pequeñas y manejables, como rectángulos.



Puede agregar varias líneas de recorte en el modo Recortar. Las líneas de recorte pueden comenzar o terminar en un punto de una línea de recorte existente o en el borde de la placa. Además, se pueden agregar líneas de recorte adicionales en nidos donde ya se aplicó el Autorecorte.

Cortar la placa vacía usando líneas de recorte

Un nido vacío y sin piezas se puede cortar con una o más líneas de recorte. Puede utilizar esto para dividir una placa sobre una mesa de corte grande en placas más pequeñas que cabrían en mesas de corte más pequeñas.



Los retazos se pueden catalogar en el inventario para su uso posterior.

Cambiar el sentido de corte de los recortes

Ahora puede editar el sentido de corte de cualquier línea de recorte en el modo Recortar. Esto se puede usar para recortes que se agregaron manual o automáticamente con Autorecorte.

Aplicar líneas de recorte usando coordenadas XY

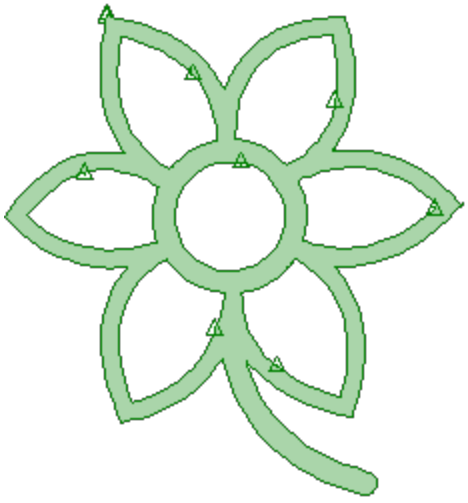
Coloque líneas de recorte en una ubicación precisa de la placa ingresando puntos XY en el modo Recorte. Se admiten valores XY absolutos y con incrementos graduales.

IMPORTAR CAD

Detección de entidades pequeñas

La nueva propiedad de importación CAD, “Tolerancia de avance pequeño”, le permite establecer una longitud que mostrará una advertencia cuando importe una pieza que contenga una entidad de línea o arco más pequeña que ese umbral. Esto también se aplica a los avances de las entradas y salidas de corte. La detección de avances pequeños es una forma útil de identificar movimientos que son más pequeños que el ancho de la ranura u otro valor de longitud, lo que puede causar errores en la máquina o dar como resultado una mala calidad de corte.

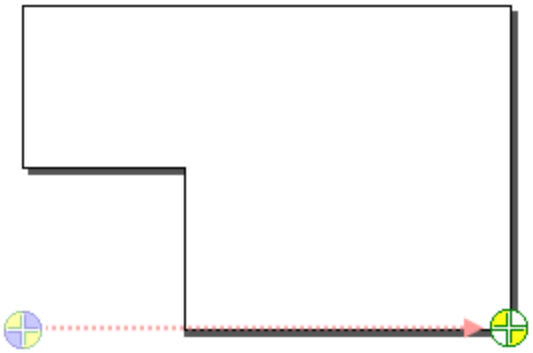
Las entidades pequeñas se indican con un icono de triángulo (△) sobre la entidad en la Vista previa de Editar lista de piezas.



RETAZOS

Mover el origen máquina en los retazos

Una nueva configuración de Salida CNC, "Mover a la esquina en lugar de al punto más cercano en la placa", está disponible para los retazos que no tienen una esquina en el origen de la máquina estándar. Esta configuración permite que el punto de origen de la máquina se mueva a una esquina del retazo, lo que facilita el posicionamiento del cabezal de corte en piezas de trabajo de forma irregular.



Además, cambiar cualquiera de los ajustes en “Ajustar origen máquina en retazos” actualiza inmediatamente el ícono de origen de la máquina en el nido, sin tener que generar o ingresar la simulación de corte.

