HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200

Applications manuelles



Productivité maximisée. Fonctionnement facile. Performance fiable.

Le système de coupage plasma MAXPRO200® est conçu pour offrir la productivité maximale pour toutes les applications lourdes les plus exigeantes et les applications de coupe et de gougeage manuelles de haute capacité.

Le MAXPRO200 est conçu pour les applications de coupe et de gougeage manuelles extrêmes

Coupe manuelle



- Une torche manuelle de 200 A capable de couper grossièrement jusqu'à 75 mm (3 po) d'épaisseur pour la démolition, la mise au rebut et les autres demandes de travaux lourds.
- La technologie de coupe à la traîne permet au protecteur de toucher la pièce à couper sans endommager la buse et les autres consommables.
- Le protecteur de coupe à la traîne du MAXPRO200 est conçu pour faciliter le suivi d'une ligne ou d'un gabarit, pour des coupes plus consistantes et fluides.
- Le MAXPRO200 coupe l'acier doux, le métal empilé et les matériaux non ferreux, tels l'acier inoxydable et l'aluminium.
- Les torches manuelles 90° et 65° sont disponibles pour répondre aux demandes d'une large gamme d'applications de coupe manuelle.
- Passage rapide de la coupe manuelle au gougeage à plasma à air manuel, en ne changeant que deux consommables.
- Transition rapide entre les processus de coupe, gougeage, manuels et mécanisés avec des réglages automatiques, des câbles ne nécessitant pas d'outils et des torches mécaniques à raccord rapide.

Gougeage manuel

- Un taux de retrait du métal pour les travaux lourds allant jusqu'à 18,7 kg/h (41,2 lb/h) sur l'acier doux permet au MAXPRO200 de répondre à toutes les applications de gougeage au plasma les plus exigeantes.
- Le gougeage au plasma peut remplacer le meulage ou le gougeage à l'arc carbone pour de nombreuses applications de retrait de métal.
- Contrairement au gougeage à l'arc carbone, il n'existe aucun risque de problèmes métallurgiques (par ex. dureté élevée ou fissures) causé par la contamination au carbone.
- Le long arc plasma du MAXPRO200, jusqu'à 75 mm (3 po) permet une excellente visibilité.
- Gouge les métaux ferreux et non ferreux.
- Contrairement à l'utilisation de perceuses, scies, disques de coupe et meuleuses pour le retrait de métal, le gougeage au plasma ne produit pas de vibration.
- Le gougeage au plasma produit moins de bruit et de fumée que les autres méthodes de gougeage thermique.



Torches manuelles pour la coupe

Torches manuelles pour le gougeage

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm et MAXPRO sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© Hypertherm, Inc. 10/2022 Révision 4

870900FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts™