HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200®

Sistema de corte por plasma aire y oxígeno LongLife®



Productividad maximizada. Fácil operación. Rendimiento confiable.

MAXPRO200







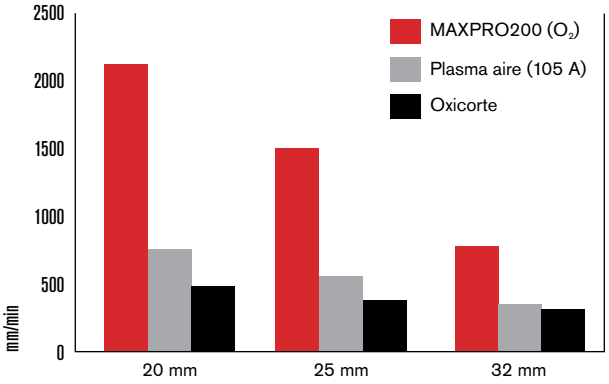
El sistema de corte por plasma MAXPRO200® logra velocidades de corte impresionantes, calidad de corte constante y una duración de los consumibles excepcional con gas plasma aire y oxígeno. Para una fácil operación, los parámetros de corte optimizados se asignan y controlan automáticamente en un único paso. Diseñado para el corte mecanizado y manual, y el ranurado, de uso industrial de gran capacidad, el MAXPRO200 ofrece un rendimiento confiable en un amplio rango de aplicaciones industriales.

Productividad maximizada

MAXPRO200 combina grandes velocidades de corte con cambios de proceso acelerados para maximizar la productividad.

- Las mayores velocidades de corte de su tipo que producen más piezas terminadas por hora.
- Diseñado con un ciclo de trabajo al 100% para los entornos de producción más exigentes.
- Es posible pasar con rapidez del corte mecanizado al manual y al ranurado con ajustes automáticos y conjuntos de cables y mangueras que no necesitan herramientas, así como antorchas de desconexión rápida.

Altas velocidades de corte = máxima productividad





Fácil de operar

Es el sistema de corte por plasma aire y oxígeno más fácil de su clase – fácil de instalar, fácil de operar y fácil para maximizar el rendimiento.

- Interfaz de usuario intuitiva de un paso y control automático de gas que dan resultados estables, sin intervención del operador.



- Diagnósticos avanzados que simplifican la localización de problemas y reparación.
- Comunicación serie opcional que posibilita el control total del sistema desde el CNC.

Avance a una tecnología superior

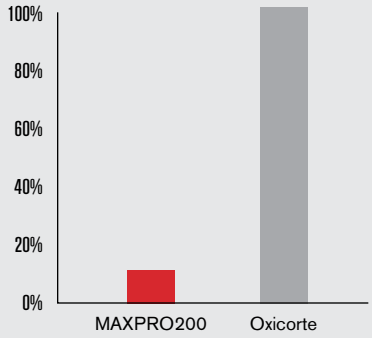
MAXPRO200® frente a oxicorte

Velocidades de corte y tiempos de perforación hasta 7 veces más acelerados para una productividad maximizada.

- Costo operativo por pieza considerablemente menor en hasta 50 mm.
- Menos escoria, menos pandeo y una zona afectada por el calor menor para minimizar las costosas operaciones colaterales.
- Mayor flexibilidad para cortar y ranurar acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, así como placas de metal apiladas, pintadas u oxidadas.
- Mejora la seguridad del corte de acero al carbono respecto al oxicorte, el que usa acetileno, un gas muy inflamable.



Costo por metro diez veces menor



Bajo costo operativo

La excepcional duración de consumibles y el rendimiento constante dan resultados más rentables.

- Hacer más con menos consumo: los diseños con patente de consumibles hacen posible las mejores velocidades de corte de su tipo y una sólida perforación de producción con niveles de amperaje más bajos.
- La uniformidad y calidad de corte superiores minimizan las costosas operaciones colaterales.
- Las avanzadas tecnologías de consumibles, entre ellas, LongLife®, CoolFlow™ y TrueFlow™ aumentan considerablemente la duración de los consumibles y reducen el costo por pieza.

Rendimiento confiable

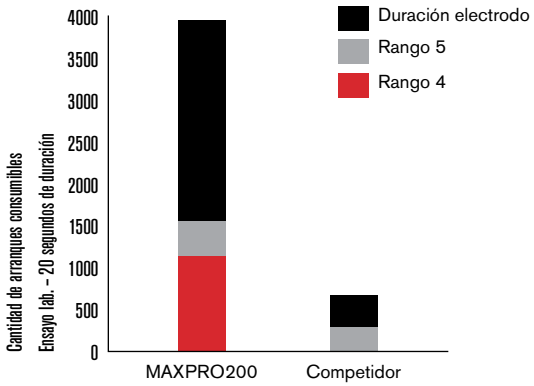
Creado y ensayado siguiendo los mismos métodos probados de diseño de la familia de productos HyPerformance® HPRXD® , garantiza mayor confiabilidad en las condiciones de corte más exigentes.