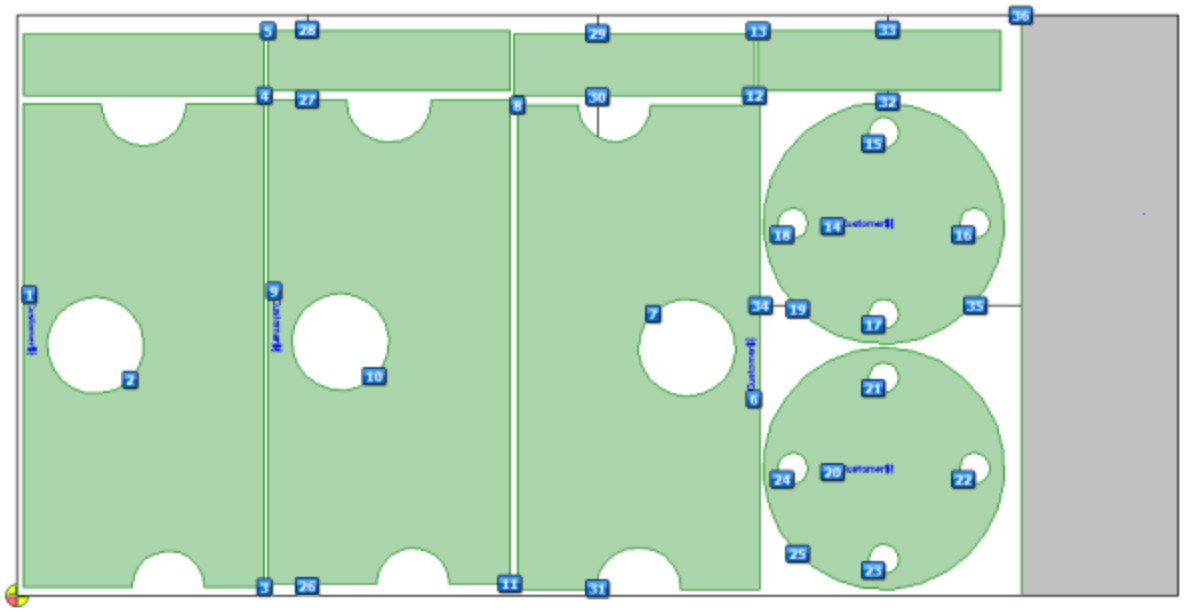
ProNest 2023 v15.1.0

Lanzamiento en marzo de 2023

SECUENCIA DE CORTE

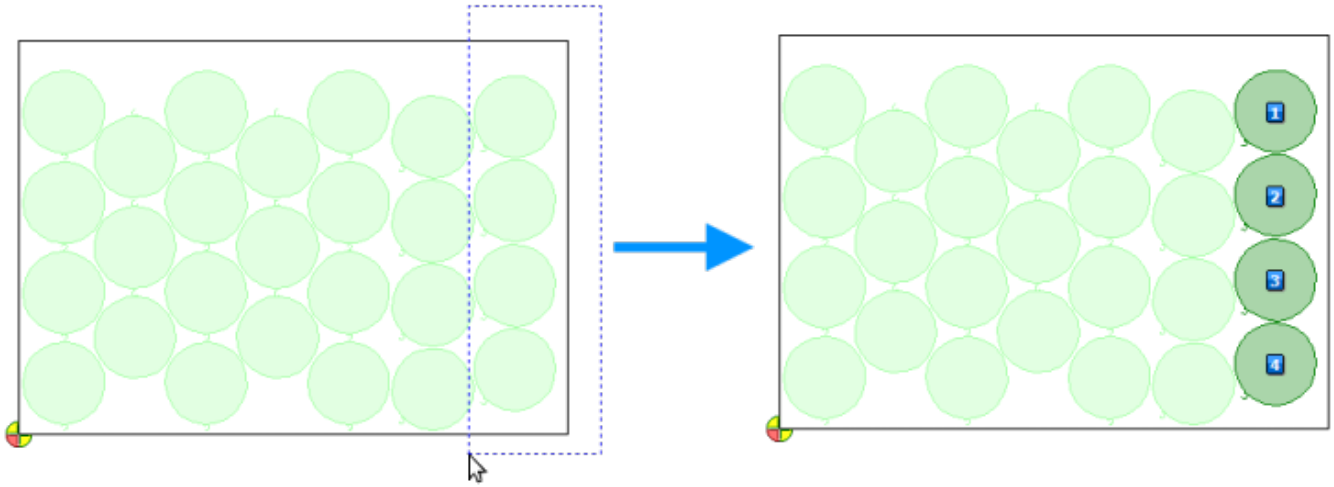
Secuencia de corte de perfil

El modo Secuencia de corte de perfil le permite secuenciar los perfiles interiores, perfiles exteriores, líneas de estructura y líneas de recorte en un nido. Gracias a este conveniente modo no es necesario que abra piezas individuales en Edición avanzada para secuenciar los interiores.



Método de secuencia de arrastre de casilla

En cualquier modo de secuencia de corte en el nido o en Edición avanzada puede secuenciar fácilmente los perfiles al hacer clic y arrastrar una casilla alrededor de ellos. La secuencia por arrastre permite secuenciar los perfiles con facilidad en una pieza o un nido, sin hacer clic en cada perfil individual o depender únicamente de los ajustes de secuencia de corte.



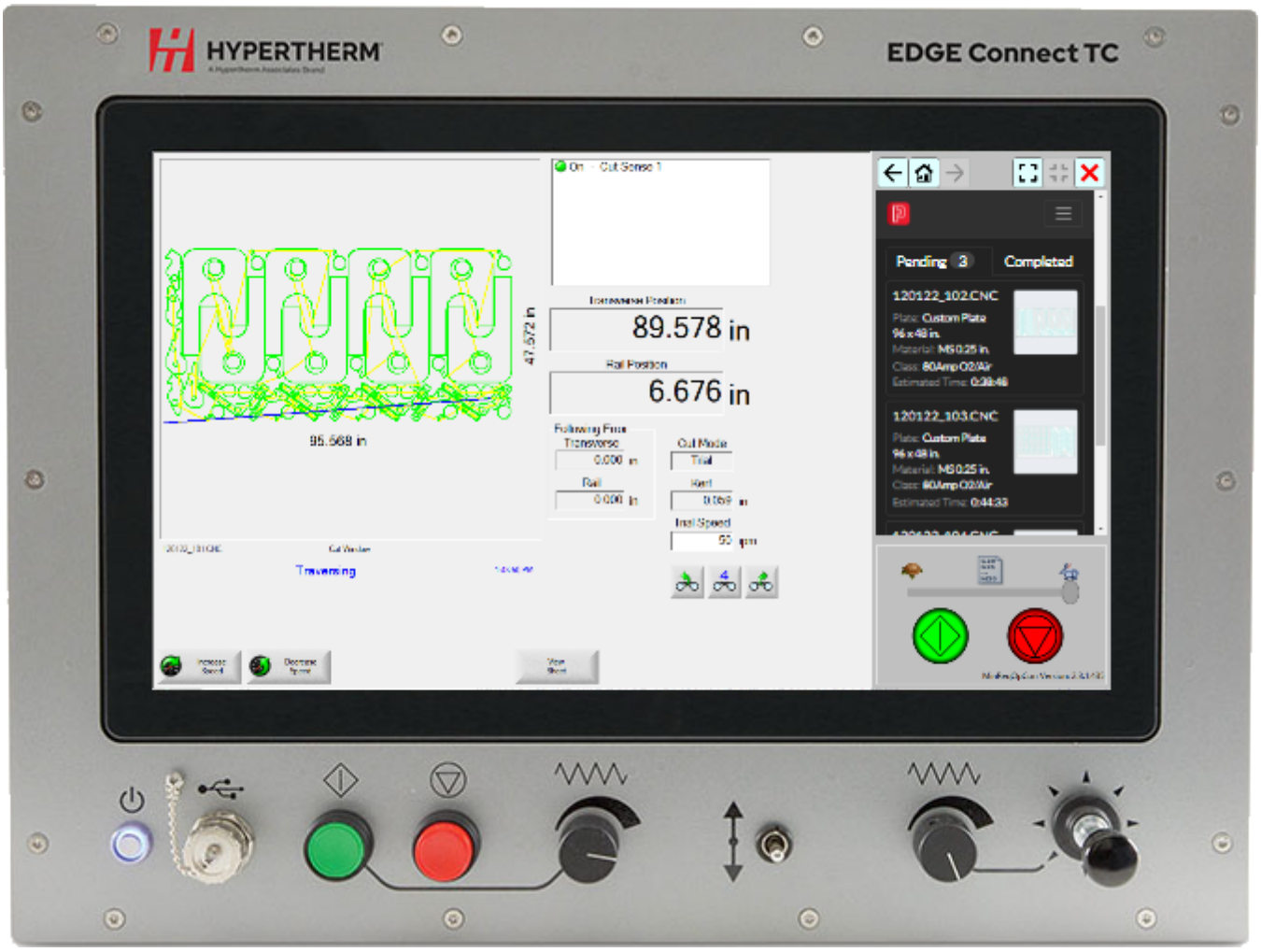
ProNest 2023 v15.0.3

Lanzamiento en enero de 2023

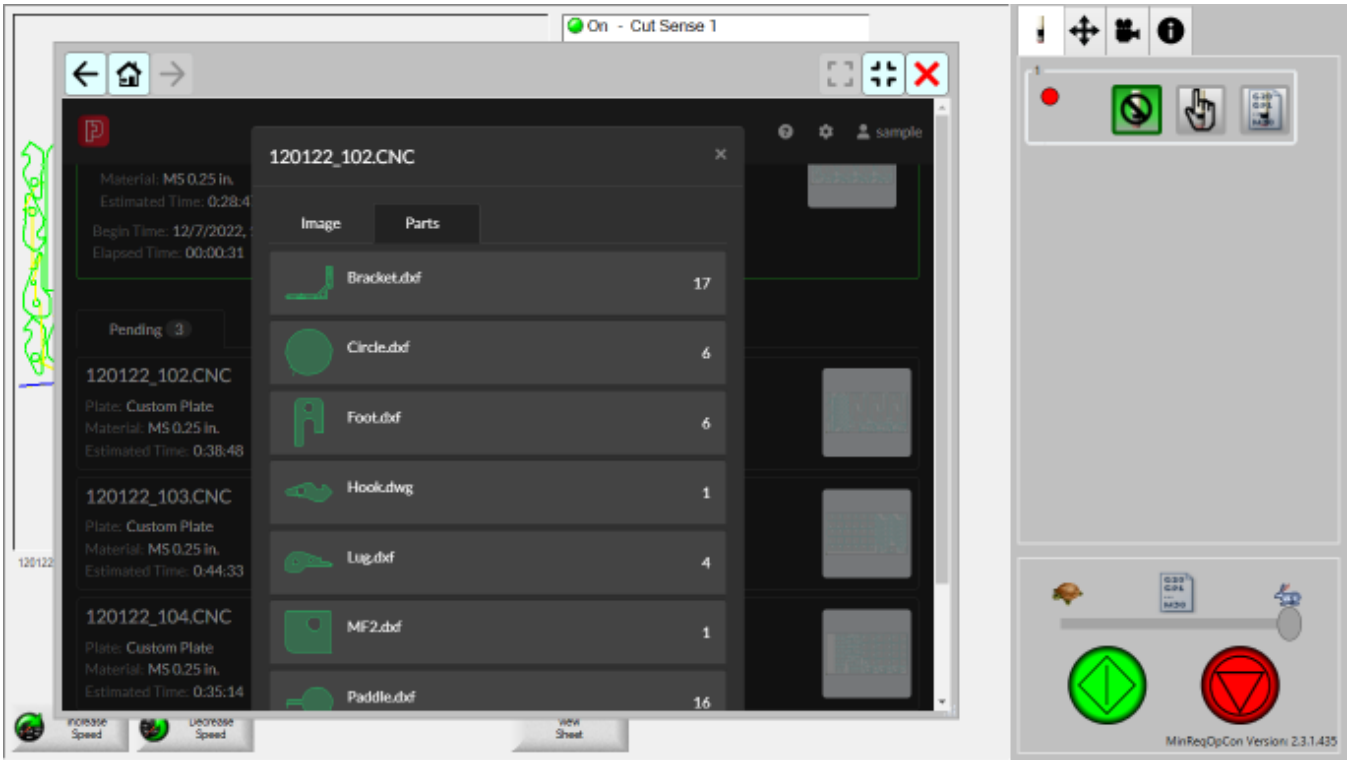
GERENTE DE PRODUCCIÓN

Use la aplicación web Gerente de producción en el EDGE Connect CNC