- Durante la etapa de desarrollo, los sistemas Hypertherm se someten a rigurosos ensayos de confiabilidad que equivalen a años de uso en entornos operativos extremos.
- Comparado a los demás sistemas del mercado, el MAXPRO200 se construye con menos de la mitad de piezas interiores. La menor cantidad de piezas produce mayor confiabilidad y facilidad de servicio.
- El auto diagnóstico se ejecuta automáticamente al arrancar y, continuamente, en el transcurso del proceso de corte

Mayor duración de los consumibles = más rentable

Acero al carbono 12 mm

200 A, aire/aire





Especificaciones

Voltaje de entrada	200/208 VCA, 3-F, 50–60 Hz, 108/104 A 220 VCA, 3-F, 50–60 Hz, 98 A 240 VCA, 3-F, 60 Hz, 90 A 380 VCA, 3-F, 50 Hz, 57 A CE, 400 VCA, 3-F, 50–60 Hz, 54 A CE, 415 VCA, 3-F, 50 Hz, 52 A 440 VCA, 3-F, 50–60 Hz, 49 A 480 VCA, 3-F, 60 Hz, 45 A 600 VCA, 3-F, 60 Hz, 36 A
Voltaje de salida	50–165 VDC
Corriente de salida máxima	200 A
Ciclo de trabajo nominal	100% a 33 kW, 40 °C
Temperatura de operación	-10 °C a 40 °C
Factor de potencia	0,98 a 33 kW de salida
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VDC
Dimensiones	102 cm L, 69 cm A,105 cm P
Peso	335 kg
Alimentación de gas **Gas plasma** **Gas protección** **Presión alimentación de gas**	 Aire, O_2, N_2 Aire, N_2 6,2 +/- 0,7 bar

Antorcha manual y ranurado

- Antorcha manual de 200 A, capaz de cortar hasta 75 mm para demolición, chatarreo y otras necesidades de corte de alta resistencia.
- Consumibles de corte con arrastre que facilitan ceñirse a una línea o plantilla.
- Tasa de remoción de metal en acero al carbono de hasta 18,7 kg/h.
- El ranurado por plasma puede reemplazar la rectificación y ranurado por arco con electrodo de carbono en muchas aplicaciones de remoción de metal. El ranurado por plasma produce menos ruido y humo que el de arco con electrodo de carbono y evita el peligro de problemas metalúrgicos por aportación de carbono.

Datos operativos

Capacidad de corte prácticamente sin escoria – acero al carbono 20 mm
Capacidad de perforación de producción – acero al carbono 32 mm
Corte de separación* – acero al carbono 75 mm
Bisel – los consumibles de 200 A aseguran el corte en bisel hasta 45°

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)
Acero al carbono			
Plasma aire	50	1	8050
Protección aire		3	3760
Plasma aire	130	6	3865
Protección aire		12	2045
Plasma aire	200	6	4885
Protección aire		12	2794
		20	1415
		25	940
		32	630
		50	215
Plasma O_2	50	1	6775
Protección aire		3	3650
Plasma O_2	130	6	3925
Protección aire		12	2200
Plasma O_2	200	6	6210
Protección aire		12	3415
		20	1920
		25	1430
		32	805
		50	270
Acero inoxidable			
Plasma N_2	200	12	2260
Protección N_2		20	1190
Plasma aire	200	12	3320
Protección aire		20	1440
Aluminio			
Plasma N_2	200	12	3370
Protección N_2		20	1630
Plasma aire	200	12	3370
Protección aire		20	1625

* Es el espesor que puede separarse a cerca de 125 mm/min (5 pulg/min) con menor calidad de corte. El corte al espesor de separación deberá ser poco frecuente.

Corte con confianza

- Hypertherm Associates tiene la certificación ISO 9001:2000.
- La garantía total de Hypertherm Associates da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

Greener Cuts

Más información en www.hypertherm.com

A menos que se indique lo contrario en la garantía, todas las marcas comerciales son propiedad de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en los Estados Unidos y/u otros países.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 5/2025 Hypertherm, Inc. Revisión 5

870890 Español/Spanish-MX

HYPERTHERM ASSOCIATES®