En Phoenix hay un nuevo panel de navegador que muestra la aplicación web Gerente de producción directamente en el EDGE Connect.



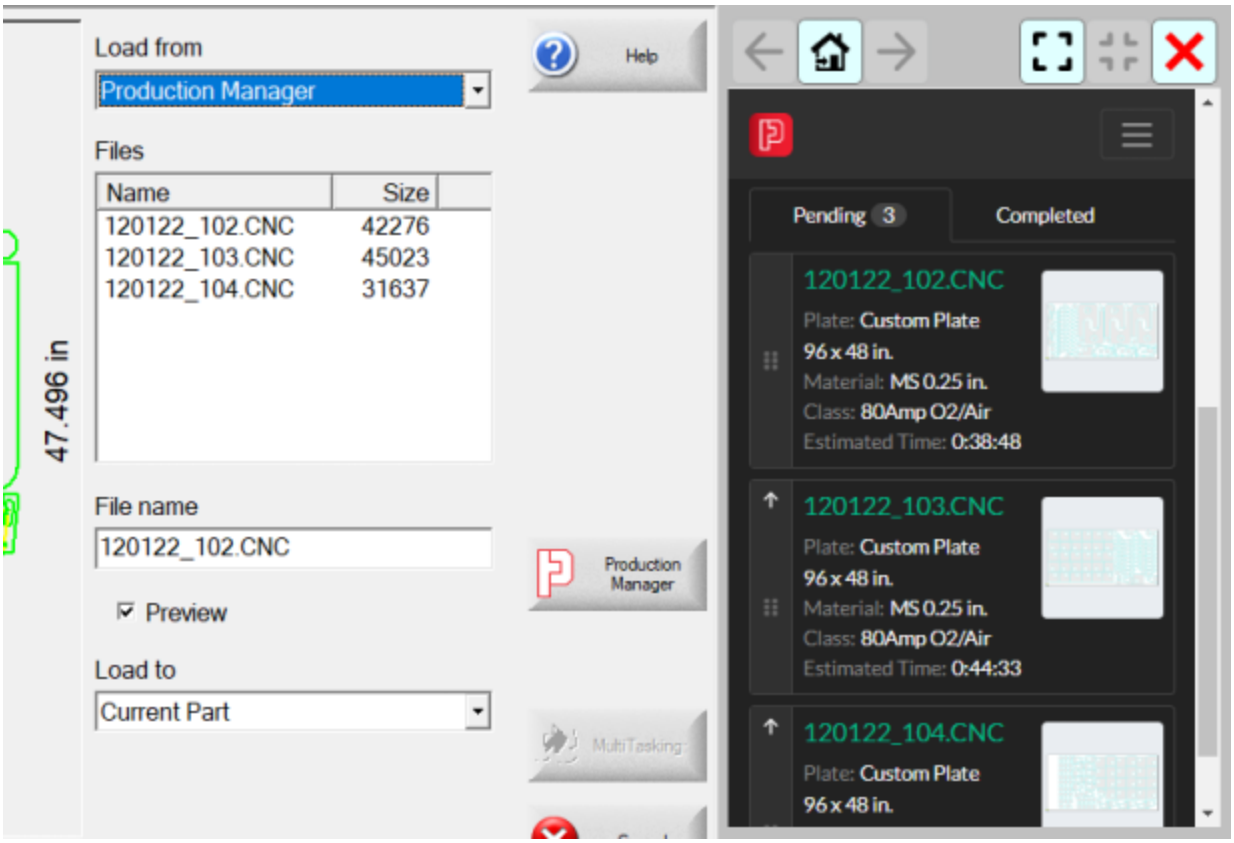
El navegador se puede cambiar de tamaño para facilitar el uso y la navegación.



Todas las funciones que están en la aplicación web Gerente de producción están disponibles directamente en el CNC. Esto incluye la cola de la máquina, el tablero, las páginas de nidos y trabajos, las de detalles de inventario, etc.

Cola de Gerente de producción en el EDGE Connect

En el CNC los operadores pueden ver con facilidad la última cola programada de nidos para esa máquina de corte, para ver qué es lo que hay que cortar a continuación.



En Phoenix la pantalla Archivo > Cargar de contiene una lista nueva denominada Gerente de producción. El orden de los programas de pieza en esta lista coincide automáticamente con el orden de la cola del Gerente de producción. Los operadores pueden cargar fácilmente los programas de piezas desde la parte superior de la lista.

La cola es visible en la aplicación web y se actualiza en tiempo real:

- Se agrega la salida de nidos nuevos desde ProNest.
- Los cambios en el orden de la cola se pueden ver de inmediato.
- Los nidos congelados se pueden identificar con rapidez.
- Los nidos se agregan automáticamente a la pestaña Terminado cuando se termina el corte.

Además, los operadores pueden ingresar piezas recortadas de nidos terminados directamente en el CNC si es necesario.

Comuníquese con nosotros si quiere usar esta función.

Detección automática de EDGE Connect CNC

Cuando se agregan máquinas EDGE Connect nuevas en el Gerente de producción, la aplicación ahora descubre automáticamente los EDGE Connect CNC disponibles en la red. Los CNC se identifican automáticamente por número de serie y se agregan al Gerente de producción para su seguimiento.

Esto disminuye la necesidad de tener que ingresar manualmente los números de host o direcciones IP de las máquinas EDGE Connect cuando se las agrega al Gerente de producción.

INTERFAZ MÁQUINA CON CABEZA BISELADORA

Mejoras de suavizado para el bisel gradual

Se ha mejorado el suavizado de la geometría de los biseles graduales, ofreciendo un avance de máquina más fluido cuando se cortan contornos del bisel gradual, particularmente al usar un Hypertherm CNC.

ProNest 2023 v15.0.2

Lanzamiento en noviembre de 2022

IMPORTAR CAD

Soporte de archivo OMAX para XData

El XData que se encuentra en un archivo OMAX (.omx) al importar una pieza se retiene en ProNest y se incluye en la salida. Las piezas OMX con XData tienen una funcionalidad restringida en ProNest (por ejemplo, las rutas no se pueden modificar o mover en algunas situaciones) y no se pueden abrir en Edición avanzada o en su editor CAD predeterminado.

Soporte de calidad mejorado para archivos OMX y ORD

- Los colores de calidad coinciden con los colores de calidad predeterminados en el software OMAX IntelliMAX.
- En la Leyenda de colores se incluyen las descripciones de los números de calidad OMAX estándar.
- A los perfiles de rutas, grabado y trazado se les asignan los valores de calidad correspondientes en la salida, independientemente de sus asignaciones de calidad en ProNest.

Comuníquese con nosotros si quiere usar esta función.

ProNest 2023 v15.0.1

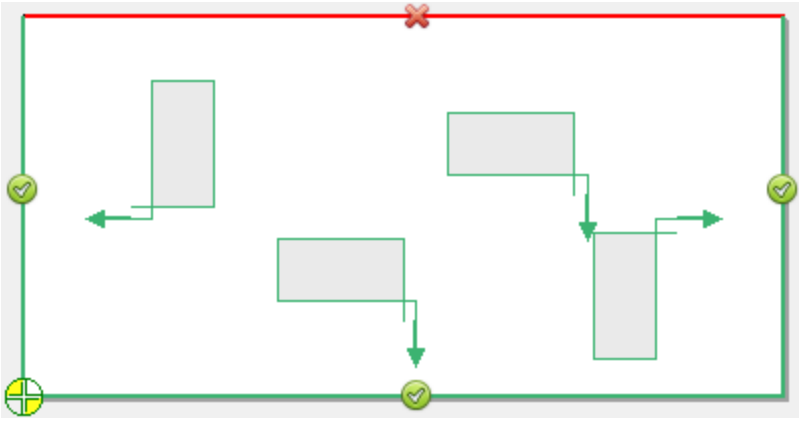
Lanzamiento en julio de 2022

TECNOLOGÍA SURECUT™

Ajustes de PlateSaver

Hay una página de parámetros de PlateSaver disponible con una opción que le permite seleccionar los bordes de placa que las zonas de salpicaduras proyectadas de PlateSaver deben evitar, siempre que sea posible. Evitar los bordes de placa puede ayudar a reducir el charco fundido de la perforación en direcciones no deseadas. Se pueden seleccionar hasta tres bordes de placa.

Se requieren XPR y EDGE® Connect CNC con Phoenix versión 10.18.1 o posterior para usar PlateSaver.

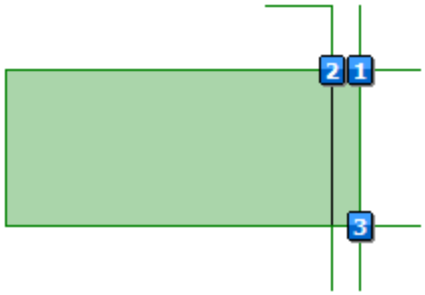


Configuración de ejemplo del ajuste "Evitar los bordes de placa", donde se selecciona el borde superior para evitarlo.

BISEL

División de perfiles de bisel de varios pases

En el caso de los tipos de bisel que requieran varios pases (Y, X y K), hay un nuevo ajuste “Dividir biseles de varios pases” disponible para dividir los pases automáticamente en perfiles separados cuando se seleccione Hacer perfiles de pase.



Bisel en Y a tope con perfiles divididos

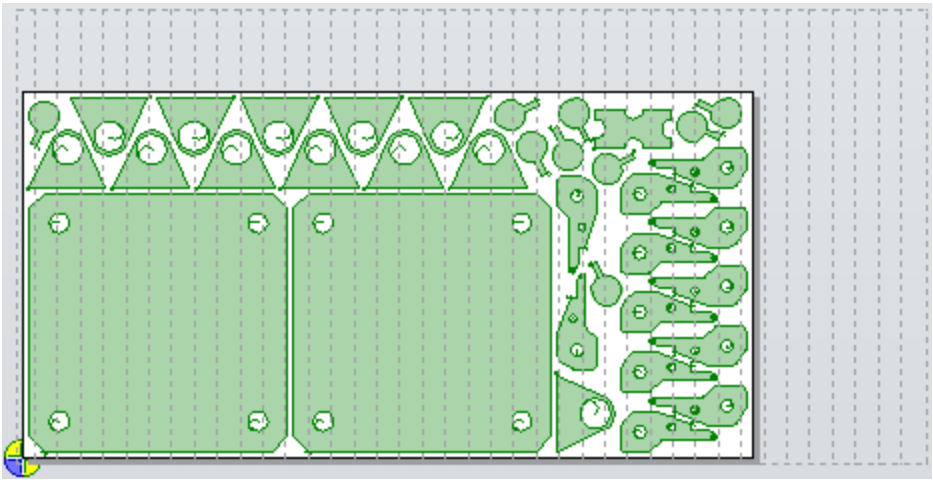
Por lo general, al dividir los biseles de varios pases se realizan más perforaciones, hay menos bucles de transición y se consigue un mayor control de la secuencia de pases, lo que garantiza que la pieza no se caerá antes de que se corten todos los perfiles. Este método también se usa para evitar cruzar rutas ya cortadas y mejorar la calidad de corte en algunas aplicaciones.

INTERFAZ DE USUARIO

Visualizar tableros en un nido

Puede modelar los tableros desde su mesa de corte física en el nido y en la simulación de corte en ProNest con un archivo DXF o DWG. Hay una nueva página de parámetros Tableros disponible, lo que le permite especificar el archivo CAD para representar los tableros, además de una opción para seleccionar las unidades de archivos.

Puede ajustar el color de los tableros dibujados en el nido en Leyenda de colores. Además, los tableros se pueden incluir en las imágenes del informe a nivel de nido. Los tableros son elementos que se ven solo en pantalla en un nido y no afectan el anidamiento.



Un nido de 96 x 48 pulg. con tableros verticales de 120 x 60 pulg.

AUTOMATIZACIÓN

Mejoras a UnClic

Mientras UnClic está en funcionamiento, puede pausarlo para interactuar con otras funciones en ProNest antes de reanudar UnClic. Esta mejora es útil particularmente si necesita hacer algunos ajustes a su nido o sus piezas antes de crear una salida y los informes. Por ejemplo, puede pausar UnClic para ajustar rutas y luego reanudar UnClic para terminar de ejecutar las acciones restantes.

TRABAJOS

Buscar trabajos con el número de cotización

En ProNest (Archivo > Recientes) y en la aplicación web Gerente de producción el número de cotización ahora es una palabra clave de búsqueda disponible para los trabajos. Los resultados de búsqueda incluyen trabajos guardados en la versión 15.0.1 y posterior.

3D CAD

Nomenclatura de piezas con Inventor utilizando el número de pieza

Al importar piezas Autodesk® Inventor® en ProNest puede usar el número de pieza de Inventor como el nombre de pieza de ProNest.

INTEGRACIÓN ERP/MRP

Pasar datos de piezas STRUMIS en ProNest

Al importar elementos desde STRUMIS a la lista de piezas de ProNest puede pasar datos de STRUMIS adicionales a las propiedades de la pieza de ProNest. Asigne información del elemento STRUMIS, como MarkName y PhaseID, a las propiedades de piezas Misc1, Misc 2, Misc 3, Observaciones o Referencia. Una vez en ProNest, los datos se pueden incluir en informes, exportación de datos, etc.

Esta mejora es compatible con versiones anteriores de ProNest 2021.

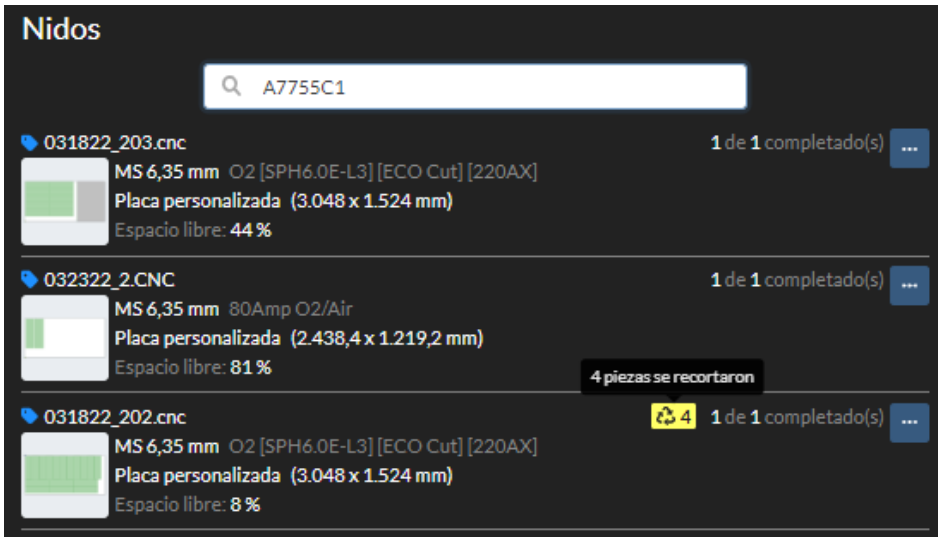
ProNest 2023 v15.0.0

Lanzamiento en mayo de 2022

GERENTE DE PRODUCCIÓN

Llevar un registro de las piezas recortadas

En el Gerente de producción puede registrar las piezas en un nido que fueron mal cortadas y descartadas. Después de que se corta un nido físicamente, se puede ingresar una cantidad de recortes de cada pieza para ese corte de nido. Esto asegura que se puedan ver los resultados de los cortes reales en ProNest y en el Gerente de producción.



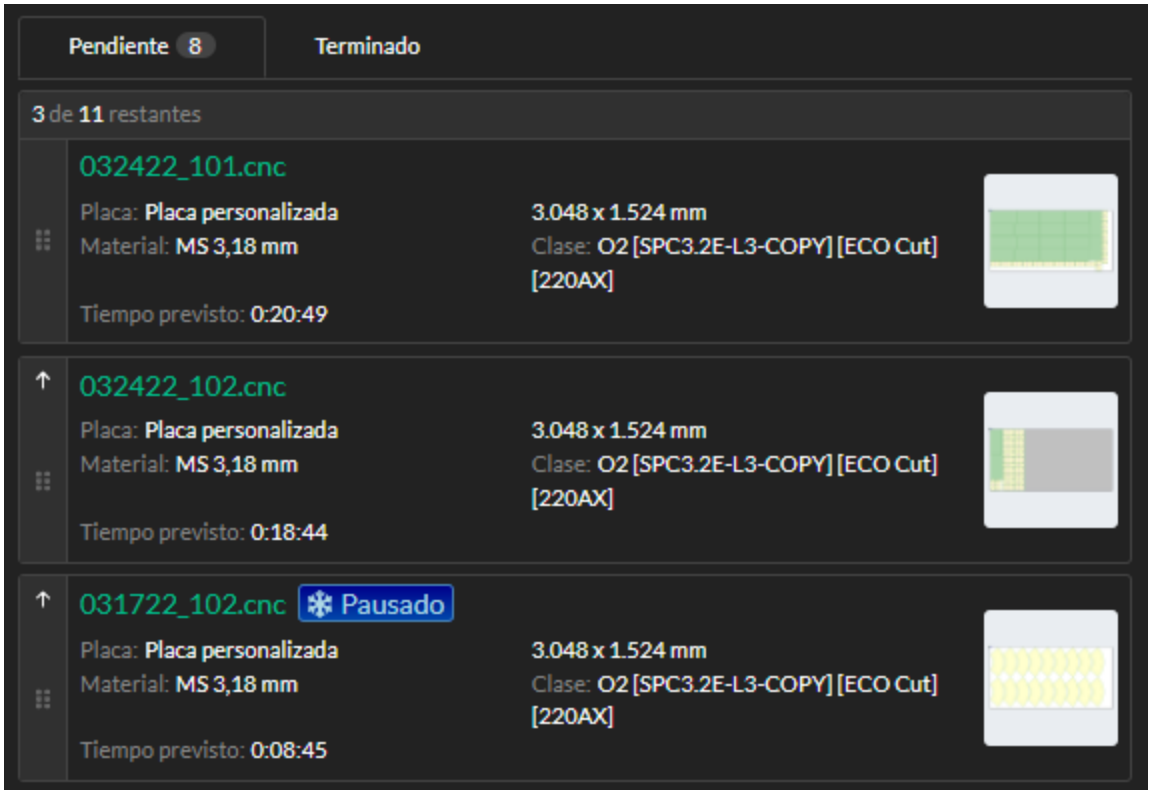
- Los operadores pueden ingresar una cantidad de recortes de piezas en un nido completado.
- El Gerente de producción puede ver y editar la cantidad de recortes de las piezas en la aplicación web.
- La cantidad de órdenes de trabajo se actualizará en ProNest y la aplicación web para tener en cuenta la cantidad de recortes. Esto significa que esas piezas perdidas estarán nuevamente disponibles para anidar en ProNest.
- En el caso de las piezas que tengan y no tengan órdenes de trabajo, puede usar esta información para tener en cuenta las piezas recortadas en la facturación.

Pausar nidos

Los usuarios con un rol de Gerente de producción pueden pausar cualquier nido en la cola para evitar que lo procesen. Esto puede ser de utilidad si una orden se suspende o se cancela y necesita asegurarse de que no haya ningún nido asociado disponible para cortar en el Gerente de producción.

También puede pausar un nido si hay un problema con el programa de piezas NC del nido y necesita hacer ajustes en ProNest. Solo tiene que pausar el nido hasta que un programador de nidos pueda editarlo.

Todos los usuarios en la aplicación web pueden ver con claridad un nido pausado.



Los operadores pueden ver que el nido no se debe cortar y no podrán ejecutarlo en una máquina con el Gerente de producción.

Se puede quitar la pausa de cualquier nido, según sea necesario.

INTERFAZ DE USUARIO

Pantalla de bienvenida

Cuando se inicia ProNest 2023 aparece una pantalla de bienvenida nueva con un saludo que destaca los videos de capacitación, consejos y otros recursos. Se necesita una conexión a Internet para mirar videos de capacitación.

Personalizar la cinta

El área de la cinta en ProNest (las pestañas de Inicio, Nido, Datos y Ver) se puede personalizar al agregar, quitar y reordenar los botones que no aparecen de manera predeterminada. Además de las cuatro pestañas estándar se pueden agregar pestañas personalizadas. Puede guardar distintas configuraciones de cinta y cambiar fácilmente entre ellas según lo necesite para que se adapten mejor a su flujo de trabajo.

© 2024 Hypertherm, Inc. Todos los derechos reservados.

Hypertherm y ProNest son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

Microsoft y Windows son marcas comerciales registradas de Microsoft Corporation en Estados Unidos u otros países. Adobe y Adobe Reader son marcas registradas o marcas comerciales de Adobe Systems Incorporated en Estados Unidos u otros países. HASP es una marca registrada de SafeNet, Inc., en Estados Unidos u otros países.

La información contenida en este documento puede estar sujeta a cambios sin previo aviso.

El software que se describe en este documento se encuentra bajo un Convenio de licencia o de no divulgación. El software se puede utilizar o copiar únicamente conforme a los términos de dichos convenios. Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación ni transmitida de ninguna forma ni por ningún medio electrónico o mecánico, incluyendo fotocopiado o grabación, para ningún otro propósito que no sea el uso personal del comprador, sin el permiso por escrito de Hypertherm Inc.



www.hypertherm.com